

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

神戸製鋼の全事業所および主なグループ会社の事業所における大気・水質に関するデータをご報告します。
 排ガスについては、代表的な施設からのNOx、ばいじんおよびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。
 排水についてはCOD(一部BOD)、SS、油分およびダイオキシン類をいずれも規制値と共に記載しました。

■ 社内事業所 ■ グループ会社

大気データ

規制値:大気汚染防止法、府県条例、協定値、
 ダイオキシン類対策特別措置法
 単位:NOxはppm、ばいじんはmg/Nm³、
 ダイオキシン類はng-TEQ/Nm³

水質データ

規制値:水質汚濁防止法、下水道法、府県条例、協定値、
 ダイオキシン類対策特別措置法
 単位:mg/ℓ、ダイオキシン類は、pg-TEQ/ℓ
 ND:分析定量限界値未満(検出されない)

事業所名・グループ会社名

所在地 TEL FAX
 主要製品



事業所長・環境責任者からのコメント

氏名

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	設備名称	規制値	実測値(最大)	COD	規制値	実測値(最大)
				SS		
油分						
ばいじん						
ダイオキシン類				ダイオキシン類		

鉄鋼事業部門

加古川製鉄所

所在地 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町1
 TEL 079-436-1111 FAX 079-436-1400
 主要製品 厚板、熱延鋼板、冷延鋼板、表面処理鋼板、線材



所長 柴田 耕一郎

[安全・環境・防災]を最優先し、法・協定の遵守は当然のこととして、降下ばいじんの低減、省エネルギー・リサイクルの推進、環境配慮型の製品開発など、環境負荷の低減を通じて社会に貢献するよう取り組んでいます。環境に対する意識の一層の向上のため、教育・訓練を継続的に実施すると共に、各種コミュニケーションを通じて地域の皆様との共生を図ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	250	34.4	COD	10	3.4
	ボイラ	60	28.7			
	加熱炉	100	48	SS	25	9
ばいじん	ボイラ	100	9	油分(鉱油)	1	<1
	ボイラ	50	1.1			
	加熱炉	100	1	ダイオキシン類	10	0.0089
ダイオキシン類	産業廃棄物焼却炉	5	0.067	水質データに含まれる会社: 関西熱化学(株)加古川工場		
	焼結炉	1	0.000071			

※加古川製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
 (http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

神戸製鉄所

所在地 〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2
 TEL 078-882-8030 FAX 078-882-8290
 主要製品 線材、棒鋼



所長 宮崎 庄司

神戸に生まれ育った都市型製鉄所として、常に地域との共生を意識して環境保全活動に取り組んでいます。2017年10月末に製鉄・製鋼工場をシャットダウンすることになりますが、きめ細かな環境管理を継続・発展させて、新生産体制下においても地域住民に安心していただける製鉄所を実現します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	250	186	COD	15	4.8
	ボイラ	130	89			
	加熱炉	100	60	SS	30	6
ばいじん	ボイラ	200	2	油分(鉱油)	1	<1
	ボイラ	50	<1			
	加熱炉	150	2	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	—	—	—	ダイオキシン類	—	—

※神戸製鉄所の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
 (http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

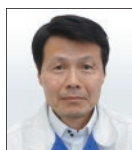
神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

鉄鋼事業部門

神鋼建材工業株式会社 本社・工場

所在地 〒660-0086 兵庫県尼崎市丸島町46番地
TEL 06-6418-2621 FAX 06-6418-6701

主要製品 ガードフェンス、高欄、グレーチング、アンチスリップ鋼板、アルミ道路資材



製造副本部長
梶原 政徳

当社は、「エコアクション21」に取り組み、9年が経過しました。2016年度は、全工場にインバーター式コンプレッサーの導入や改善などで、積極的な省エネルギー、省資源活動を展開できました。今後も環境負荷低減により、社会貢献に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	24	COD	200	18
	ボイラ	150	28			
	乾燥炉	230	44			
ばいじん	ボイラ	50	8	SS	200	6
	ボイラ	50	4			
	乾燥炉	100	6			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神鋼鋼線工業株式会社 尼崎事業所

