

## 2020年度 廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:加古川製鉄所 施設名:廃棄物(一般、産廃)の焼却設備

### 1. 処分した廃棄物量(処理量)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度計
一般雑芥(t)	195	244	29	215	345	282	158	234	255	321	56	211	2,545
廃プラスチック類(t)	18	17	2	17	19	17	15	19	20	22	3	16	185
汚泥(t)	93	90	8	88	130	120	93	119	127	134	15	129	1,148
廃油(t)	42	27	5	40	40	31	24	35	53	39	5	48	389
木くず(t)	112	82	12	92	68	86	96	55	77	19	0	73	773
繊維くず(t)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
合計(t)	460	459	57	453	601	537	386	463	532	535	79	477	5,040

### 2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
測定日			連続測定											
測定結果	a. 燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)	時間平均最小値	871	880	895	858	866	845	886	870	873	869	892	877
	b. 集じん器流入燃焼ガス温度(°C)	時間平均最大値	191	191	191	191	191	191	191	191	192	192	191	191
	c. 排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	時間平均最大値	40	22	7.7	18.9	36.3	34.9	15.4	17.6	13.6	28.4	5.3	19.5
ばいじん除去日			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定位置)a.:二次燃焼帯、b:集じん器入口、c:焼却施設煙突

### 3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	-	-	-	-	-	-	-	-	12月4日	-	-	-
測定結果取得日	-	-	-	-	-	-	-	-	1月5日	-	-	-
ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)	-	-	-	-	-	-	-	-	0.076	-	-	-

測定位置)焼却施設煙突

### 4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

※設備不具合による稼働停止のため、6月実施予定のばい煙測定を7月に延期。

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	4月1日	-	-	7月21日	8月12日	-	10月6日	-	12月17日	-	2月1日	-
測定結果取得日	4月13日	-	-	7月29日	8月26日	-	10月13日	-	12月22日	-	2月16日	-
ばいじん(g/m <sup>3</sup> N)	<0.002	-	-	<0.002	<0.002	-	<0.002	-	<0.002	-	<0.002	-
硫黄酸化物(ppm)	<1	-	-	<1	<1	-	<1	-	<1	-	<1	-
窒素酸化物(ppm)	78	-	-	90	78	-	85	-	101	-	109	-
塩化水素(mg/m <sup>3</sup> N)	<2	-	-	<2	<2	-	<2	-	<2	-	<2	-

測定位置)焼却施設煙突。ばいじん及び窒素酸化物は、酸素濃度12%換算値