

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

神戸製鋼の全事業所および主なグループ会社の事業所における大気・水質に関するデータをご報告します。
 排ガスについては、代表的な施設からのNOx、ばいじんおよびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。
 排水についてはCOD(一部BOD)、SS、油分およびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。

■ 社内事業所 ■ グループ会社

大気データ

規制値:大気汚染防止法、府県条例、協定値、
 ダイオキシン類対策特別措置法
 単位:NOxはppm、ばいじんはmg/Nm³、
 ダイオキシン類はng-TEQ/Nm³

水質データ

規制値:水質汚濁防止法、下水道法、府県条例、協定値、
 ダイオキシン類対策特別措置法
 単位:mg/ℓ、ダイオキシン類は、pg-TEQ/ℓ
 ND:分析定量限界値未満(検出されない)

事業所名・グループ会社名

所在地

T E L

F A X

主要製品

事業所長・環境責任者からのコメント



氏名

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	設備名称	規制値	実測値(最大)	COD	規制値	実測値(最大)
				SS		
ばいじん				油分		
ダイオキシン類				ダイオキシン類		

鉄鋼事業部門

加古川製鉄所

所在地 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町1
 T E L 079-436-1111 F A X 079-436-1400
 主要製品 厚板、熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、線材



所長 柴田 耕一郎

「安全・環境・防災」を最優先し、法・協定の遵守は当然のこととして、降下ばいじんの低減、省エネルギー・リサイクルの推進、環境配慮型の製品開発など、環境負荷の低減を通じて社会に貢献するよう取り組んでおります。環境に対する意識の一層の向上のため、教育・訓練を継続的に実施すると共に、各種コミュニケーションを通じて地域の皆様との共生を図ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	250	33	COD	10	3.6
	ボイラ	60	16			
	加熱炉	100	46			
ばいじん	ボイラ	100	10	油分(鉱油)	1	<1
	ボイラ	50	1			
	加熱炉	100	1			
ダイオキシン類	産業廃棄物焼却炉	5	0.037	ダイオキシン類	10	0.013
	焼結炉	1	0.00049			

※加古川製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
 (http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

神戸製鉄所

所在地 〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2
 T E L 078-882-8030 F A X 078-882-8290
 主要製品 線材、棒鋼



所長 宮崎 庄司

神戸に生まれ育った製鉄所として、常に地域との共生を意識して環境保全活動に取り組んでいます。2017年度の上工程集約に伴う新生産体制の確立に向けて、きめ細かな環境管理を拡大・発展させ、安全で安心していただける製鉄所を実現していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	250	150	COD	15	5.3
	ボイラ	130	78			
	加熱炉	100	56			
ばいじん	ボイラ	200	13	SS	30	13
	ボイラ	50	<1			
	加熱炉	150	7			
ダイオキシン類	—	—	—	ダイオキシン類	—	—

※神戸製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
 (http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

鉄鋼事業部門

神鋼建材工業株式会社 本社・工場

所在地 〒660-0086 兵庫県尼崎市丸島町46番地
TEL 06-6418-2621 FAX 06-6418-6701

主要製品 ガードフェンス、高欄、グレーチング、アンチスリップ鋼板、アルミ道路資材



製造副本部長
梶原 政徳

環境マネジメントシステム「エコアクション21」の認証を取得して8年が経過しました。継続的に生産工程の効率化やムリ・ムラ・ムダの排除に取り組んでおり、省エネルギー・省資源・廃棄物の削減などの環境負荷低減に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	34	COD	200	25
	ボイラ	150	38			
	乾燥炉	230	41			
ばいじん	ボイラ	100	2	SS	200	10
	ボイラ	100	2			
	乾燥炉	100	2			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神鋼鋼線工業株式会社 尼崎事業所

所在地 〒660-0091 兵庫県尼崎市中浜町10番地1
TEL 06-6411-1071 FAX 06-6411-9644

主要製品 PC鋼材、PC鋼材加工品、めっき鋼線・ばね用鋼線



所長
橋本 力男

当尼崎事業所には本社・開発・各地営業支店も加え、「エコアクション21」ガイドラインに則り、省エネルギー活動を展開しています。さらに、今期は省エネルギーコンサルタントの支援も受けながら、網羅的な改善活動を推進中です。また、今後数年間は工場設備の老朽化更新計画が目白押しとなっており、高効率や省エネルギータイプへの更新を考慮して対応予定です。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	33	COD	20	8.2
	加熱炉	130	23			
	加熱炉	180	37			
ばいじん	ボイラ	50	<1	SS	30	6.0
	加熱炉	100	11			
	加熱炉	100	52			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