所在地 〒660-0091 兵庫県尼崎市中浜町10番地1
TEL 06-6411-1071 FAX 06-6411-9644

主要製品 PC鋼材、PC鋼材加工品、めっき鋼線・ばね用鋼線



所長
岡崎 達也

当所は2007年に「エコアクション21」の認証・登録を取得しています。線材二次製品メーカーとして、高強度・高耐食・長寿命化などを図り、土木・建築分野や自動車/IT関連製品などハイテク産業を支える製品を開発・製造しており、CO₂排出量や資源・エネルギー使用量の削減に寄与しています。2017年度は、省エネおよびコンプライアンス活動の推進に注力し、さらなる環境負荷低減を図ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	25	COD	20	4.4
	加熱炉	130	16			
	加熱炉	180	15			
ばいじん	ボイラ	50	<1	SS	30	7.0
	加熱炉	100	11			
	加熱炉	100	7			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

鉄鋼事業部門

神鋼鋼線工業株式会社 ロープ事業部 尾上事業所

所在地 〒675-0027 兵庫県加古川市尾上町今福128番地
TEL 079-424-2681 FAX 079-424-2686

主要製品 一般ワイヤーロープ、特殊ワイヤーロープ、ロープ加工品、その他線材二次製品



所長
谷川 文男

省エネルギー・省資源を柱とした環境改善活動の中で、2016年度は歩留り・品質向上活動、および「エコアクション21」活動を推進し、環境負荷低減に取り組んでまいりました。2017年度は、新型伸線機の有効活用および電力見える化による無駄な電力の削減を推進し、環境保全に貢献する事業所を目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	170	11	COD	15	6.4
	ボイラ	150	94			
	コージェネ設備	600	260			
ばいじん	加熱炉	250	18	SS	25	16
	ボイラ	100	2			
	コージェネ設備	50	2			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

コベルコ鋼管株式会社 本社・下関事業所

所在地 〒752-0953 山口県下関市長府港町13-1
TEL 083-246-3781 FAX 083-245-1092

主要製品 継目無ステンレス鋼管、精密細管、特殊管、チタン管



常務取締役
下関事業所長
廣田 晃一

当社は持続可能な発展を目的として、製品の開発・生産・廃棄の各段階での継続的改善、汚染の予防並びに環境保護活動を推進し、廃棄物削減で成果を得ました。2017年度は品種構成変化に伴う環境負荷の変化への対応に重点を置いて活動を進めていきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	46	COD	25	7.0
	加熱炉	180	47			
	加熱炉	180	39			
ばいじん	加熱炉	200	2.5	SS	50	7.0
	加熱炉	200	6			
	加熱炉	200	2.5			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

鉄鋼事業部門

神鋼ボルト株式会社 本社・工場

所在地 〒272-0002 千葉県市川市二俣新町17番地
TEL 047-328-6551 FAX 047-328-6558

主要製品 高力ボルト(トルコン、ハイテン)



取締役
製造部長兼技術部長
三谷 芳弘

2016年度は、2007年の「エコアクション21」認証取得以降、10年連続取得できたことに対し、エコアクション事務局から表彰されました。また、ボルトフォーマー系の現場従業員からの提案で実施した、圧造時に発生する油煙低減対策が職場環境の向上と清掃コストの低減に大きく寄与したことから、社長からの特別表彰を実施しました。他の部署にも奮起をうながしています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	BOD	25	3
				SS	70	3
ばいじん	該当なし	-	-	油分	-	-
				ダイオキシン類	-	-

株式会社セラテクノ 本社・明石工場

所在地 〒673-0037 兵庫県明石市貴崎5丁目11番70号
TEL 078-923-8678 FAX 078-923-8397

主要製品 耐火レンガ、各種不定形耐火物



工場長
多田 秀徳

省エネルギー、廃棄物削減、有害物質の使用低減を中心に各職場で「エコアクション21」活動を実施しています。特に省電力、ピーク電力低減に積極的に取り組んでいます。今後も環境負荷低減、地域社会の環境保全を目的に継続的な改善に努めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	COD	-	-
				SS	-	-
ばいじん	該当なし	-	-	油分	-	-
				ダイオキシン類	-	-

鉄鋼事業部門

株式会社セラテクノ 備前工場

所在地 〒705-0033 岡山県備前市穂浪2835番地の7
TEL 0869-67-0011 FAX 0869-67-1346

主要製品 耐火レンガ、各種不定形耐火物



工場長
有馬 慎弥

地域社会の生活環境保全のために、環境関連法規制を遵守すると共に工場全体で「エコアクション21」活動を通じて、省エネルギー・節水・産業廃棄物の発生抑制並びにリサイクルなどに積極的に取り組み、環境負荷のさらなる低減を図ってまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉(焼成炉)	450	14	COD	-	-
				SS	-	-
ばいじん	加熱炉(焼成炉)	200	6.8	油分	-	-
				ダイオキシン類	-	-

