

# REGARC™ プロセス搭載「石松」 鉄骨仕口溶接の高能率化ソリューション

2018年4月 型式承認取得



## コベルコROBOTiX誕生

小型可搬型溶接ロボット「石松」事業継承に伴い、コベルコロボットサービスはコベルコROBOTiXに生まれかわりました。コベルコROBOTiX「石松」と神戸製鋼の溶接プロセス・材料が新たな自動化ソリューションを創造します。

## REGARC™ プロセス搭載「石松」による鉄骨仕口溶接の自動化

軽々持ち運び可能、全自動センシングによるフルオート溶接機能で簡単操作の石松、革新的低スパッタ溶接プロセスREGARC™ が合体! 仕口溶接の自動化・高品質化を実現しました。

## REGARC™ プロセス搭載 石松の構成



小型可搬型溶接ロボット「石松」



SENSARC™ AB500



FAMILIARC™ MG-56R(N)

## REGARC™ プロセスがスパッタ・ヒューム発生量を大幅に低減

ノズル清掃頻度および後処理時間を削減し、ヒューム低減による作業環境改善にも寄与します

### 定電圧プロセス(定電圧溶接)



ノズルに付着したスパッタの状況(板厚19mm、4層5パス溶接後)

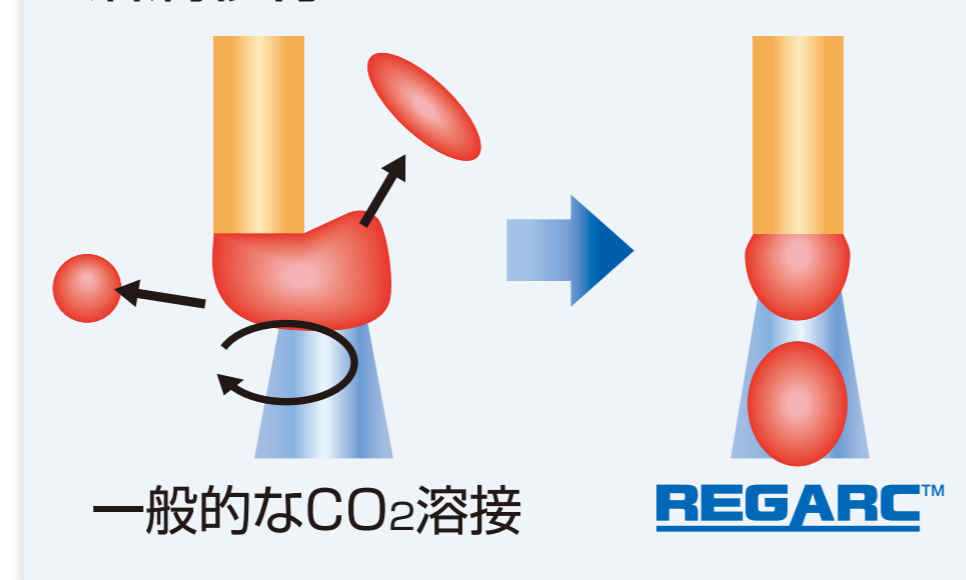
### REGARC™ プロセス



### REGARC™ とは? / What's REGARC™ ?

当社独自の電流・電圧波形制御によりグロービュール移行においても規則的かつスムーズな溶滴移行を実現

### 溶滴移行のイメージ

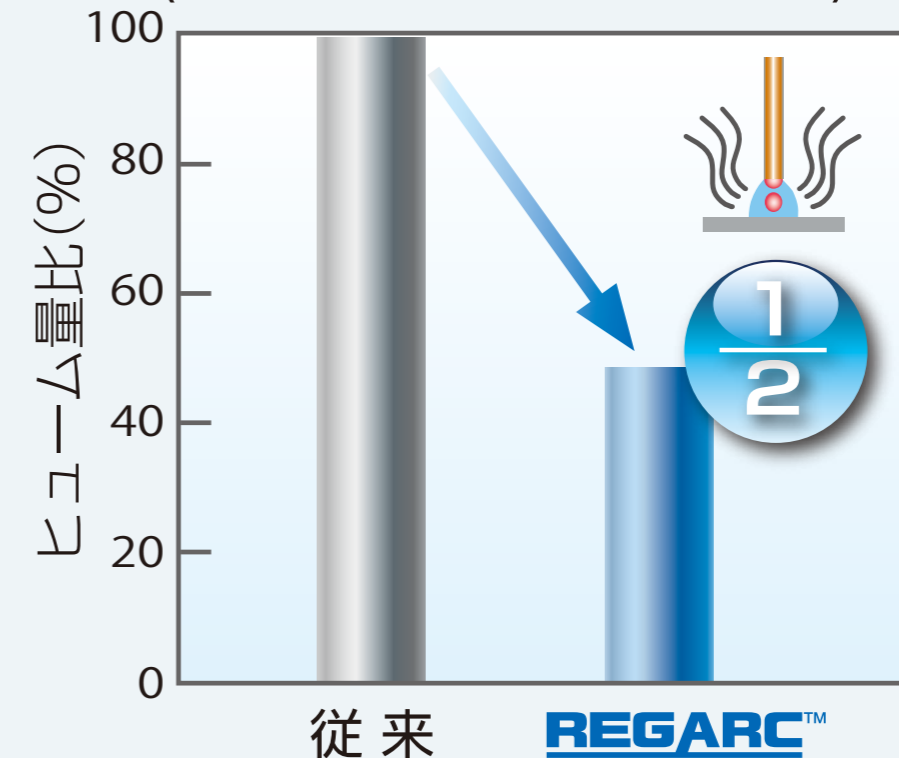


一般的なCO<sub>2</sub>溶接

REGARC™

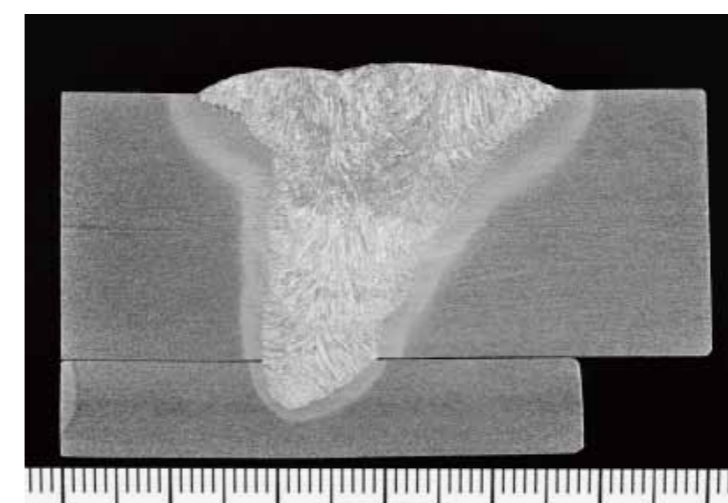
### ヒューム発生量比較

(ビードオンプレートでのワイヤ重量当たりのヒューム量)



従来

REGARC™



(初層従来溶接法2層目以降) REGARC™ プロセス) L型35° 板厚25mm Gap 7.0mm 断面マクロ