鉄鋼事業部門

神鋼鋼線工業株式会社 ロープ事業部 尾上事業所

所在地 〒675-0027 兵庫県加古川市尾上町今福128番地
TEL 079-424-2681 FAX 079-424-2686

主要製品 一般ワイヤーロープ、特殊ワイヤーロープ、ロープ加工品、その他線材二次製品



所長
谷川 文男

省エネルギー・省資源を柱とした環境改善活動の中で、2015年度は歩留り・品質向上活動、および「エコアクション21」活動を推進し、環境負荷低減に取り組んでまいりました。2016年度は、新設伸線機の活用を推し進め、環境保全に貢献する事業所を目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	170	25	COD	15	6
	ボイラ	150	92			
	コジェネ設備	600	270			
ばいじん	加熱炉	250	54	SS	25	12
	ボイラ	100	2			
	コジェネ設備	50	2			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

コベルコ鋼管株式会社 本社・下関事業所

所在地 〒752-0953 山口県下関市長府港町13-1
TEL 083-246-3781 FAX 083-245-1092

主要製品 継目無ステンレス鋼管、精密細管、特殊管、チタン管



常務取締役
下関事業所長
廣田 晃一

当社は持続可能な発展を目的として、資源の効率的使用・省エネルギーの推進を環境目標に掲げ、成果を上げています。また、内部監査やパトロール強化により不適合発生件数が減少しています。今後も継続的な改善活動を推進していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	46	COD	25	6.3
	加熱炉	180	49			
	加熱炉	180	48			
ばいじん	加熱炉	200	2.5	SS	50	5.0
	加熱炉	200	2.5			
	加熱炉	200	2.5			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

鉄鋼事業部門

神鋼ボルト株式会社 本社・工場

所在地 〒272-0002 千葉県市川市二俣新町17番地
 TEL 047-328-6551 FAX 047-328-6558
 主要製品 高力ボルト(トルコン、ハイテン)



取締役
製造部長兼技術部長
三谷 芳弘

2007年の「エコアクション21」認証取得を契機に全社一丸となって活動を展開しております。特に2015年度は、主原料の線材加工を担当する系の発案にて専用の潤滑油を低減する活動を3年にわたり粘り強く取り組んだ成果がでて、潤滑油の使用量を従来の25%減にすることを達成しました。職場環境、産業廃棄物減少に大きく貢献することができましたので、線材加工係には社長から特別表彰を実施し、他の部署にも奮起をうながしています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	25	5
				SS	70	5
ばいじん	該当なし	—	—	油分	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

株式会社セラテクノ 本社・明石工場

所在地 〒673-0037 兵庫県明石市貴崎5丁目11番70号
 TEL 078-923-8678 FAX 078-923-8397
 主要製品 耐火レンガ、各種不定形耐火物



工場長
多田 秀徳

省エネルギー、廃棄物削減、有害物質の使用低減を中心に各職場で「エコアクション21」活動を実施しています。特に省電力、ピーク電力低減に積極的に取り組んでいます。今後も環境負荷低減、地域社会の環境保全を目的に継続的な改善に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	—	—
				SS	—	—
ばいじん	該当なし	—	—	油分	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

鉄鋼事業部門

株式会社セラテクノ 備前工場

所在地 〒705-0033 岡山県備前市穂浪2835番地の7
 TEL 0869-67-0011 FAX 0869-67-1346
 主要製品 耐火レンガ、各種不定形耐火物



工場長
有馬 慎弥

地域社会の生活環境保全のために、環境関連法規制を遵守すると共に、工場全体で「エコアクション21」活動を通じて、省エネルギー・節水・産業廃棄物の発生抑制並びにリサイクルなどに積極的に取り組み、環境負荷のさらなる低減を図ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉(焼成炉)	450	14	COD	—	—
				SS	—	—
ばいじん	加熱炉(焼成炉)	200	6.7	油分	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