日本高周波鋼業株式会社 富山製造所

所在地 〒934-8502 富山県射水市八幡町3丁目10番15号
TEL 0766-84-3181 FAX 0766-84-3468

主要製品 特殊鋼鍛鍛品(ダイス鋼・プラスチック金型用鋼・その他精密鍛造材)、特殊鋼圧延鋼材



取締役
富山製造所長
堀川 健一

2017年度は、加熱炉の都市ガスへの燃料転換と工場照明のLED化による省エネルギーおよびダスト・スラグ・スラッジなど鉄鋼副産物の低減と再利用を重点実施して、地域社会との共生の下、「安全環境最優先」を掲げ環境改善に努めていきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	49	COD	20	4
	溶解炉	200	19			
	加熱炉	130	89	SS	50	10
ばいじん	ボイラ	200	81	油分	3	0.5
	溶解炉	100	1.2			
	加熱炉	200	7.9	ダイオキシン類	-	-

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

鉄鋼事業部門

関西熱化学株式会社 加古川工場

所在地 〒675-0137 兵庫県加古川市金沢町7番地
 TEL 079-436-1500 FAX 079-435-1626
 主要製品 コークス、コークス炉ガス、化成品



工場長
岡井 務

加古川工場では、「安全でクリーンな工場づくり」を目標に、大気汚染・水質汚濁の防止をはじめ、省エネルギー活動や廃棄物適正処理など、環境保全活動を推進し、加古川製鉄所と一体となり、地域社会に信頼される工場を目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質データは加古川製鉄所に含む		
NOx	コークス炉	350	182			
	コークス炉	350	216			
ばいじん	コークス炉	150	5			
	コークス炉	150	14			
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

日本エアロフォーシ株式会社 本社工場

所在地 〒713-8103 岡山県倉敷市玉島乙島字新湊8264番7
 TEL 086-523-0135 FAX 086-523-0137
 主要製品 航空・発電用チタン合金/ニッケル合金大型鍛造品



代表取締役社長
岡野 正之

世界最大級の5万トン油圧プレス機により、航空機・発電用大型部品を鍛造する事業所です。2016年度にはエンジン部品の量産を開始し、製品メニューが拡大しました。ロット拡大や連続操業、再工程削減にてエネルギー使用効率を向上していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	110	60.0	COD	80	7.2
	回転炉	110	39.0			
	予熱炉	50	17	SS	100	ND
ばいじん	加熱炉	100	<1			
	回転炉	100	<1			
	予熱炉	100	<1	ダイオキシン類	該当なし	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	該当なし	—

溶接事業部門

藤沢事業所

所在地 〒251-8551 神奈川県藤沢市宮前100-1
 TEL 0466-20-3111 FAX 0466-20-3115
 主要製品 フラックス入りワイヤ、溶接ロボットシステム



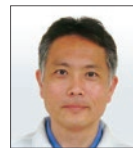
工場長
永田 学

2016年度は水資源の使用量、廃棄物の発生量を削減し、環境負荷を低減することができました。2017年度はISO14001:2015年版への移行を進め、さらに実力レベルを上げ、システムを運用していきます。また、事業所周辺清掃活動など地域との共生・協調を通じて、環境マネジメントシステムに対する意識の向上を目指します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	COD	60	5.5
ばいじん	該当なし	—	—	油分	10	0.8
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

茨木工場

所在地 〒567-0879 大阪府茨木市東宇野辺町2-19
 TEL 072-621-2111 FAX 072-621-2015
 主要製品 被覆アーク溶接棒、フラックス入りワイヤ、配合溶剤



工場長
河野 知志

住宅地に隣接する都市型工場として、周辺環境に配慮した操業を心がけています。2016年度は環境関連設備の導入や環境管理の強化に取り組みました。また、茨木市の豊かな自然環境を保つため里山保全活動を推進しています。2017年度もこの活動を引き続き推進します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	乾燥炉	230	5.7	BOD	300	35
	ボイラ	150	24			
	煅焼炉(焼成炉)	200	62.6	SS	300	15
ばいじん	乾燥炉	200	1			
	ボイラ	100	1			
	煅焼炉(焼成炉)	300	12	ダイオキシン類	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

