

ALHIGHCE™-83

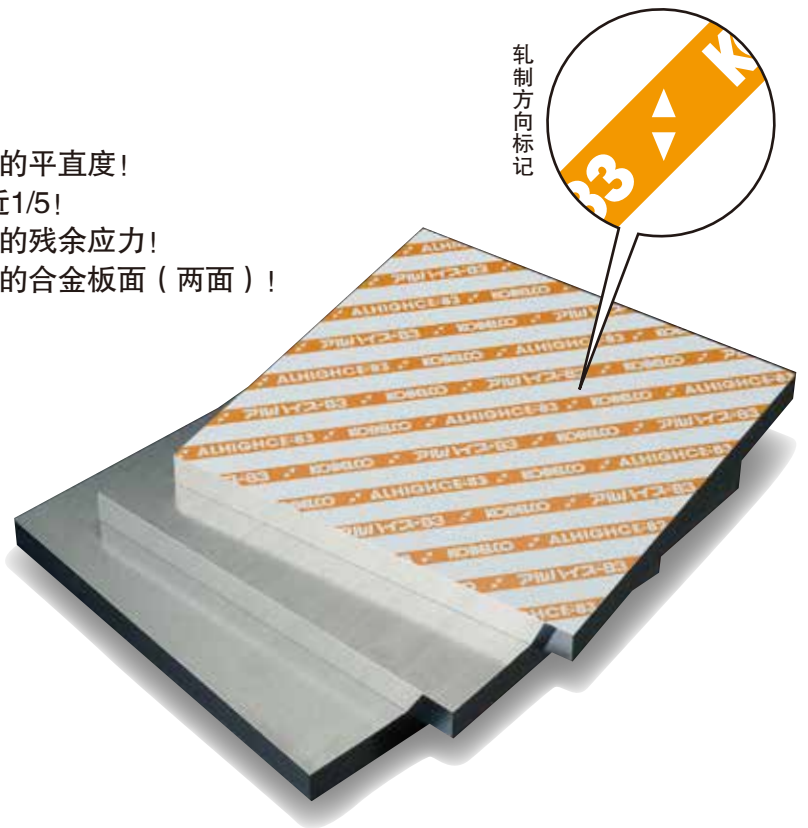
5083铝合金板是非热处理合金中强度最高、并且兼具优异的耐蚀性和焊接性的5000系列铝合金板。

ALHIGHCE™-83是兼备优异的板厚精度与表面平直度的5083超高精度铝合金厚板，在满足客户对降低残留应力、提高表面品质需求的同时，为客户节省成本作贡献。

特点

- 通过不断改进生产工序，大幅度提高了铝合金板的平直度！
- 采用先进的轧制技术，板厚精度高达JIS标准的近1/5！
- 采用独家热处理技术，大幅度降低了合金板内部的残余应力！
- 每张合金板均经过严格的表面检查，确保高品质的合金板面（两面）！

轧制方向标记

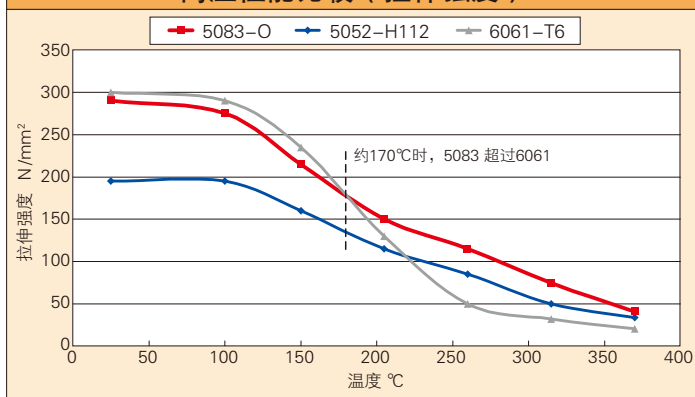


用途

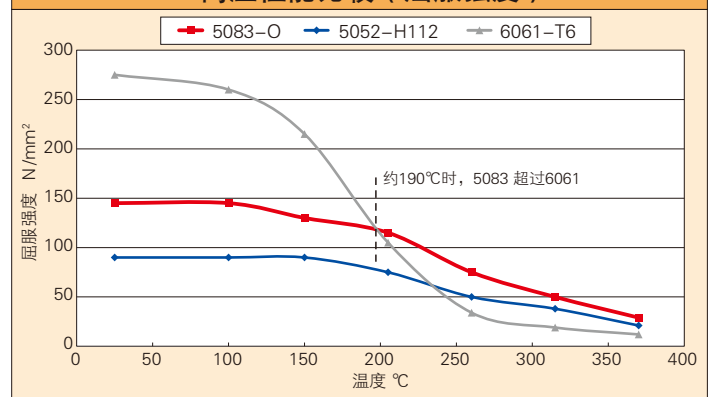
结构材料、半导体制造装置、液晶制造装置、太阳能电池板制造装置、工业机器人、医疗器械、办公自动化设备、光学仪器、各种模具、工夹具等

高温性能

高温性能比较（拉伸强度）



高温性能比较（屈服强度）



种类、调质处理与化学成分

A5083P-O

(单位: Wt%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.40以下	0.40以下	0.10以下	0.40~1.0	4.0~4.9	0.05~0.25	0.25以下	0.15以下	剩余部分

板厚精度

(单位: mm)

板厚	4以上~6以下	超过6~12以下	超过12~15以下	超过15~20以下	超过20~30以下
ALHIGHCE™-83公差	±0.06	±0.09	±0.12	±0.15	±0.20

参考

板厚	4	5	6	超过6~8以下	超过8~11以下	12	超过12~16以下	超过16~20以下	超过20~22以下	超过22~29以下	30	超过30~35以下	超过35~40以下	超过40~50以下
ALJADE™83	±0.08	±0.10	±0.12	±0.16		±0.30		±0.40			±0.50			
JIS公差	±0.35		±0.45	±0.50	±0.60	±0.70	±0.80		±0.90	±1.0		±1.1	±1.3	

表面平直度

ALHIGHCE™-83 板厚4~30mm 0.4mm以下/M

机械性能 (代表值)

板厚 (mm)	拉伸强度 (N/mm ²)	屈服强度 (N/mm ²)	伸长率 (%)
4以上~30以下	321	160	22

产品尺寸

(单位: mm)

板厚	幅宽 × 长度
4~30	1,250 × 2,500 1,525 × 3,050

株式会社神戸製鋼所

铝铜事业部

东京总公司 铝板营业部东京组

日本东京都品川区北品川5丁目9-12 邮政编码141-8688
电话: +81-3-5739-6444 传真: +81-3-5739-6947

大阪分公司 铝板营业部大阪组

日本大阪府大阪市中央区备后町4丁目1-3
(御堂筋三井大楼) 邮政编码541-8536
电话: +81-6-6206-6674 传真: +81-6-6206-6104

名古屋分公司 名古屋铝营业部铝板组

日本爱知县名古屋市西区名站2丁目27-8
(名古屋PRIME CENTRAL TOWER 15层) 邮政编码451-0045
电话: +81-52-584-6047 传真: +81-52-584-6106URL <http://www.kobelco.co.jp>

联系垂询