株式会社テザックワイヤロープ 本社・二色浜製造所

所在地 〒597-8501 大阪府貝塚市二色中町11番1
 TEL 072-432-9251 FAX 072-432-2339
 主要製品 鋼索、鋼線



取締役
二色浜製造所長
森野 徹

当製造所は海が隣接しており、工場排水に最大の注意を払って管理しております。2015年度は、クーリングタワーのポンプをインバータ化するなどで電力使用量を削減しました。今後も環境活動を活性化させ、地域に貢献できる製造所を目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	300	5
				SS	300	12
ばいじん	該当なし	—	—	油分	5	0.8
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

鉄鋼事業部門

日本高周波鋼業株式会社 富山製造所

所在地 〒934-8502 富山県射水市八幡町3丁目10番15号

TEL 0766-84-3181 FAX 0766-84-3468

主要製品 特殊鋼鍛鋼品(ダイス鋼・プラスチック金型用鋼・その他精密鍛造材)、特殊鋼圧延鋼材



代表取締役専務
富山製造所長
林田 敬一

2016年度以降の中期計画課題として、当社グループ会社の環境監査実施、都市ガスへの燃料転換によるCO₂排出量の削減、鉄鋼副産物の最終処分量削減などを取り上げており、「安全環境最優先」のスローガンの元、従業員一丸となって取り組んでいきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	41	COD	20	5
	溶解炉	200	29			
	加熱炉	130	92	SS	50	6
ばいじん	ボイラ	200	11			
	溶解炉	100	1			
	加熱炉	200	27	ダイオキシソ類	—	—
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

関西熱化学株式会社 加古川工場

所在地 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町7番地

TEL 079-436-1500 FAX 079-435-1626

主要製品 コークス、コークス炉ガス、化成産品



工場長
岡井 務

地域社会から信頼される企業を目指し、加古川工場では、大気汚染・水質汚濁などの防止はもとより、省エネルギー活動や廃棄物の再生利用など、加古川製鉄所と一体となって、環境保全活動を推進しています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	コークス炉	350	187	COD	60	7.0
	コークス炉	350	245			
ばいじん	コークス炉	150	5	SS	90	4.4
	コークス炉	150	12			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	10	0.2
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

水質データは加古川製鉄所を含む

鉄鋼事業部門

日本エアロフォージ株式会社 本社工場

所在地 〒713-8013 岡山県倉敷市玉島乙島字新湊8264番7

TEL 086-523-0135 FAX 086-523-0137

主要製品 航空・発電用チタン合金/ニッケル合金大型鍛造品



代表取締役社長
岡野 正之

世界最大級の5万トン油圧プレス機により、航空機・発電用大型部品を鍛造する事業所です。2013年の稼働以降、順調に量産品目を拡大し、2016年度は残るエンジン部品の認証を得て量産に入ります。ロット拡大や連続操業にてエネルギー使用効率を向上していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	110	63.0	BOD	100	3.6
	回転炉	110	41.0			
	予熱炉	50	13	SS	100	ND
ばいじん	加熱炉	100	<1			
	回転炉	100	<1			
	予熱炉	100	<1	ダイオキシソ類	該当なし	—
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	該当なし	—

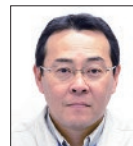
溶接事業部門

藤沢事業所

所在地 〒251-8551 神奈川県藤沢市宮前100-1

TEL 0466-20-3111 FAX 0466-20-3115

主要製品 フラックス入りワイヤ、溶接ロボットシステム



工場長
長谷川 章

化学物質の適正管理や排水処理設備の水質管理などの法制順守、廃棄物の発生量抑制や省エネルギー活動などの環境負荷低減に、事業所一体で取り組んでおります。また事業所周辺清掃を通じて、地域社会との共生・協調にも引き続き努力をしております。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	60	7.0
ばいじん	該当なし	—	—	SS	90	4.4
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	10	0.2
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

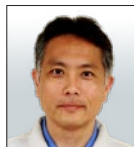
溶接事業部門

茨木工場

所在地 〒567-0879 大阪府茨木市東野辺町2-19

TEL 072-621-2111 FAX 072-621-2015

主要製品 被覆アーク溶接棒、フラックス入りワイヤ、配合溶剤



工場長
河野 知志

住宅地に隣接する都市型工場として、地域との共生を大切にしながら工場を操業しています。2015年度は環境関連設備の管理レベルの向上に努めました。また豊かな茨木の自然保護を目的とした里山保全活動に力を入れています。2016年度もこの活動を引き続き推進します。