2017年2月に、油分が規制値を上回りました。原因究明と対策を行い、以降は規制値を下回っています。

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

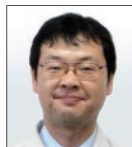
溶接事業部門

西条工場

所在地 〒739-0024 広島県東広島市西条町御園宇6400-1

TEL 082-423-3311 FAX 082-420-0038

主要製品 被覆アーク溶接棒



工場長
藤本 直樹

2016年度は過去に発生した工場内環境不適合の再発防止策の有効性を再検証し、機能していることを確認しました。今後も継続して廃棄物削減や化学物質の適正管理を実施し、環境負荷低減に努めます。また、海外生産拠点の支援を積極的に展開します。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	乾燥炉	250	52	COD	—	—
	乾燥炉	230	31		SS	—
ばいじん	乾燥炉	350	8.5	油分		5
	乾燥炉	200	1.8		ダイオキシン類	10
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

福知山工場

所在地 〒620-0853 京都府福知山市長田野町3-36

TEL 0773-27-2131 FAX 0773-27-6358

主要製品 ソリッドワイヤ



工場長
迫 勝幸

2016年度は老朽化した設備やインフラからの化学物質漏洩などの対策のため、重要設備の更新や保全により環境負荷軽減に取り組むと共に、緊急事態想定訓練や環境教育を通じて従業員の環境に対する意識向上を図ってきました。今後も、継続して環境負荷軽減のための設備対応を行っていきと共、従業員の環境に対する意識向上のための取り組みを行っていきます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	加熱炉	160	97	COD	300	6.1	
	加熱炉	160	57		SS	300	10.5
	ボイラ	135	23			油分	3.0
ばいじん	加熱炉	20	12	ダイオキシン類	—		—
	加熱炉	20	3		ダイオキシン類	—	—
ボイラ	10	2	ダイオキシン類	—	—		
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—	

溶接事業部門

神鋼アクテック株式会社 日高工場

所在地 〒669-5302 兵庫県豊岡市日高町岩中682

TEL 0796-42-1212 FAX 0796-42-1218

主要製品 溶接用裏当て材・高機能材脱臭フィルター



工場長
村田 忠博

2016年度の産業廃棄物に関わる重大不適合を猛省し、環境方針で全従業員に法令順守を再度周知徹底しました。一人ひとりが環境意識を高め「エコアクション21」活動をスパイラルアップさせながら環境に配慮した生産活動を実践していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	300	4
	該当なし	—	—		SS	600
ばいじん	該当なし	—	—	油分(鉱油)		0.5
	該当なし	—	—		ダイオキシン類	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

阪神溶接機材株式会社 岡山工場

所在地 〒709-2105 岡山県岡山市北区御津伊田1028-12

TEL 086-724-4181 FAX 086-724-4340

主要製品 サブマージアーク溶接フラックス



代表取締役社長
樋田 幸雄

「エコアクション21」認証取得後10年が経過しました。その間、省エネルギー・廃棄物削減を中心とした活動に注力し一定の成果を得られました。「環境活動に終わりなし」の精神で止まることなく継続していきます。

大気				水質			
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)	
NOx	溶解炉	180	<36	BOD	30	5.6	
	乾燥炉	150	25		SS	30	7.0
	焼成炉	175	32			油分	—
ばいじん	溶解炉	100	<60	ダイオキシン類	—		—
	乾燥炉	100	<20		ダイオキシン類	—	—
焼成炉	100	<30	ダイオキシン類	—	—		
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—	

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

アルミ・銅事業部門

真岡製造所

所在地 〒321-4367 栃木県真岡市鬼怒ヶ丘15(第2工業団地)

TEL 0285-82-4111 FAX 0285-84-0231

主要製品 アルミ板・条



所長
谷川 正樹

鬼怒川の清流と緑豊かな大地に恵まれた真岡市で操業をさせていただき49年目となります。この豊かな自然と共存するため、さらなる省エネルギー活動、産業廃棄物の有効利用を継続・推進していきます。また、自動車の軽量化による燃費向上に寄与する製品の提供にも注力しており、企業活動を通じ地域の皆様との共生に努めていきます。

