

焊接材料一览表

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS	ASME		页码
				AWS	F-No.	A-No.	
低 碳 钢 ~ 550 MPa 级 钢	手 工 ~ 焊 条	TB-24	Z 3211 E4303	—	—	1	54
			—	—	—	—	
		TB-43	Z 3211 E4303	—	—	1	54
			—	—	—	—	
		TB-124	Z 3211 E4303	—	—	1	54
			—	—	—	—	
		Z-44	Z 3211 E4303	—	2	1	41
			相当于 A5.1 E6013	—	—	—	—
		KOBE-6010	Z 3211 E4310	—	3	1	62
			相当于 A5.1 E6010	—	—	—	—
		B-33	Z 3211 E4313	—	2	1	42
			相当于 A5.1 E6013	—	—	—	—
		RB-26	Z 3211 E4313	—	2	1	54
			相当于 A5.1 E6013	—	—	—	—
		LB-26	Z 3211 E4316 U	—	4	1	43
			相当于 A5.1 E7016	—	—	—	—
		LB-47	Z 3211 E4316 U	—	4	1	44
			相当于 A5.1 E7016	—	—	—	—
		LB-47A	Z 3211 E4316	—	—	1	56
			—	—	—	—	—
		LB-52U	Z 3211 E4316	—	4	1	45
			相当于 A5.1 E7016	—	—	—	—
		B-10	Z 3211 E4319	—	2	1	38
			相当于 A5.1 E6019	—	—	—	—
BI-14	Z 3211 E4319	—	2	1	54		
	相当于 A5.1 E6019	—	—	—	—		
Z-1	Z 3211 E4319	—	2	1	54		
	相当于 A5.1 E6019	—	—	—	—		
B-14	Z 3211 E4319 U	—	2	1	39		
	相当于 A5.1 E6019	—	—	—	—		
B-17	Z 3211 E4319 U	—	2	1	40		
	相当于 A5.1 E6019	—	—	—	—		
PB-3	Z 3211 E4340	—	—	—	48		
	—	—	—	—	—		
Z-43F	Z 3211 E4340	—	—	1	47		
	—	—	—	—	—		
Z-1Z	Z 3211 E4340	—	—	1	56		
	—	—	—	—	—		
KOBE-7010S	Z 3211 E4910-P1	—	3	—	62		
	相当于 A5.5 E7010-P1	—	—	—	—		
LB-24	Z 3211 E4916	—	4	1	56		
	相当于 A5.1 E7016	—	—	—	—		
LB-50A	Z 3211 E4916 U	—	4	1	56		
	相当于 A5.1 E7016	—	—	—	—		

(注) 关于ASME A-No.完全符合标准是按照规定的条件, 不完全符合标准是按照推荐的条件所获得的焊缝金属的化学成分。此外, “-”表示无对应分类。

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
低 碳 钢 ~ 550 MPa 级	手 工 焊 条	LB-50FT	Z 3211 E4916 U		-	1	58	
				-				
		LB-52	Z 3211 E4916 U		4	1	49	
			相当于A5.1 E7016					
		LB-52A	Z 3211 E4916 U		4	1	56	
			A5.1 E7016					
		LB-52UL	Z 3211 E4916 U		4	1	56	
			相当于A5.1 E7016					
		LB-M52	Z 3211 E4916 U		4	1	50	
			A5.1 E7016					
		LB-52-18	Z 3211 E4918		4	1	58	
			A5.1 E7018					
		LT-B50	Z 3211 E4924		-	1	64	
				-				
		LT-B52A	Z 3211 E4928		4	1	64	
			相当于A5.1 E7018					
		LB-26V	Z 3211 E4948		4	1	46	
			相当于A5.1 E7048					
		LB-52T	Z 3211 E4948		4	1	51	
			相当于A5.1 E7048					
LB-52V	Z 3211 E4948		4	1	60			
	相当于A5.1 E7048							
Z-6V	Z 3211 E4948		4	1	60			
	相当于A5.1 E7048							
KOBE-8010S	Z 3211 E5510-P1		3	-	62			
	相当于A5.5 E8010-P1							
LB-57	Z 3211 E5516-G		4	1	58			
	A5.1 E7016							
LB-76	Z 3211 E5516-G		4	1	58			
	相当于A5.5 E7016-G							
LB-52RC	相当于Z 3212 D5016		4	1	52			
	A5.1 E7016							
SG-0		-	-	-	58			
		-						
药 芯 焊 丝	DW-1SZ	Z 3313 T 49 0 T5-1 C A (旧 YFW-C500B)		-	-	79		
			-					
	DW-100E	Z 3313 T 49 2 T1-1 C A-U		6	1	86		
		A5.20 E71T-9C						
	DW-110E		-	6	-	80		
		A5.20 E71T-1C, A5.20 E71T-9C						
DW-110EV		-	6	1	81			
	A5.20 E71T-1C							
MX-100E	Z 3313 T 49 2 T15-0 C A-G-U		-	-	86			
		-						

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
低 碳 钢 药 芯 焊 丝 550 MPa 级 钢		MX-100ER	Z 3313 T 49 2 T15-0 C A-G-U			—	—	86
			—					
		DW-200	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U			6	—	84
			相当于A5.20 E70T-1C					
		DW-50BF	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U			—	—	84
			—					
		MX-1Z	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U			6	—	84
			相当于A5.20 E70T-1C					
