

ALHIGHCE™

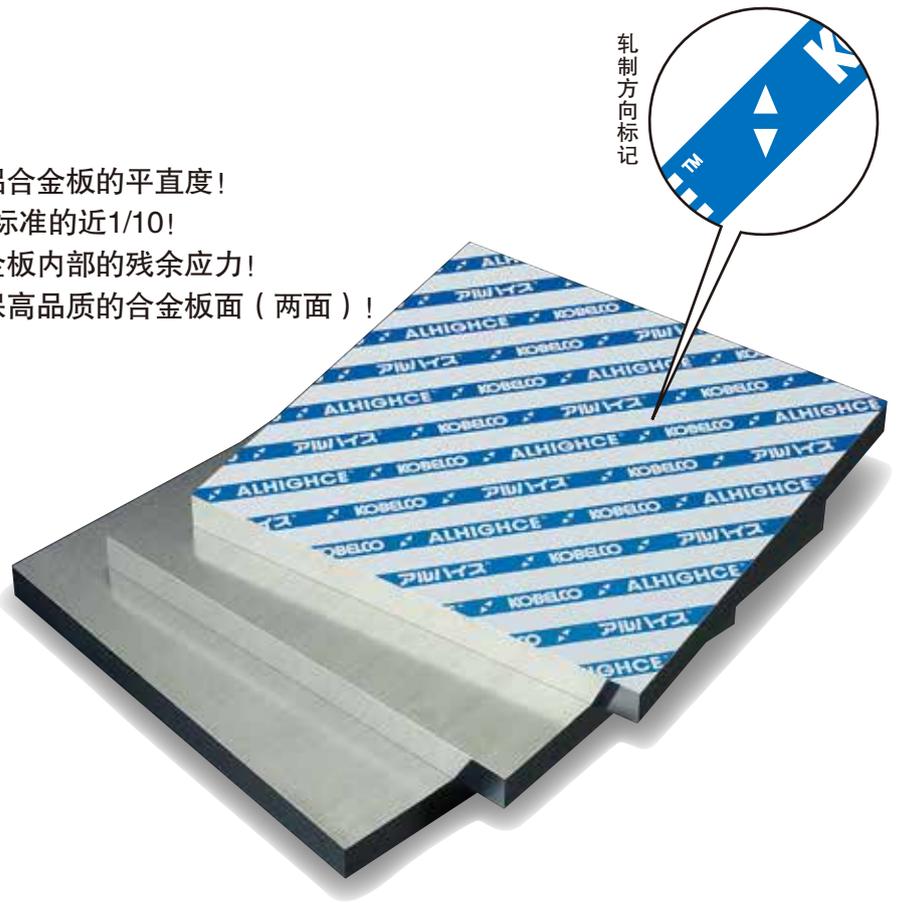
ALHIGHCE™是兼备优异的板厚精度与表面平直度的5052超高精度铝合金厚板，在满足客户对降低残留应力、提高表面品质需求的同时，为客户节省成本作贡献。

特点

- 通过不断改进生产工序，大幅度提高了铝合金板的平直度！
- 采用先进的轧制技术，板厚精度高达JIS标准的近1/10！
- 采用独家热处理技术，大幅度降低了合金板内部的残余应力！
- 每张合金板均经过严格的表面检查，确保高品质的合金板面（两面）！

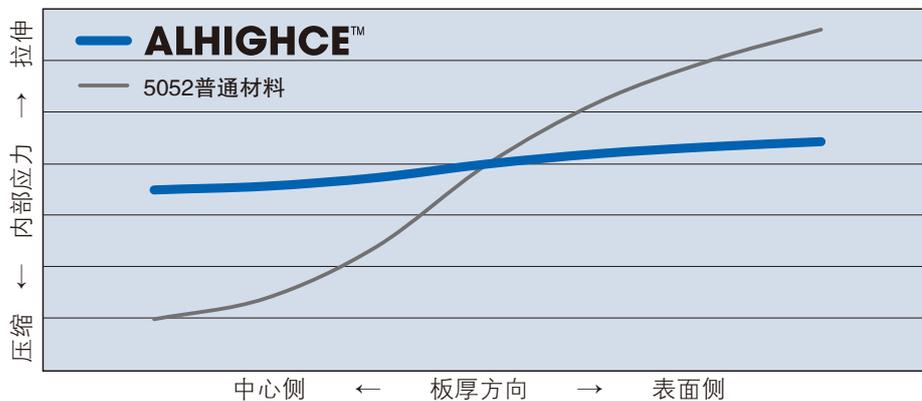
用途

半导体制造装置、液晶制造装置、
太阳能电池板制造装置、工业机器人、
医疗器械、办公自动化设备、光学仪器、
各种模具、工夹具等



残余应力

板厚方向的内部应力分布示意图



种类、调质处理与化学成分

A5052P-H112

(单位: Wt%)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Al
0.25以下	0.40以下	0.10以下	0.10以下	2.2~2.8	0.15~0.35	0.10以下	剩余部分

板厚精度

(单位: mm)

板厚	4以上~6以下	超过6~12以下	超过12~16以下	超过16~18以下	超过18~22以下	超过22~25以下	超过25~35以下	超过35~45以下	超过45~50以下
ALHIGHCE™公差	± 0.04	± 0.05	± 0.08	± 0.09	± 0.10	± 0.12	± 0.15	± 0.20	± 0.25
每张原板的偏差值(参考)	0.02	0.03	0.05	0.06	0.07	0.09	0.12	0.15	0.2

参考

板厚	4	5	6	超过6~8以下	超过8~11以下	超过11~12以下	超过12~16以下	超过16~19以下	超过19~21以下	超过21~22以下	超过22~27以下	超过27~29以下	超过29~35以下	超过35~40以下	超过40~49以下	超过49~50以下
ALJADE™公差	±0.06	±0.07	±0.08	±0.10		±0.15		±0.18	±0.20	±0.22	±0.25	±0.30		±0.40		±0.50
JIS公差	±0.35	±0.45	±0.50	±0.60	±0.70			±0.80			±0.90		±1.0	±1.1	±1.3	

表面平直度

ALHIGHCE™

板厚4~50mm

0.2mm以下/M

机械性能(代表值)

板厚(mm)	拉伸强度(N/mm ²)	屈服强度(N/mm ²)	伸长率(%)
4以上~13以下	226	133	23
超过13~50以下	203	104	31

产品尺寸

(单位: mm)

板厚	幅宽 × 长度
4~50	1,250 × 2,500 1,525 × 3,050

株式会社神戸製鋼所

铝铜事业部

东京总公司 铝板营业部东京组

日本东京都品川区北品川5丁目9-12 邮政编码141-8688
电话: +81-3-5739-6444 传真: +81-3-5739-6947

大阪分公司 铝板营业部大阪组

日本大阪府大阪市中央区备后町4丁目1-3
(御堂筋三井大楼) 邮政编码541-8536
电话: +81-6-6206-6674 传真: +81-6-6206-6104

名古屋分公司 名古屋铝营业部铝板组

日本爱知县名古屋市西区名站2丁目27-8
(名古屋PRIME CENTRAL TOWER 15层) 邮政编码451-0045
电话: +81-52-584-6047 传真: +81-52-584-6106URL <http://www.kobelco.co.jp>

联系垂询