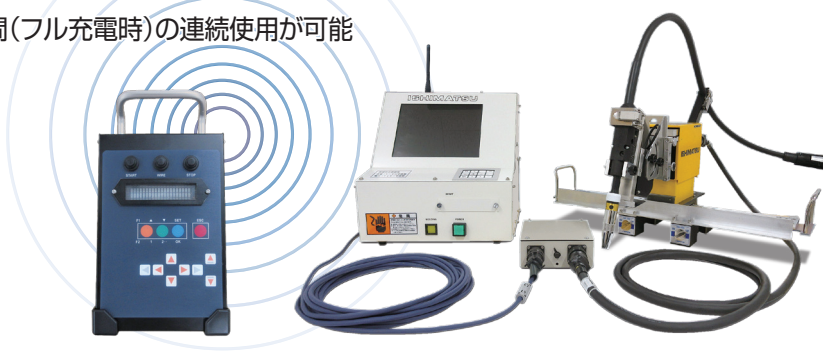


REGARC™ プロセス搭載 ケーブルレス 石松

ティーチングBOX(ロボット操作)のケーブルレス化を実現

ロボットの搬入、搬出、設置作業がさらに簡単。ケーブルを気にせず、操作もラクラク。

- 長時間バッテリーを内蔵(充電4時間)し、最大8時間(フル充電時)の連続使用が可能
- 充電ケーブルを接続したままでも操作可能
- AC100V電源からも充電可能
- 通信距離30mと広い範囲をカバー
- 特定小電力無線器の採用で、無線免許不要
- ケーブル重量を5kg削減



石松 が取得済の建築鉄骨溶接ロボット型式認証がそのまま適用できます。

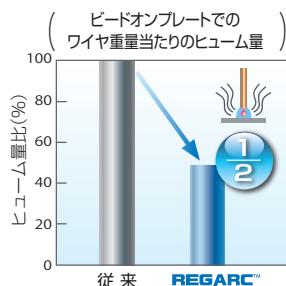
REGARC™ プロセスがスパッタ・ヒューム発生量を大幅に低減

ノズル清掃頻度および後処理時間を削減し、ヒューム低減による作業環境改善にも寄与します。

REGARC™ × ケーブルレス 石松



ヒューム発生量比較



従来プロセス
(定電圧溶接)



REGARC™ プロセス



標準仕様

- 溶接電源 パナソニック : YD-500GR3 YD-500VR1
ダイヘン : DM500 WB-M500
- シールドガス 100%CO₂
- 溶接ワイヤ

強度クラス	JIS Z 3312	ワイヤ
490MPa	YGW11	FAMILIARC™ MG-50R
550MPa	YGW18	FAMILIARC™ MG-56R

- トーチ 空冷式

REGARC™ プロセス搭載仕様

- 専用溶接電源 SENSARC™ AB500
- シールドガス 100%CO₂
- REGARC™ プロセス搭載 石松 専用溶接ワイヤ

強度クラス	JIS Z 3312	REGARC™ 専用ワイヤ
490MPa	YGW11	FAMILIARC™ MG-50R(N)
550MPa	YGW18	FAMILIARC™ MG-56R(N)

- トーチ 空冷式

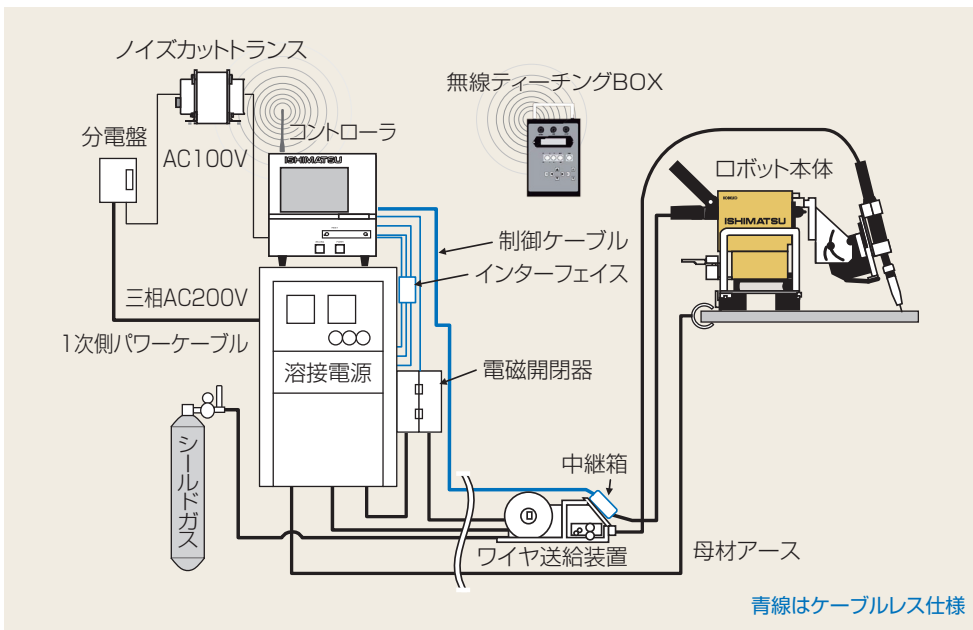
石松 の機能・認証はそのままに

- これまでの 石松 と全く同じ機能(センシング・溶接条件自動演算・自動ロボット制御等)を有します。
- 石松 が取得済の(一社)日本ロボット工業会の**建築鉄骨溶接ロボット型式認証**がそのまま適用できます。

ケーブルレス仕様

型 式	項 目	仕 様
標準仕様 IR-700WL IR-900WL IR-110WL	重量	1.3kg
	サイズ	W150×H275×D77.5(突起物含む)
	通信距離 ※1	30m(見通し有り状態での実績) ※1 環境によって変わります。
	周波数	1,216MHz帯
	連続時間 ※2	8時間(フル充電時) ※2 使用状況で変わります。
	充電時間	4時間
REGARC™仕様 IR-700REG IR-900REG IR-110REG	コントローラ	無線器内蔵タイプ
	ロボット	これまでの 石松 と共通

接続仕様



従来 石松用ティーチングBOX(参考)



ケーブルレス 石松用無線ティーチングBOX



※標準タイプには溶接電源等は含まれておりません。別途ご準備ください。
 ※REGARC™ プロセス搭載 ケーブルレス 石松には溶接電源等が含まれます。

販売店

コベルコROBOTiX株式会社
 第二事業部

<http://www.kobelco-robotix.co.jp/>
 〒851-1133 長崎県長崎市小江町2734番9
 Tel:095-846-1576 Fax:095-846-1577

※本製品(役務を含む)は、外国為替および外国貿易法に定める輸出規制の対象です。輸出には、日本国政府の輸出許可が必要な場合があります。輸出のご予定がある場合には、弊社までお問い合わせください。

その際には輸出先や用途をご確認させていただくことがありますので、ご了承ください。

※本カタログに記載された諸特性のデータは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、保証を意味するものではありません。

※本カタログ記載の内容は改良等により変更することがありますのでご了承ください。