

# 建設機械 高品質化および高能率化に貢献

## ソリッドワイヤ **FAMILIARC™ MIX-50R**

### Welding Consumables for Construction Machinery

#### FAMILIARC™

# MIX-50R

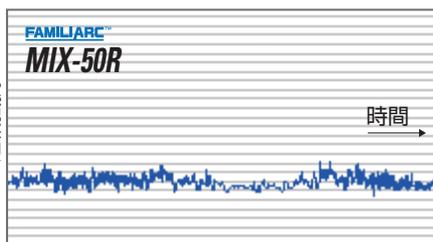
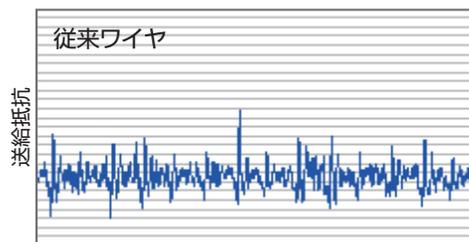
JIS Z 3312 YGW15  
AWS A5.18 ER70S-G  
シールドガス：Ar+CO<sub>2</sub>



- 優れたアーク安定性とワイヤ送給性
- 優れた耐チップ摩耗性
- 少ないスパッタとヒューム
- 少ないスラグ

#### ● ワイヤ送給性の向上

溶接法：定電圧  
シールドガス：80%Ar+20%CO<sub>2</sub>  
ワイヤ径：1.2mmφ  
溶接電流-電圧：350A-35V

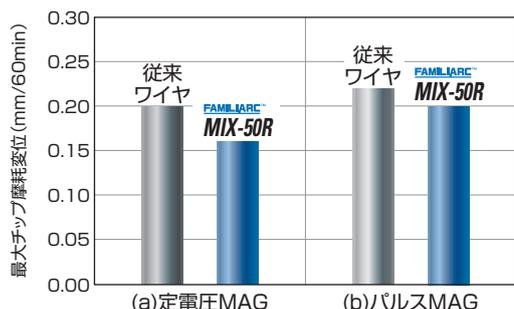


#### 適用事例

建設機械用ロボット溶接システム

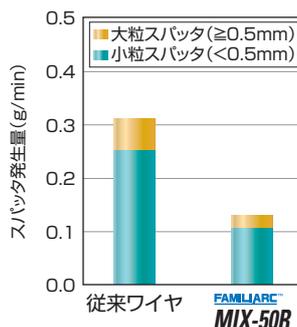


#### ● 耐チップ摩耗性の向上



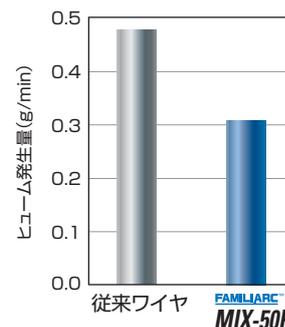
シールドガス：80%Ar+20%CO<sub>2</sub>  
ワイヤ径：1.2mmφ  
溶接電流-電圧：(a)350A-35V (b)300A-30V  
アークタイム：30min連続

#### ● スパッタの低減



溶接法：定電圧  
シールドガス：80%Ar+20%CO<sub>2</sub>  
ワイヤ径：1.2mmφ  
溶接電流-電圧：350A-35V

#### ● ヒュームの低減



#### ● スラグの低減



従来ワイヤ



FAMILIARC™  
MIX-50R

溶接法：定電圧  
シールドガス：80%Ar+20%CO<sub>2</sub>  
ワイヤ径：1.2mmφ  
溶接電流-電圧：350A-33V  
溶接姿勢：下向きすみ肉