		MX-200	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U (旧 YFW-C50DM)			6	—	76
			A5.20 E70T-1C					
		MX-200H	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U			6	—	86
			相当于A5.20 E70T-1C					
		MX-200S	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U			—	—	86
			—					
		MX-Z100S	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U			6	—	82
			相当于A5.20 E70T-1C					
		MX-Z50F	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U			6	—	82
			相当于A5.20 E70T-1C					
		MX-Z200	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U (旧 YFW-C50DM)			6	—	76
			相当于A5.20 E70T-1C					
		MX-Z200MP	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U			6	—	86
			相当于A5.20 E70T-1C					
		MX-Z210	Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U (旧 YFW-C50DM)			6	—	77
			相当于A5.20 E70T-1C					
DW-100	Z 3313 T 49J 0 T1-1 C A-U (旧 YFW-C50DR)			6	1	72		
	A5.20 E71T-1C							
DW-100V	Z 3313 T 49J 0 T1-1 C A-U (旧 YFW-C50DR)			6	1	74		
	A5.20 E71T-1C							
DW-Z100	Z 3313 T 49J 0 T1-1 C A-U (旧 YFW-C50DR)			6	1	72		
	A5.20 E71T-1C							
DW-Z110	Z 3313 T 49J 0 T1-1 C A-U (旧 YFW-C50DR)			6	1	73		
	相当于A5.20 E71T-1C							
DW-50V	Z 3313 T 49J 0 T1-1 C A-U			—	—	84		
	—							
MX-100	Z 3313 T 49J 0 T15-0 C A-U			6	—	82		
	相当于A5.20 E70T-1C							
MX-50K	Z 3313 T 49J 0 T15-0 C A-U			—	—	82		
	—							
MX-Z100	Z 3313 T 49J 0 T15-0 C A-U (旧 YFW-C50DM)			6	—	75		
	相当于A5.20 E70T-1C							
MX-A100	Z 3313 T 49J 0 T15-0 M A-U			6	—	82		
	A5.18 E70C-6M							
MX-100T	Z 3313 T 49J 0 T15-1 C A-U (旧 YFW-C50DM)			6	—	78		
	A5.18 E70C-6C, A5.18 E70C-6M							
MX-100Z	Z 3313 T 49J 0 T15-1 C A-U			6	—	82		
	相当于A5.20 E71T-1C							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
低 碳 钢 ~ 550 MPa 级 钢	药 芯 焊 丝	DW-55V	Z 3313 T 55 0 T1-1 C A-U			—	—	84
			—					
	MX-55K	Z 3313 T 55 0 T15-0 C A-U			—	—	84	
		—						
	MG-1S (F)	Z 3312 G 43 A 0 C 16			—	1	102	
		—						
	MG-SOFT	Z 3312 G 43 A 0 C 16 (旧 YGW14)			—	1	95	
		—						
	MIX-1Z	Z 3312 G 43 A 2 M 0			6	—	104	
		—						
	MIX-1T	Z 3312 G 43 A 2 M 16			—	—	106	
		—						
	MG-1Z	Z 3312 G 49 A 0 C 12			6	—	104	
		相当于A5.18 ER70S-G						
	SE-1Z	Z 3312 G 49 A 0 C 12			6	—	104	
		相当于A5.18 ER70S-G						
	MIX-50FS	Z 3312 G 49 A 0 M 0			—	—	104	
		—						
	SE-A50FS	Z 3312 G 49 A 0 M 0			—	—	104	
		—						
	MIX-1TS	Z 3312 G 49 A 2 M 16			—	—	100	
		—						
	SE-A1TS	Z 3312 G 49 A 2 M 16			—	—	104	
		—						
	MG-S50	Z 3312 G 49 AP 3 M 16			6	1	106	
		A5.18 ER70S-G						
	MG-50D	Z 3312 G 55 A 4 C 3M1T			—	—	106	
—								
MG-50	Z 3312 YGW11			6	1	92		
	A5.18 ER70S-G							
MG-50R	Z 3312 YGW11			6	1	93		
	相当于A5.18 ER70S-G							
MG-1T (F)	Z 3312 YGW12			—	1	102		
	—							
MG-50T	Z 3312 YGW12			—	1	102		
	—							
MG-51T	Z 3312 YGW12			—	—	98		
	相当于AWS A5.18 ER70S-6							
MG-50CH	Z 3312 YGW11			6	1	99		
	相当于 A5.18 ER70S-G							
SE-50T	Z 3312 YGW12			—	1	89		
	—							
SE-51T	Z 3312 YGW12			6	1	101		
	相当于A5.18 ER70S-6							
MIX-50S	Z 3312 YGW15			6	1	102		
	相当于A5.18 ER70S-G							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码	
				AWS		F-No.	A-No.		