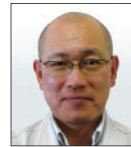
大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	180	65	BOD	25	19.6
	ボイラ	180	45			
	廃棄物焼却炉	300	33			
ばいじん	溶解炉	300	6	SS	50	14.4
	ボイラ	300	1			
	廃棄物焼却炉	250	3			
ダイオキシン類	溶解炉	5	0.3	油分	5	<1.0
	ボイラ	10	0.0027			
	廃棄物焼却炉	10	0.003			
				ダイオキシン類	—	—

長府製造所

所在地 〒752-0953 山口県下関市長府港町14-1

TEL 083-246-1211 FAX 083-246-1271

主要製品 アルミ押出材、アルミ加工品、伸銅板・条



所長
城田 剛造

当製造所では、ISO14001をベースにした省エネルギーや省資源・廃棄物削減活動に継続的に取り組んでいます。これからも、環境に配慮したもののづくりを進め、従業員が一丸となって法令順守と環境負荷の低減に努めると共に、地域との協調・共生を目指してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	20	COD	30	4.6
	溶解炉	180	25			
	溶解炉	180	31			
ばいじん	ボイラ	100	<5	SS	50	2
	溶解炉	300	42			
	溶解炉	200	14			
ダイオキシン類	50m煙突	5	0.93	ダイオキシン類	10	1.3

大気データに含まれる会社：
神鋼ファブテック(株)

水質データに含まれる会社：
神鋼ファブテック(株)など

アルミ・銅事業部門

大安工場

所在地 〒511-0284 三重県いなべ市大安町梅戸1100

TEL 0594-77-0330 FAX 0594-77-2249

主要製品 アルミ・マグネシウム鋳造品、
アルミ・マグネシウム鍛造品



工場長
沼部 裕次

大安工場では「規律のある、風通しの良い、明るく元気で、何でも議論できる職場の構築」を目標に取り組んでいます。そのような職場風土において、各従業員の力を集結し、さまざまな課題に取り組んでいます。環境保全においても、国内生産活動での環境配慮や海外生産拠点に対し、その国の法令遵守、環境に配慮した生産活動を積極的に支援しています。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	120	100	COD	10	2
	ボイラ	110	46			
	加熱炉	120	38			
ばいじん	溶解炉	100	98	SS	10	4
	ボイラ	100	ND			
	加熱炉	100	ND			
ダイオキシン類	溶解炉	5	0.019	油分	2 (鉱油油1)	ND
	溶解炉	1	0.17			
				ダイオキシン類	—	—

神鋼メタルプロダクツ株式会社 本社・工場

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2丁目2番1号

TEL 093-381-1331 FAX 093-381-3833

主要製品 銅合金管、モールド、複合材、熱交加工品



代表取締役社長
安藤 裕幸

2016年度も「エコアクション21」に基づき環境負荷低減の活動を展開しました。省エネルギーに関しては、焼鈍炉などの熱設備の集中稼働を図り、エネルギー原単位の低減活動を推進し、環境負荷低減に引き続き取り組んでいます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	予熱炉	170	30	COD	30	3.1
	加熱炉	200	27			
	予熱炉	180	23			
ばいじん	予熱炉	200	<5	SS	100	15.0
	加熱炉	250	<5			
	予熱炉	100	<5			
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

水質データに含まれる会社：
ジャパンスーパーコンダクタテクノロジー(株)線材工場

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

アルミ・銅事業部門

神鋼アルミ線材株式会社 本社工場

所在地 〒593-8315 大阪府堺市西区菱木2丁目2153番地の1

TEL 072-271-1481 FAX 072-271-1486

主要製品 アルミ合金線・棒、アルミ線棒加工品



取締役社長
杉下 幸男

2016年度は、省エネ法に基づく事業者クラス分け制度でSランク評価を受けました(エネルギー消費原単位が5年度平均原単位変化が1%以上の低減であること)。2017年度は、製造可能サイズのブレードの拡大でさらなる省エネルギーを目指します。また、神鋼開発合金で自動車分野のボルトのアルミ化に向けて拡販してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	加熱炉	180	16	BOD	20	2.9
	加熱炉	180	57			
	加熱炉	180	22			
ばいじん	加熱炉	100	4	SS	25	1.4
	加熱炉	100	1			
	加熱炉	100	3			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	5	<0.5
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神鋼ノース株式会社 本社・霞ヶ浦工場

