

ALJADE™

ALJADE™与JIS标准产品相比，是大幅度提高了平直度，并进一步降低了板厚公差和残余应力的5052高精度铝合金厚板。

与原有的ALJADE™产品相比，进一步提高了平直度和板厚精度，并且产品板厚从原有的50mm扩大至100mm。

使用ALJADE™产品能缩减切削工时，减少消除应力的退火工序等，大幅度提高了加工的成品率，为客户节省成本做贡献。



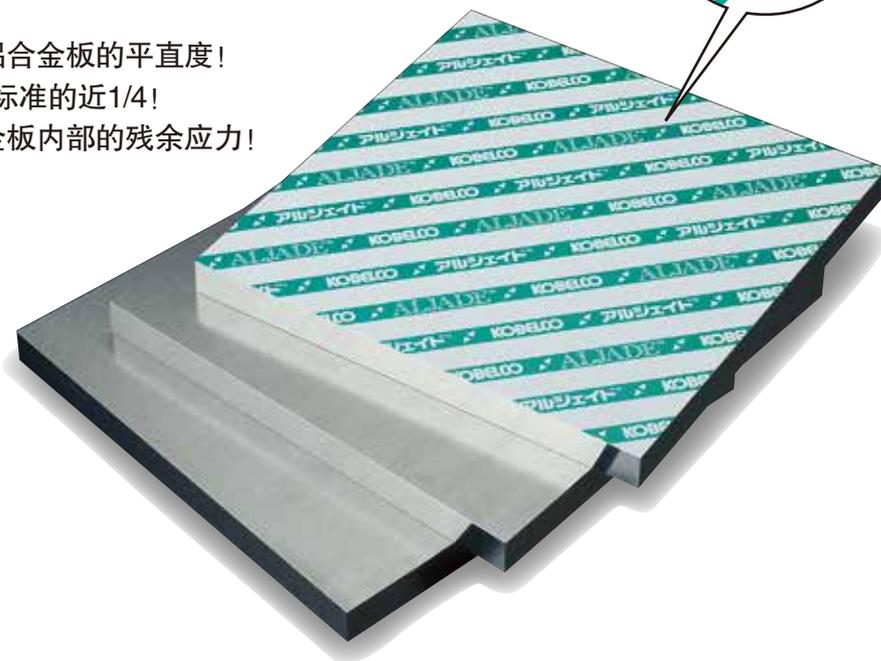
轧制方向标记

特点

- 通过不断改进生产工序，大幅度提高了铝合金板的平直度！
- 采用先进的轧制技术，板厚精度高达JIS标准的近1/4！
- 采用独家热处理技术，大幅度降低了合金板内部的残余应力！

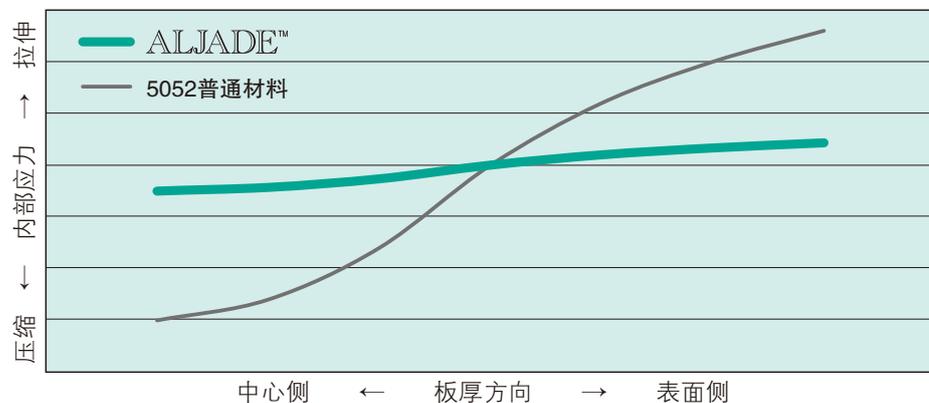
用途

半导体制造装置、液晶制造装置、
太阳能电池板制造装置、工业机器人、
医疗器械、办公自动化设备、光学仪器、
各种模具、工夹具等



残余应力

板厚方向的内部应力分布示意图



种类、调质处理与化学成分

A5052P-H112

(单位: Wt%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Al
0.25以下	0.40以下	0.10以下	0.10以下	2.2~2.8	0.15~0.35	0.10以下	剩余部分

板厚精度

(单位: mm)

板厚	4	5	6	超过6~12以下	超过12~16以下	超过16~19以下	超过19~21以下	超过21~22以下
ALJADE™ 公差	±0.06	±0.07	±0.08	±0.10	±0.15	±0.18	±0.20	±0.22
板厚	超过22~27以下	超过27~35以下	超过35~49以下	超过49~54以下	超过54~64以下	超过64~74以下	超过74~100以下	
ALJADE™ 公差	±0.25	±0.30	±0.40	±0.50	±0.60	±0.65	±0.85	

参考

板厚	4以上~5以下	超过5~6以下	超过6~8以下	超过8~11以下	超过11~12以下	超过12~15以下	超过15~16以下	超过16~20以下	超过20~22以下	超过22~29以下	超过29~35以下	超过35~40以下	超过40~45以下	超过45~50以下
原有ALJADE™产品公差	±0.08		±0.10		±0.15	±0.20		±0.30		±0.40		±0.50		
JIS公差	±0.35	±0.45	±0.50	±0.60	±0.70		±0.80		±0.90	±1.0	±1.1	±1.3		

表面平直度

原有ALJADE™产品的平直度
板厚4~50mm 0.4mm以下/M

ALJADE™

板厚4~50mm 0.2mm以下/M
板厚超过50~70mm 0.6mm以下/M
板厚超过70~100mm 0.8mm以下/M

机械性能 (代表值)

板厚 (mm)	拉伸强度 (N/mm ²)	屈服强度 (N/mm ²)	伸长率 (%)
4以上~13以下	226	133	23
超过13~100以下	203	104	31

产品尺寸

(单位: mm)

板厚	幅宽 × 长度
4~100	1,250 × 2,500 1,525 × 3,050

株式会社神戸製鋼所

铝铜事业部

东京总公司 铝板营业部东京组
日本东京都品川区北品川5丁目9-12 邮政编码141-8688
电话: +81-3-5739-6444 传真: +81-3-5739-6947

大阪分公司 铝板营业部大阪组
日本大阪府大阪市中央区备后町4丁目1-3
(御堂筋三井大楼) 邮政编码541-8536
电话: +81-6-6206-6674 传真: +81-6-6206-6104

名古屋分公司 名古屋铝营业部铝板组
日本爱知县名古屋市区名站2丁目27-8
(名古屋PRIME CENTRAL TOWER 15层) 邮政编码451-0045
电话: +81-52-584-6047 传真: +81-52-584-6106

URL <http://www.kobelco.co.jp>

联系垂询