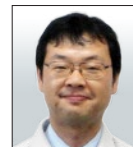
大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	乾燥炉	230	9	BOD	300	45
	ボイラ	150	27			
	煨焼炉(焼成炉)	200	64	SS	300	24
ばいじん	乾燥炉	200	<1			
	ボイラ	100	5			
	煨焼炉(焼成炉)	300	8	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	2016年1月に、油分が規制値を上回りました。原因究明と対策を行い、以降は規制値を下回っています。		

西条工場

所在地 〒739-0024 広島県東広島市西条町御園宇6400-1

TEL 082-423-3311 FAX 082-420-0038

主要製品 被覆アーク溶接棒



工場長
藤本 直樹

2015年度のトピックスは、環境負荷低減の一例として、有機溶剤などの使用抑制を目的に、溶接棒の識別色塗料の切り替えを行ったことです。2016年度は環境マネジメントシステムの「エコアクション21」を活用して、過去のトラブルの再発防止策の有効性を再検証し、公害防止に万全を期します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	乾燥炉	250	37	COD	—	—
	乾燥炉	230	20			
ばいじん	乾燥炉	350	9.0	SS	—	—
	ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	10

溶接事業部門

福知山工場

所在地 〒620-0853 京都府福知山市長田野町3-36

TEL 0773-27-2131 FAX 0773-27-6358

主要製品 ソリッドワイヤ



工場長
迫 勝幸

2015年度は老朽化した設備やインフラからの化学物質漏洩などの対策のため、重要設備の更新や保全により環境負荷軽減に取り組んできました。今後も、継続して重要設備やインフラの更新・保全に取り組むと共に、教育・訓練を通じて従業員の環境に対する意識向上を図り、従業員一丸となって環境負荷軽減に取り組んでいきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	160	105	COD	300	2.8
	加熱炉	160	43			
	ボイラ	135	28	SS	300	1.8
ばいじん	加熱炉	20	6			
	加熱炉	20	1			
	ボイラ	10	1	ダイオキシン類	該当なし	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	該当なし	—

神鋼アクテック株式会社 日高工場

所在地 〒669-5302 兵庫県豊岡市日高町岩中682

TEL 0796-42-1212 FAX 0796-42-1218

主要製品 溶接用裏当て材・高機能材脱臭フィルター



工場長
村田 忠博

「エコアクション21」の下、本社・営業所・工場の全社的活動を継続中です。特にコウノトリの野生復帰を推進する豊岡市の日高工場では、一人ひとりがさらに環境意識を高め「環境に配慮した生産活動」を実践していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	300	ND
ばいじん	該当なし	—	—	油分(鉱油)	0.5	ND

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

アルミ・銅事業部門

神鋼メタルプロダクツ株式会社 本社・工場

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2丁目2番1号

TEL 093-381-1331 FAX 093-381-3833

主要製品 銅合金管、モールド、複合材、熱交加工品



代表取締役社長
原口 一彦

2015年度は、懸案で残っていた複合製品・熱交製品の洗浄で使用するジクロロメタンの全廃に取り組み、これを達成することができ作業環境の改善が図れました。2016年度も「エコアクション21」に基づく活動を展開し、全社一丸となって環境保全に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	予熱炉	170	<30	COD	30	3.7
	加熱炉	200	25			
	予熱炉	180	22			
ばいじん	予熱炉	200	<5	SS	100	17.0
	加熱炉	250	<5			
	予熱炉	100	<5			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	5	<1
				ダイオキシソ類	—	—

水質データに含まれる会社:
ジャハスパーコンダクタテクノロジー(株)線材工場

神鋼アルミ線材株式会社 本社工場

所在地 〒593-8315 大阪府堺市西区菱木2丁目2153番地の1

TEL 072-271-1481 FAX 072-271-1486

主要製品 アルミ合金線・棒、アルミ線棒加工品



取締役社長
杉下 幸男

2015年度は、顧客と苛性アルカリ洗浄の省略化を進め、ほぼゼロにすることができ、当社の大きな環境リスクであるPH変動要素を排除しました。2016年度は、昨年来進めている製造可能サイズのブレークスルーを完遂し、2017年度以降の省エネルギーに準備します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	33	BOD	20	2.9
	加熱炉	180	49			
	加熱炉	180	42			
ばいじん	加熱炉	100	2	SS	25	1.9
	加熱炉	100	2			
	加熱炉	100	2			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	5	<0.5
				ダイオキシソ類	—	—

