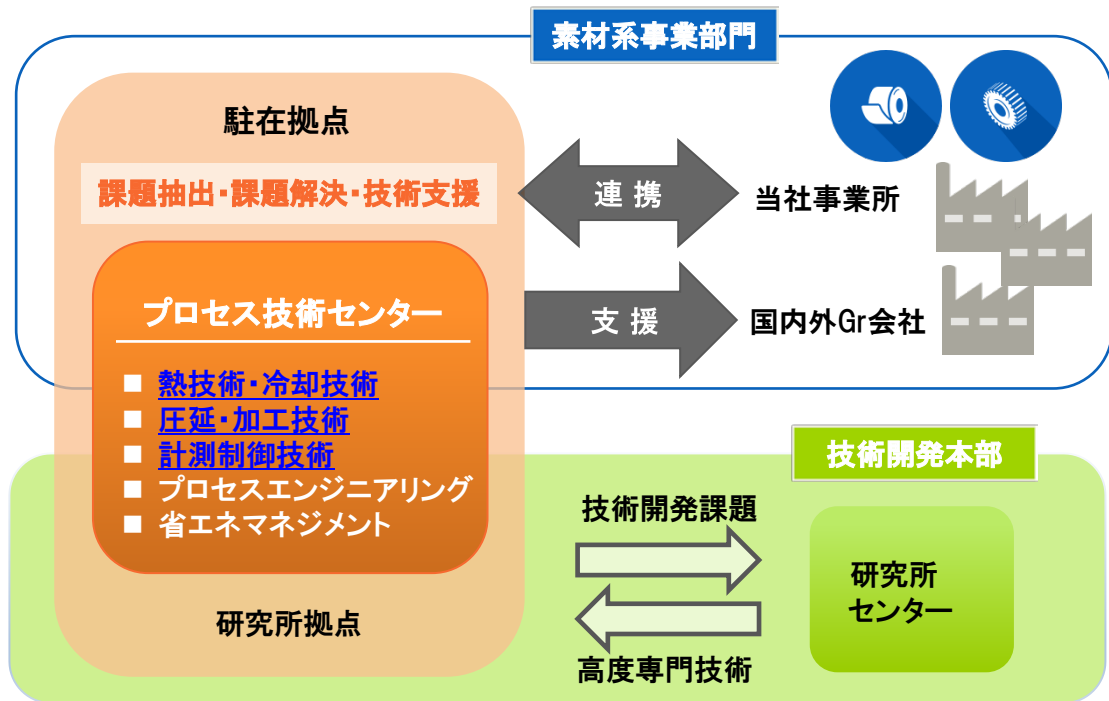


プロセス技術センター

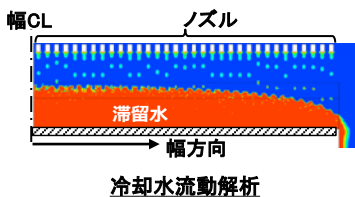
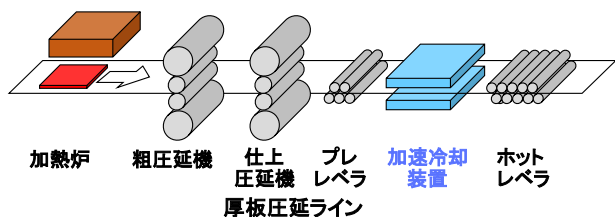
生産現場で求められる複合的でエンジニアリング要素が必要な課題に対応するために、KOBELCOグループが保有する現場の知見と専門技術を統合・集約し、迅速なプロセス課題の解決に貢献します。更に、グループ全拠点との対話を通して、品質・ものづくりに係る課題の解決に必要な技術を提案し解決支援も行います。



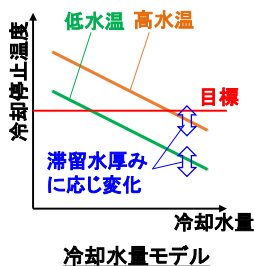
加熱冷却プロセス改善例

高効率で均一な加熱・燃焼・冷却プロセスの技術開発を推進・活用し、製品の熱処理品質向上や省エネルギー・CO₂削減に貢献します。

■ 厚板) TMCP鋼の冷却温度制御精度改善



冷却水流動実験



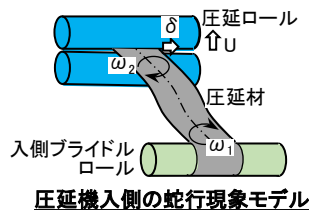
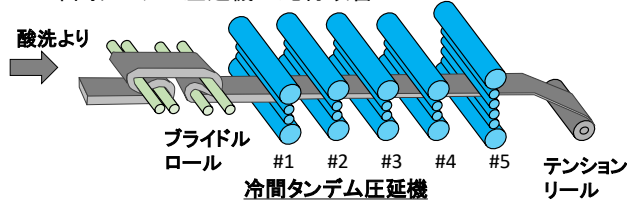
冷却水量モデル

冷却温度を解析モデル化、TMCP鋼新商品創出に貢献

圧延加工プロセス改善例

圧延・塑性加工プロセスの技術開発を推進、活用し、製品寸法精度向上や安定生産・歩留改善に貢献します。

■ 冷間タンデム圧延機の蛇行改善



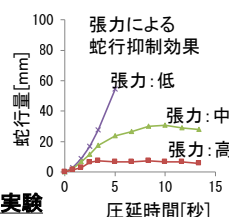
入側プライドルロールによる圧延材拘束を考慮、圧延ロールと圧延材の変形(U, ω)を連成して蛇行量δを予測



蛇行抑制



蛇行拡大



小型圧延機を使った蛇行実験

蛇行抑制し、超ハイテンの圧延能力拡大に寄与