低 碳 钢 ~ 550 MPa 级 钢	实 心 焊 丝	SE-A50S	Z 3312 YGW15			—	1	91	
			—						
		SE-A50	Z 3312 YGW16			6	1	90	
			相当于A5.18 ER70S-G						
		MG-55	Z 3312 YGW18			6	—	102	
			—						
		MG-55R	Z 3312 YGW18			6	—	104	
			相当于A5.18 ER70S-G						
	MG-56	Z 3312 YGW18			—	—	94		
		—							
	MG-56R	Z 3312 YGW18			—	—	96		
		—							
	MG-56R (N)	Z 3312 YGW18			—	—	97		
		—							
	MIX-55R	Z 3312 YGW19			6	—	104		
		相当于A5.18 ER70S-G							
	T G 焊 材 料	TG-S35	Z 3316 W 35 A 0U 10				—	1	112
			—						
		TG-S50	Z 3316 W 49 A 3U 16 (旧 YGT50)			6	1	111	
	A5.18 ER70S-G								
	TG-S51T	Z 3316 W 49 AP 3U 6			6	1	112		
		A5.18 ER70S-6							
	自 保 护 焊 材 料	OW-56B	Z 3313 T 49 0 T4-0 N A				—	—	116
			相当于A5.20 E70T-4						
		OW-1Z	Z 3313 T 49 T14-0 N S-G			6	—	116	
			相当于A5.20 E71T-GS						
		OW-S50T	Z 3313 T 49 T14-0 N S-G (旧 YFW-S50GB)			6	—	116	
	相当于A5.20 E71T-GS								
OW-56A	Z 3313 T 49 Y T4-0 N A (旧 YFW-S500B)			6	—	116			
	相当于A5.20 E70T-4								
OW-S50H	Z 3313 T 49 Y T7-0 N A			6	—	116			
	相当于A5.20 E70T-7								
埋 弧 焊 材 料	MF-44/US-36	相当于Z 3183 S501-H			6	—	130		
		相当于A5.17 F7A0-EH14							
	MF-53/US-36	相当于Z 3183 S501-H			6	—	130		
		相当于A5.17 F7A0-EH14							
	G-50/US-36	相当于Z 3183 S502-H			6	—	124		
		相当于A5.17 F7A2-EH14							
	G-60/US-36	相当于Z 3183 S502-H			6	—	125		
		相当于A5.17 F7A2-EH14							
G-80/US-36	相当于Z 3183 S502-H			6	—	126			
	相当于A5.17 F7A2-EH14, A5.17 F6P2-EH14								
MF-38/ US-36	相当于Z 3183 S502-H			6	—	127			
	相当于A5.17 F7A6-EH14, A5.17 F7P6-EH14								
MF-300/ US-36	相当于Z 3183 S502-H			6	—	128			
	相当于A5.17 F7A6-EH14, A5.17 F7P6-EH14								

钢种	材料	牌 号	标准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
低 碳 钢 ~ 550	埋 弧 焊 材 料	MF-38A/ US-36	相当于Z 3183 S502-H			6	—	129
			相当于A5.17 F7A4-EH14					
		PF-H52/ US-36	相当于Z 3183 S502-H			—	—	131
			—					
		PF-H55E/ US-36	相当于Z 3183 S502-H			6	1	132
			相当于A5.17 F7A4-EH14					
		PF-I53ES/ US-36L	相当于Z 3183 S532-H			—	—	136
			—					
		AF-490E/ US-29	—			6	1	137
			A5.17 F7A2-EM12K, A5.17 F6P4-EM12K					
	AF-490SP/ US-36	—			6	1	138	
		A5.17 F7A4-EH14, A5.17 F7P4-EH14						