アルミ・銅事業部門

神鋼ノース株式会社 本社・霞ヶ浦工場

所在地 〒315-8523 茨城県かすみがうら市上福吉1758-1

TEL 0299-59-4111 FAX 0299-59-4597

主要製品 建設仮設材・自動車部材などアルミ加工品



代表取締役社長
遠山 茂幸

当社は継続して環境負荷低減活動「①省エネルギー②省資源③活人化④品質歩留⑤棚卸削減」を推進中です。2015年度は工場内動力・電灯のトランス継続更新やエアコンを高効率・省エネルギータイプに順次更新するなど消費電力削減を図りました。2016年度は全従業員による3R活動を推進すると共に地域社会との共生にも邁進します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	適用 猶予	68	COD	15	5.8
				SS	20	5
ばいじん	ボイラ	適用 猶予	7	油分	5	1
				ダイオキシソ類	—	—

神鋼リードミック株式会社 本社・工場

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2丁目2番1号

TEL 093-381-1337 FAX 093-381-3352

主要製品 電子部品・半導体・集積回路部品



代表取締役社長
伊賀 史幸

当社の基本理念に掲げています、「地球にやさしい会社」を継続して目指し、全員参加の環境保全活動を積極的に進めていきます。新中期環境管理計画の初年度である2016年度は、設備の管理の継続および緊急事態対応能力の強化を行い、環境リスクの管理強化を図ります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	1500	18.2
				SS	1500	4
ばいじん	該当なし	—	—	油分(鉱油)	5	<1
				ダイオキシソ類	10	0.00054
ダイオキシソ類	該当なし	—	—			

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

アルミ・銅事業部門

株式会社コベルコ マテリアル銅管 秦野工場

所在地 〒257-0015 神奈川県秦野市平沢65番地
 TEL 0463-82-3111 FAX 0463-83-1920
 主要製品 空調用、給水・給湯用銅管および銅合金管



工場長
土屋 昭則

当工場は緑と名水で知られる秦野に立地する銅管トップメーカーとして、高い生産歩留の維持と省エネルギー活動によりエネルギー原単位のさらなる向上を目指しながら、たゆまぬ技術開発を通じて、環境保全に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	200	32	COD	25	8.1
				SS	70	4.9
ばいじん	溶解炉	200	5.7	油分	5	3.7
				ダイオキシソ類	該当なし	—

機械事業部門

播磨工場

所在地 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島41
 TEL 079-436-2101 FAX 079-436-2199
 主要製品 空気圧縮機、冷凍機および蒸気関連商品



工場長
中南 政彦

「地球温暖化対策」や「循環型社会の構築」などが人類共通の重要課題と認識し、①環境に配慮した生産活動、②製品・技術・サービスでの環境への貢献、③社会との共生・調和の実践により、社会的責任を果たし企業価値を向上してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	50	28
				SS	60	28
ばいじん	該当なし	—	—	油分(鉱油)	5	0
				ダイオキシソ類	該当なし	—

機械事業部門

神鋼造機株式会社 本社

所在地 〒503-8505 岐阜県大垣市本今町1682番地の2
 TEL 0584-89-3121 FAX 0584-87-0020
 主要製品 試験機、動力伝達装置、発電装置



代表取締役社長
米谷 剛人

総合機械メーカーとして、世界に通じる第一級のQCD工場を目指し、環境に配慮した生産活動と製品・技術・サービスの提供に取り組むと共に、法令順守、各環境管理活動を通じて、社会に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	2.46 (kg/日)	2.06
				SS	40	7
ばいじん	溶解炉	200	74	油分	5	1
	溶解炉	200	58			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

水質データに含まれる会社：
コベルコ建機(株)大垣事務所

エンジニアリング事業部門

株式会社神鋼環境ソリューション 播磨製作所

所在地 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島19番地
 TEL 079-436-2500 FAX 079-436-2506
 主要製品 化学・医薬品製造用機器



所長
今中 照雄

環境関連企業として、環境コンプライアンスを最重点課題として取り組むと同時に、2016年度から始まる次期中期計画では、特高受電設備更新の他、効率化と省エネルギーを主眼とした生産設備更新を積極的に進めていきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	焼成炉	180	135	BOD	15	5.7
	焼成炉	180	95			
	焼成炉	150	66			
ばいじん	焼成炉	250	8	SS	28	10
	焼成炉	250	21			
	焼成炉	250	2			
油分	—	—	油分	5	ND	
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