所在地 〒315-8523 茨城県かすみがうら市上稲吉1758-1

TEL 0299-59-4111 FAX 0299-59-4597

主要製品 建設仮設材・自動車部材などアルミ加工品



代表取締役社長
畑中 邦彦

2016年度は省エネルギー・省資源・3R活動をベースに環境負荷低減活動を実施してまいりました。今後も環境配慮型の製品開発の推進や全員参加の5S活動により継続した環境負荷低減活動を実施し地域社会の一員としての責任を果たし企業価値を高めてまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	適用 猶予	72	COD	15	3
ばいじん	ボイラ	適用 猶予	7	SS	20	3
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	5	1
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

アルミ・銅事業部門

神鋼リードミック株式会社 本社・工場

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2丁目2番1号

TEL 093-381-1337 FAX 093-381-3352

主要製品 電子部品・半導体・集積回路部品



代表取締役社長
杉浦 淳雄

当社では、「地球にやさしい会社」を基本理念とし、社員全員で地球環境の保護・省エネルギー活動に取り組んでいます。2016年度は酸廃液の有効利用で、特別管理廃棄物の大幅な削減に成功しました。2017年度は、環境リスク対策強化活動を推進してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—	BOD	1500	19.2
ばいじん	該当なし	—	—	SS	1500	4
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	5	<1
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	10	0.00044

株式会社コベルコ マテリアル銅管 秦野工場

所在地 〒257-0015 神奈川県秦野市平沢65番地

TEL 0463-82-3111 FAX 0463-83-1920

主要製品 空調用、給水・給湯用銅管および銅合金管



工場長
土屋 昭則

当工場は銅管トップメーカーとして「～課題の本質を見極めて「ものづくり」を進化させる～」をスローガンに、高い生産性の維持と省エネルギー活動を継続し、たゆまぬ技術開発を通じて、環境保全に貢献してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	溶解炉	200	34	COD	25	8.2
	溶解炉	200	38			
	加熱炉	180	13			
ばいじん	溶解炉	200	5.3	SS	70	3.7
	溶解炉	200	0.6			
	加熱炉	200	0.6			
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	油分	5	1
ダイオキシソ類	該当なし	—	—	ダイオキシソ類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

機械事業部門

播磨工場

所在地 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島41
 TEL 079-436-2101 FAX 079-436-2199
 主要製品 空気圧縮機、冷凍機および蒸気関連商品



工場長
中南 政彦

私どもは「地球温暖化対策」や「循環型社会の構築」などが人類共通の重要課題と認識し、①環境に配慮した生産活動、②技術・製品・サービスでの環境への貢献、③社会との共生・調和を実践し、社会に貢献し企業価値の向上を目指してまいります。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	COD	50	26
				SS	60	16
ばいじん	該当なし	-	-	油分(鉱油)	0.5	0
				ダイオキシン類	-	-

神鋼造機株式会社 本社

所在地 〒503-8505 岐阜県大垣市本今町1682番地の2
 TEL 0584-89-3121 FAX 0584-87-0020
 主要製品 試験機、動力伝達装置、発電装置



代表取締役社長
早田 隆昭

総合機械メーカーとして、世界に通じる第一級のQCD工場を目指し、環境に配慮した生産活動と技術・製品・サービスの提供に取り組むと共に、法令順守・環境管理活動を通じて、社会に貢献していきます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	COD	1.65 (kg/日)	1.61
				SS	40	1.1
ばいじん	溶解炉	200	37	油分	5	1
	溶解炉	200	38	ダイオキシン類	-	-
ダイオキシン類	該当なし	-	-	水質データに含まれる会社： コベルコ建機(株)大垣事務所		

エンジニアリング事業部門

株式会社神鋼環境ソリューション 播磨製作所

所在地 〒675-0155 兵庫県加古郡播磨町新島19番地
 TEL 079-436-2500 FAX 079-436-2506
 主要製品 化学・医薬品製造用機器



所長
今中 照雄

環境コンプライアンス遵守を最重要課題と認識し、環境保護に取り組んでいます。2016年度は特高受電設備更新、工場棟塗装やLED化を進め、2017年度はさらに新規生産設備導入や生産効率改善などにより、エネルギー原単位低減に取り組めます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	焼成炉	180	104	BOD	15	3
	焼成炉	180	98			
	焼成炉	180	55	SS	28	7.5
ばいじん	焼成炉	250	10	油分	5	ND
	焼成炉	250	15			
	焼成炉	250	2	ダイオキシン類	-	-

株式会社神鋼環境ソリューション 技術研究所

所在地 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷1丁目1番4号
 TEL 078-992-6500 FAX 078-997-0550
 主要製品 -



