

2023年度 廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:加古川製鉄所 施設名:廃棄物(一般、産廃)の焼却設備

1. 処分した廃棄物量(処理量)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度計
一般雑芥(t)	221	299	34	237	265	311	265	86	162	307	235		2,422
廃プラスチック類(t)	37	19	0	30	4	32	44	11	12	18	33		240
汚泥(t)	86	61	6	82	72	58	69	21	57	54	46		613
廃油(t)	31	35	2	45	46	38	38	11	28	25	30		330
木くず(t)	52	63	15	95	51	44	69	24	128	48	55		644
繊維くず(t)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0
合計(t)	427	477	58	489	439	483	486	154	386	452	400	0	4,249

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
測定日			連続測定											
測定結果	a. 燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)	時間平均最小値	877	868	881	885	873	861	871	869	869	883	878	
	b. 集じん器流入燃焼ガス温度(°C)	時間平均最大値	191	191	191	191	191	191	191	191	191	191	191	
	c. 排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	時間平均最大値	31.3	50.9	35	67.1	30.1	19	24.2	49.9	23.2	38.5	11.1	
ばいじん除去日			-	-	6月30日	-	-	-	-	-	-	-	-	

測定位置)a:二次燃焼帯、b:集じん器入口、c:焼却施設煙突

3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	-	-	-	7月13日	-	-	-	-	-	-	-	-
測定結果取得日	-	-	-	9月15日	-	-	-	-	-	-	-	-
ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m ³ N)	-	-	-	0.0065	-	-	-	-	-	-	-	-

測定位置)焼却施設煙突

4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	4月18日	-	6月1日	-	8月18日	-	10月20日	-	12月11日	-	2月15日	
測定結果取得日	4月24日	-	6月22日	-	8月24日	-	11月7日	-	12月21日	-	2月22日	
ばいじん(g/m ³ N)	<0.002	-	0.002	-	0.008	-	0.007	-	0.005	-	0.007	
硫黄酸化物(ppm)	<1	-	<1	-	<1	-	<1	-	<1	-	<1	
窒素酸化物(ppm)	58	-	95	-	77	-	77	-	93	-	71	
塩化水素(mg/m ³ N)	<2	-	<2	-	<2	-	<2	-	<2	-	<2	

測定位置)焼却施設煙突。ばいじん及び窒素酸化物は、酸素濃度12%換算値