

## 2023年度 廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:加古川製鉄所 施設名:廃棄物(一般、産廃)の焼却設備

### 1. 処分した廃棄物量(処理量)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度計
一般雑芥(t)	221	299	34	237	265	311	265	86	162	307	235	126	2,548
廃プラスチック類(t)	37	19	0	30	4	32	44	11	12	18	33	57	297
汚泥(t)	86	61	6	82	72	58	69	21	57	54	46	61	674
廃油(t)	31	35	2	45	46	38	38	11	28	25	30	9	340
木くず(t)	52	63	15	95	51	44	69	24	128	48	55	35	679
繊維くず(t)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
合計(t)	427	477	58	489	439	483	486	154	386	452	400	289	4,538

### 2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
測定日			連続測定											
測定結果	a. 燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)	時間平均最小値	877	868	881	885	873	861	871	869	869	883	878	874
	b. 集じん器流入燃焼ガス温度(°C)	時間平均最大値	191	191	191	191	191	191	191	191	191	191	191	191
	c. 排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	時間平均最大値	31.3	50.9	35	67.1	30.1	19	24.2	49.9	23.2	38.5	11.1	23.6
ばいじん除去日			-	-	6月30日	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定位置)a:二次燃焼帯、b:集じん器入口、c:焼却施設煙突

### 3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	-	-	-	7月13日	-	-	-	-	-	-	-	-
測定結果取得日	-	-	-	9月15日	-	-	-	-	-	-	-	-
ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)	-	-	-	0.0065	-	-	-	-	-	-	-	-

測定位置)焼却施設煙突

### 4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	4月18日	-	6月1日	-	8月18日	-	10月20日	-	12月11日	-	2月15日	-
測定結果取得日	4月24日	-	6月22日	-	8月24日	-	11月7日	-	12月21日	-	2月22日	-
ばいじん(g/m <sup>3</sup> N)	<0.002	-	0.002	-	0.008	-	0.007	-	0.005	-	0.007	-
硫黄酸化物(ppm)	<1	-	<1	-	<1	-	<1	-	<1	-	<1	-
窒素酸化物(ppm)	58	-	95	-	77	-	77	-	93	-	71	-
塩化水素(mg/m <sup>3</sup> N)	<2	-	<2	-	<2	-	<2	-	<2	-	<2	-

測定位置)焼却施設煙突。ばいじん及び窒素酸化物は、酸素濃度12%換算値