所長
田頭 成能

技術研究所では、水処理・廃棄物処理に関する技術開発を通して、環境にやさしい地域づくりに貢献したいと考えております。当研究所から発生する排水については、場内に処理設備を設けて管理しています。このほか、廃棄物の減量や再資源化にも取り組んでいます。

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	-	-	BOD	2,000	26
				SS	2,000	34
ばいじん	該当なし	-	-	油分(鉱油)	5	2
				ダイオキシン類	10	0.059

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

電力事業部門

株式会社コベルコパワー神戸 神戸発電所

所在地 〒657-0863 兵庫県神戸市灘区灘浜東町2番地

TEL 078-882-8036 FAX 078-882-8037

主要製品 発電事業

美しい神戸の山並みと港に囲まれた都市型発電所として、従業員全員で環境保全活動に取り組んでいます。適切な操業管理、安全管理によるエネルギーの安定供給を通じて、皆様から信頼される発電所を目指しています。



代表取締役社長
三木 尚司

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	24	19	COD	15	3.3
	ボイラ	24	18			
ばいじん	ボイラ	10	2	SS	30	11
	ボイラ	10	3	油分(鉱油)	1	<1
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—

※(株)コベルコパワー神戸の環境データについては、最新のデータをホームページで確認できます(毎月更新)。
(http://www.kobelco.co.jp/about_kobelco/csr/information)

本社部門・その他

高砂製作所

所在地 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2-3-1

TEL 079-445-7111 FAX 079-445-7231

主要製品 鋳鍛鋼製品、チタン、鉄粉、産業機械、圧縮機、エネルギー・原子力機器

高砂製作所は、鋳鍛鋼、チタン、鉄粉、産業機械、圧縮機、エネルギー関連機器など、特色あるオンリーワン製品の提供を通じて社会に貢献していきます。今後も、「安全・環境・防災・コンプライアンス」を常に意識し、環境負荷低減活動を継続しながら、地域の皆様との共生を目指します。



所長
滋野 敦士

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	ボイラ	150	16	COD	15	4.8
	加熱炉	170	71			
	鉄粉還元炉	150	83	SS	26	19
ばいじん	ボイラ	50	1.4	油分	1.5	<0.5
	加熱炉	250	2.9	ダイオキシン類	—	—
	鉄粉電気炉	200	1.2			
ダイオキシン類	鉄粉電気炉	5	0.000053			

水質データに含まれる会社：
(株)コベルコ科研ターゲット事業本部など

神戸総合技術研究所

所在地 〒651-2271 兵庫県神戸市西区高塚台1丁目5-5

TEL 078-992-5600 FAX 078-992-5532

主要製品 —

神戸総合技術研究所では、当社グループの事業収益力強化と将来の成長に向けて幅広い分野の研究開発活動を行っており、環境に配慮した新製品・新技術の開発にも注力しています。また、環境マネジメントシステムである「エコアクション21」活動を通じて、全員参加で環境負荷低減活動に取り組んでいます。



開発業務部 部長
川中 岳穂

大気				水質		
項目	設備	規制値	実測値(最大)	項目	規制値	実測値(最大)
NOx	冷温発生装置	150	27	BOD	2,000	2.3
	ボイラ	150	26			
	溶解炉	180	<9	SS	2,000	26
ばいじん	冷温発生装置	100	<1	油分	5	<1
	ボイラ	100	<2			
	溶解炉	200	100	ダイオキシン	10	0.0071
ダイオキシン類	該当なし	—	—			

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

本社部門・その他

株式会社コベルコ科研 ターゲット事業本部

所在地 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号

TEL 079-445-9020 FAX 079-445-9025

主要製品 スパッタリングターゲット材



ターゲット事業本部長
楠本 栄典

ISO14001:2015の規格要求事項の一つでもある“ライフサイクルの視点”による製品の設計/開発に取り組み、環境負荷の少ないものづくりを行ってまいります。また、フラットパネルディスプレイ用配線材料などの製造を行う中で、再利用・再資源化への取り組みと共に我々の製品を組み込んだスマートフォンや省エネルギー型高性能TVを通じ社会の環境改善への貢献を継続してまいります。

大気

項目	設備	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—
ばいじん	該当なし	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—