エンジニアリング事業部門

株式会社神鋼環境ソリューション 技術研究所

所在地 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷1丁目1番4号

T E L 078-992-6500 F A X 078-997-0550

主要製品 ー

技術研究所では、地域環境に配慮した運営に努めています。排水については、場内に処理設備を設けて管理すると共に、緊急事態対応訓練を所員全員参加で行うなど万が一にも備えています。また、廃棄物の減量と再資源化の推進にも取り組んでいます。



センター長
田頭 成能

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	ー	ー	BOD	2,000	<5
				SS	2,000	7
ばいじん	該当なし	ー	ー	油分(鉱油)	5	<2
				ダイオキシン類	10	0.15

電力事業部門

株式会社コベルコパワー神戸 神戸発電所

所在地 〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2番地

T E L 078-882-8036 F A X 078-882-8037

主要製品 発電事業

美しい神戸の山並と港に囲まれた、地域に愛される都市型発電所として、従業員全員で環境保全活動に取り組んでいます。発電所の適切な操業管理、保全管理により、エネルギーの安定供給を図り、皆様から信頼される発電事業を営んでまいります。



代表取締役社長
三木 尚司

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	24	19	COD	15	3.8
	ボイラ	24	17	SS	30	25
ばいじん	ボイラ	10	2	油分(鉱油)	1	<1
	ボイラ	10	3	ダイオキシン類	ー	ー
ダイオキシン類	該当なし	ー	ー	ダイオキシン類	ー	ー

※(株)コベルコパワー神戸の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。(http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

本社部門・その他

高砂製作所

所在地 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2-3-1

T E L 079-445-7111 F A X 079-445-7231

主要製品 鋳鍛鋼製品、チタン、鉄粉、産業機械、圧縮機、エネルギー・原子力機器

高砂製作所は、鋳鍛鋼、チタン、鉄粉、産業機械、圧縮機、エネルギー関連機器など、特色ある製品の提供を通じて社会に貢献していきます。生産活動におきましても、省エネルギーや廃棄物の削減など環境負荷低減活動を継続的に進め、環境保護に取り組んでいます。



所長
滋野 敦士

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	16	COD	15	4.3
	加熱炉	170	75	SS	26	8
	鉄粉還元炉	150	43	油分	1.5	<0.5
ばいじん	ボイラ	50	1.6	ダイオキシン類	ー	ー
	加熱炉	250	3	水質データに含まれる会社: (株)コベルコ科研ターゲット事業本部など		
	鉄粉還元炉	200	3.1			
ダイオキシン類	鉄粉電気炉	5	0.00019			

神戸総合技術研究所

所在地 〒651-2271 兵庫県神戸市西区高塚台1丁目5-5

T E L 078-992-5600 F A X 078-992-5532

主要製品 ー

神戸総合技術研究所は省エネルギー・省資源など、環境に配慮した新製品・新技術の研究開発を通じて、社会に貢献してまいります。また、「エコアクション21」に則った環境経営にも全員参加で取り組み、一人ひとりが活動の意義を理解して自ら環境保全活動を推進する、環境意識の高い風土作りに努めます。



開発業務部 部長
佐伯 公三

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	冷温発生装置	150	37	BOD	2,000	2.5
	ボイラ	150	30	SS	2,000	4
ばいじん	冷温発生装置	100	<1	油分	5	<1
	ボイラ	100	<1	ダイオキシン類	10	0.0015
ダイオキシン類	該当なし	ー	ー	ダイオキシン類	10	0.0015

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

本社部門・その他

株式会社コベルコ科研 ターゲット事業本部

所在地 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号

TEL 079-445-9020 FAX 079-445-9025

主要製品 スパッタリングターゲット材



ターゲット事業本部長
楠本 栄典

フラットパネルディスプレイ用配線材料や酸化物半導体材料の製造を行う中で、資源循環対応として廃棄物の発生抑制や分別回収により再利用・再資源化を進めております。また、我々の製品を組み込んだ携帯端末(スマホ)や省エネルギー型高機能TVを通し社会の環境改善へ貢献してまいります。

大気 水質
水質データは高砂製作所に含む

項目	設備	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—
ばいじん	該当なし	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—

