建設機械:高品質な自動化を支える溶接ソリューション

Welding Solution Contribute to High Quality Automation for Construction Machinery Manufacturing Industry

高能率パルスMAG <u>SENSARC™</u> **スム SOO** × <u>FAMILIARC™</u> *MIX-50R*

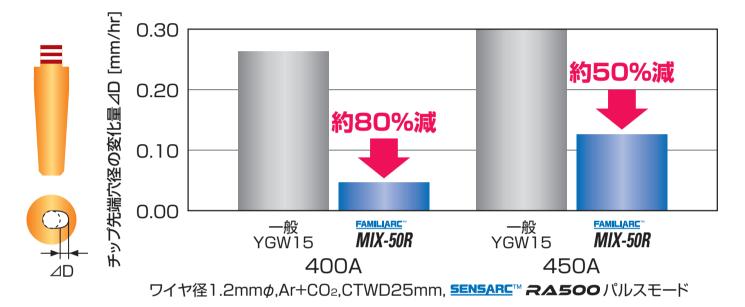
490MPa級鋼用MAG溶接ソリッドワイヤ

FAMILIARC MIX-50R

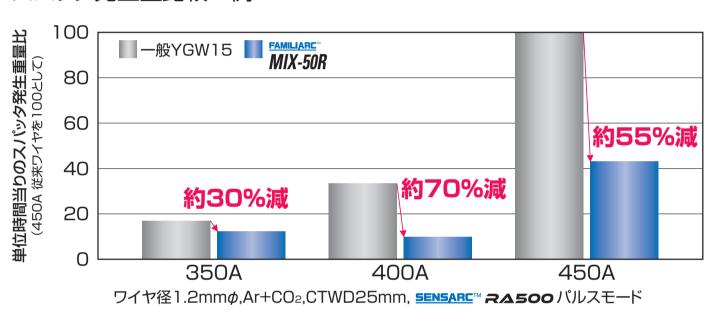
- 優れたアーク安定性とワイヤ送給性
- 大電流においても低スパッタ性、耐チップ摩耗性を確保
- **SENSARC™ R △ 500** との組み合わせで高能率化に貢献



耐チップ摩耗性比較一例

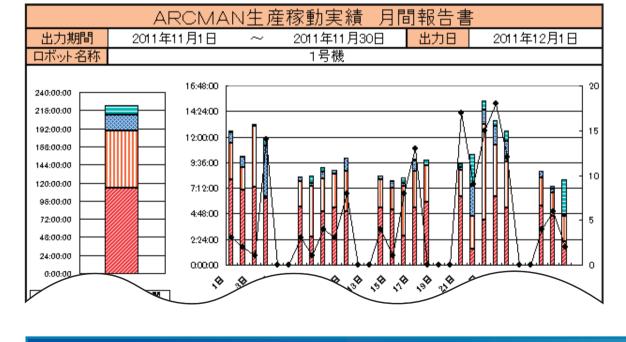


スパッタ発生量比較一例



生産支援システム ARCMAN™ PRODUCTION SUPPORT

生産モニタ

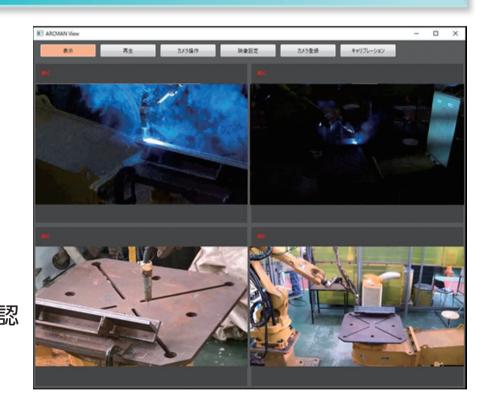


アークモニタ

- ■品質情報の記録
- ■リアルタイム監視
- エラー判定

ARCMAN™ View

- リアルタイム映像による生産確認
- ■トラブルの瞬間を動画で確認
- 生産ログと記録動画をリンク

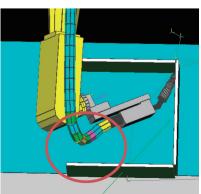


オフラインティーチングソフト ARCMAN™ OFFLINE-TEACHING SYSTEM

ケーブルシミュレーション

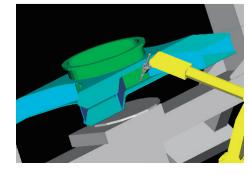
■ オフライン教示で考慮することが難しかった溶接ケーブルを高速表示

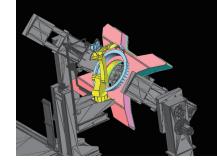


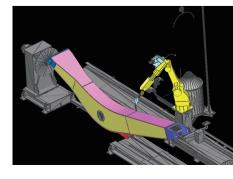


溶接プログラム自動生成機能

- 誰でも簡単操作で溶接プログラムを自動生成
- ポジショナ角度や移動装置の動作も生成







大電流MAGプロセス

シングルアークで抜群の操作性。高能率&低スパッタ溶接プロセス



効果と特長

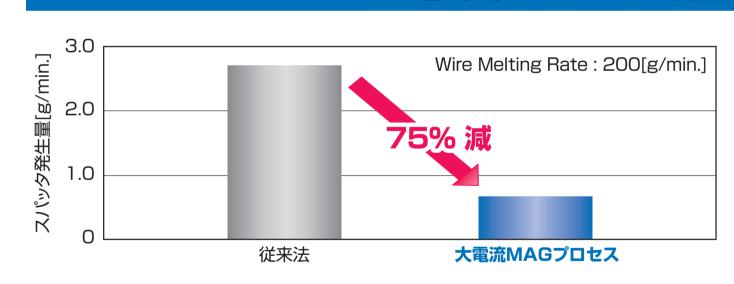
- 大電流でもスプレー移行を実現し、低スパッタ
- シングルトーチで従来タンデム溶接法並の高溶着速度
- 深溶込み
- ■専用フラックス入りワイヤ

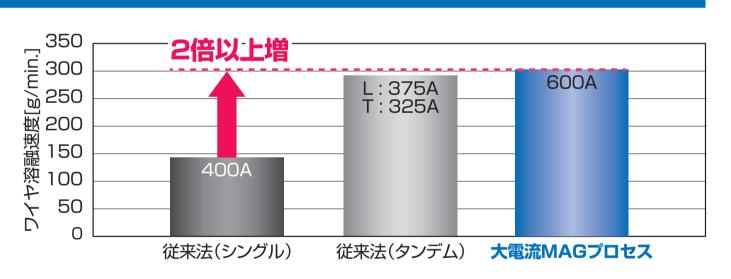
FAMILIARC MX-A100D FAMILIARC MX-A100DH

スラグ低減タイプ

SENSARC™ RA500

大電流域でもスパッタ発生量大幅減、高溶着速度を実現





FCWタンデムプロセス

タンデム溶接のさらなる高速化

効果と特長

- 高電流領域のスプレー移行を実現し、溶接速度が大幅に向上
- SENSARC™ **スム500**制御による安定な溶滴移行を実現し、 アーク安定性向上&低スパッタ
- 高速かつ美麗なビード外観を実現する専用フラックス入りワイヤ FAMILIARC MX-A100HS

美麗なビード外観 1パス下向すみ肉溶接(脚長:8mm)

新開発した専用フラックス入りワイヤにより、美麗なビード外観を実現

