

No.	分類	特長	神鋼規格	他規格 (神鋼規格とは若干の相違があります)	製品形状				引張特性				曲げ特性		最終熱処理等	化学成分、mass %						
					コイル シート 厚板	溶接管	線・棒	鍛造品	引張強さ、 MPa	0.2%耐力、 MPa	伸び、% (min)	絞り、% (min)	曲げ角度	内側半径、mm(min)		N (max)	C (max)	H (max)	Fe (max)	O (max)	主要元素	
														t(板厚) ≤2								2<t≤5
1	純チタン	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="text-align: center; margin-right: 10px;"> ↑ 低 ↓ 高 強度 </div> <div style="text-align: center; margin-right: 10px;"> ↑ 優 ↓ 劣 成形性 </div> </div>	KS40S	JIS 1種	○	○	○	○	275-382	167-294	30	40	180°	1.5t	2.0t	焼鈍	0.03	0.08	0.010	0.10	0.08	残Ti
2			KS40	ASTM G1	○	○	○	○	275-382	167-343	30	40	180°	1.5t	2.0t	焼鈍	0.03	0.08	0.010	0.10	0.10	残Ti
3			KS50	JIS 2種	○	○	○	○	343-481	216-441	25	40	180°	1.5t	2.0t	焼鈍	0.03	0.08	0.010	0.15	0.15	残Ti
4			KS60	ASTM G2, AMS4902	○	○	○	○	392-529	275-441	20	35	180°	1.5t	2.0t	焼鈍	0.03	0.08	0.010	0.30	0.20	残Ti
5			KS70	JIS 3種, ASTM G3, AMS4900	○	○	○	○	481-618	343-539	18	30	180°	2.0t	2.5t	焼鈍	0.05	0.08	0.010	0.30	0.30	残Ti
6			KS85	JIS 4種, ASTM G4, AMS4901, 4921	○	○	○	○	588-735	481-657	15	25	180°	2.5t	3.0t	焼鈍	0.05	0.08	0.010	0.40	0.40	残Ti