コベルコ建機株式会社 広島事業所

所在地 〒731-5161 広島県広島市佐伯区五日市港2丁目2番1号

TEL 082-943-5321 FAX 082-943-5322

主要製品 建設機械



事務所長
瀧川 誉

五日市工場は工程排水処理設備が完成し、沼田工場はメニュー再編に伴う環境対策を推進中です。製品ではハイブリッド機を含むさらなる燃費の向上と排ガス規制対応を実現する新機種量産化の完遂、引続き水性塗料導入による有機溶剤の削減と省エネルギー設備の導入、油漏洩防止の三段階防止策(手元防止、拡大防止、最終防止)の展開に取り組んでいきます。

大気 水質

項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	フレーム塗装下地	230	11	COD	—	—
	フレーム塗装仕上	230	11			
	ATT塗装	230	5			
ばいじん	フレーム塗装下地	200	4	SS	—	—
	フレーム塗装仕上	200	5			
	ATT塗装	200	4			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分(鉱油)	35	19
	該当なし	—	—			
	該当なし	—	—			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—
	該当なし	—	—			
	該当なし	—	—			

本社部門・その他

コベルコ建機株式会社 大垣事業所

所在地 〒503-0932 岐阜県大垣市本今町1682番7号

TEL 0584-89-3104 FAX 0584-87-0014

主要製品 建設機械



事業所長
秋山 健

当事業所では5.5トン以下のミニショベルを生産しています。少量生産機種も含め、モデルチェンジを完了し、全機種が低燃費、低騒音の環境にやさしいミニショベルとなりました。工場内の照明もLED化を完了し、省エネルギーにも努めております。2016年度も生産性の向上やゴミ削減活動を通して環境負荷の低減に努めていきます。

大気 水質
水質データは神鋼造機(株)本社に含む

項目	設備	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—
ばいじん	該当なし	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—

コベルコ建機株式会社 クレーン事業本部

所在地 〒674-0063 兵庫県明石市大久保町八木740

TEL 078-936-1331 FAX 078-936-1390

主要製品 クレーンなど土木建設機械、その他諸機械



クレーン事業本部長
小村 和也

当事業所では低燃費・低騒音・軽量化を目指した製品開発に取り組んでいます。2015年度は省エネルギー対策を実施した結果、2年連続で前年の年間電力使用量を下回りました。2016年度も引き続き省エネルギー対策を実施すると共に、廃棄物発生量の削減活動や構外清掃活動を通じて地域社会の環境保護に取り組んでいきます。

大気 水質

項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	600	34
	該当なし	—	—			
	該当なし	—	—			
ばいじん	該当なし	—	—	SS	600	64
	該当なし	—	—			
	該当なし	—	—			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	油分	5	1.8
	該当なし	—	—			
	該当なし	—	—			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—
	該当なし	—	—			
	該当なし	—	—			

神戸製鋼グループの環境データ(2015年度)

本社部門・その他

ジャパンスーパーコンダクタテクノロジー株式会社 門司工場(線材工場)

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2-2-1

TEL 093-391-2835 FAX 093-391-2847

主要製品 超電導線材



工場長
倉橋 秀文

当社は電気抵抗ゼロの超電導線の供給を通じて省エネルギー技術に貢献しています。2007年度に認証取得した「エコアクション21」の環境目標達成に向けて継続的改善に取り組んでいます。今後も地域社会の一員として環境対策に取り組んでまいります。

大気

水質

項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質データは 神鋼メタルプロダクツ(株)本社を含む
NOx	該当なし	—	—	
ばいじん	該当なし	—	—	
ダイオキシン類	該当なし	—	—	

神鋼機器工業株式会社 本社

所在地 〒682-0014 鳥取県倉吉市海田東町112番地

TEL 0858-26-8111 FAX 0858-48-1077

主要製品 高圧ガス容器などのプレス加工品・製品



生産本部長
泉谷 雅人

当社は自然豊かな倉吉の地域の皆様との共生を図るため、環境に配慮した操業を心がけております。2015年度はCO₂排出量削減のため重油ボイラーの燃料転換、コンプレッサのインバータ化を実施しました。2016年度は焼鈍炉の改造などに取り組み、さらなる環境負荷の軽減に努めてまいります。

大気

水質

項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	260	70	BOD	160	0.9
				SS	200	2
ばいじん	ボイラ	300	10	油分	5	0.8
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—