水質

水質データは高砂製作所に含む

コベルコ建機株式会社 広島事業所

所在地 〒731-5161 広島県広島市佐伯区五日市港2丁目2番1号

TEL 082-943-5321 FAX 082-943-5322

主要製品 建設機械



事業所長
瀧川 誉

当事業所では7トン以上の重機ショベルを生産しており、排ガス規制対応とさらなる燃費向上を実現した新機種を上市しました。生産工場では省エネルギーの設備導入や有機溶剤を含まない塗料を採用し、また電子マニフェストの導入を進めました。2017年度はさらなる省エネルギー化、有機溶剤の削減を推進して、環境保全に貢献してまいります。

大気

項目	設備	規制値	実測値(最大)
NOx	フレーム塗装下地	230	39
	フレーム塗装仕上	230	19
	ATT塗装	230	7
ばいじん	フレーム塗装下地	200	6
	フレーム塗装仕上	200	5
	ATT塗装	200	5
ダイオキシン類	該当なし	—	—

水質

項目	規制値	実測値(最大)
COD	—	—
SS	—	—
油分(鉱油)	35	2.3
ダイオキシン類	—	—

本社部門・その他

コベルコ建機株式会社 大垣事業所

所在地 〒503-0932 岐阜県大垣市本今町1682番7号

TEL 0584-80-0500 FAX 0584-87-0018

主要製品 建設機械



事業所長
秋山 健

2016年度は、老朽化した加工機を更新して生産効率の向上、部品納入のトラックのミルクラン化を推進して便数を減らし、CO₂排出量の削減に取り組みました。2017年度は特化物、有機溶剤の含有量が少ない塗料への切り替えを計画し、環境負荷の低減に努めます。

大気

項目	設備	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—
ばいじん	該当なし	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—

水質

水質データは神鋼造機(株)本社に含む

コベルコ建機株式会社 大久保事業所

所在地 〒674-0063 兵庫県明石市大久保町八木740

TEL 078-936-1331 FAX 078-936-1390

主要製品 クレーンなど土木建設機械、その他諸機械



事業所長
齋藤 敬治

当事業所は低燃費・低騒音・軽量化を目指したクレーン開発や、廃棄物削減、構外清掃の活動を通じ環境保護に取り組んでいます。2016年は産業廃棄物の適正廃棄を担保する処理業者の視察を9社実施しました。2017年度よりスタートする塗装ブース合理化では、法令遵守、環境リスクミニマイズは勿論、塗装作業の効率向上による省エネルギー・省資源を目指して取り組みます。

大気

項目	設備	規制値	実測値(最大)
NOx	該当なし	—	—
ばいじん	該当なし	—	—
ダイオキシン類	該当なし	—	—

水質

項目	規制値	実測値(最大)
BOD	600	320
SS	600	33
油分	5	0.6
ダイオキシン類	—	—

神戸製鋼グループの環境データ(2016年度)

本社部門・その他

ジャパンスーパーコンダクタテクノロジー株式会社 門司工場(線材工場)

所在地 〒800-0007 福岡県北九州市門司区小森江2-2-1

T E L 093-391-2835 F A X 093-391-2847

主要製品 超電導線材



工場長
倉橋 秀文

「究極の省エネルギー技術」である超電導線の供給を通じて「地球環境に対する貢献」に努めています。2016年度も「エコアクション21」の環境目標達成に向けて継続的改善を進めてきました。今後も地域社会の一員として環境対策に取り組んでまいります。

大気

項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質
NOx	該当なし	—	—	水質データは 神鋼メタルプロダクツ(株)本社を含む
ばいじん	該当なし	—	—	
ダイオキシン類	該当なし	—	—	

神鋼機器工業株式会社 本社

所在地 〒682-0014 鳥取県倉吉市海田東町112番地

T E L 0858-26-8111 F A X 0858-48-1077

主要製品 高圧ガス容器などのプレス加工品・製品



生産本部長
泉谷 雅人

当社は自然豊かな倉吉の地域の皆様との共生を図るため、環境に配慮した操業を心がけています。2016年度は蒸気使用量の削減、およびコンプレッサの電力使用量の削減に取り組み、成果を得ることができました。2017年度はこの活動をさらに拡大し、環境負荷の低減に努めてまいります。

大気

項目	設備	規制値	実測値(最大)	水質		
NOx	ボイラ	260	65	BOD	160	1.3
				SS	200	2.2
ばいじん	ボイラ	300	9	油分	5	0.7
ダイオキシン類	該当なし	—	—	ダイオキシン類	—	—