	AF-490AS/ US-36	—			6	—	139	
		A5.17 F7A6-EH14, A5.17 F7P6-EH14						
	PF-I52E/ US-36	—			—	—	133	
		—						
	PF-I55E/ US-36	—			—	—	134	
		—						
	PF-I55E/ US-36T	—			—	—	135	
—								
MPa 级	电 渣 焊 材 料	EF-38/ES-50	EF-38: Z 3353 FES-CS ES-50: Z 3353 YES501-S			—	—	140
			—					
		EF-38/ES-55	EF-38: Z 3353 FES-CS ES-55: Z 3353 YES501-S			—	—	140
			—					
		EF-38/ ES-55ST	EF-38: Z 3353 FES-CS ES-55ST: Z 3353 YES560-S			—	—	140
—								
EF-38/ ES-56ST	EF-38: Z 3353 FES-CS ES-56ST: Z 3353 YES561-S			—	—	140		
	—							
EF-38/ ES-60ST	EF-38: Z 3353 FES-CS ES-60ST: Z 3353 YES600-S			—	—	140		
	—							
钢	气 电 立 焊 材 料	DW-S43G	Z 3319 YFEG-22C			6	—	143
			相当于A5.26 EG70T-2					
耐 大 气 腐 蚀 钢 · 耐 海 水 腐 蚀 钢 · 耐 硫 酸 腐 蚀 钢	手 工 焊 条	LB-A52	Z 3211 E4916-G			—	—	150
			—					
		LB-O52	Z 3211 E4916-G			—	—	150
			—					
		BA-47	Z 3211 E4919-G			—	—	150
			—					
		TB-W52B	Z 3214 E4903-CC A			—	—	150
—								
TB-W52	Z 3214 E4903-NC A			—	—	150		
	—							
LB-W52	Z 3214 E4916-NC A U H15			4	—	150		
	相当于A5.5 E7016-G							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
耐大气腐蚀钢·耐海水腐蚀钢·耐硫酸腐蚀钢	手工焊条	LB-W52B	Z 3214 E49J16-NCC A U H15	—	—	4	—	150
			相当于A5.5 E7016-G					
		LB-W62G	Z 3214 E57J16-NCC1 A U H10	—	—	4	—	150
			相当于A5.5 E8018-W2					
		LB-50WT	—	—	—	—	—	150
			—					
	LB-W52CL	—	—	—	—	—	150	
		—						
	LB-W52CLB	—	—	—	—	—	150	
		—						
	LB-W588	—	—	—	4	—	150	
		相当于A5.5 E8016-C3						
	MX-50W	Z 3320 T49J0T1-0CA-NCC-U	—	—	—	—	152	
		—						
	DW-50W	Z 3320 T49J0T1-1CA-NCC-U	—	—	—	—	152	
		—						
	MX-588	Z 3320 T57J1T1-0CA-NCC1-U	—	—	6	—	152	
		相当于A5.29 E80T1-W2C						
	MX-60W	Z 3320 T57J1T1-0CA-NCC1-U	—	—	6	—	152	
		相当于A5.29 E80T1-W2C						
	DW-588	Z 3320 T57J1T1-1CA-NCC1-U	—	—	6	—	152	
		相当于A5.29 E81T1-W2C						
	DW-60W	Z 3320 T57J1T1-1CA-NCC1-U	—	—	6	—	152	
		相当于A5.29 E81T1-W2C						
DW-50AC	Z 3313 T 49J 0 T1-1 C A-G-U	—	—	—	—	152		
	—							
DW-50WT	—	—	—	—	—	152		
	—							
DW-50WCL	—	—	—	—	—	152		
	—							
DW-50WCLB	—	—	—	—	—	154		
	—							
MX-50WT	—	—	—	—	—	152		
	—							
MX-50WCL	—	—	—	—	—	152		
	—							
MX-50WCLB	—	—	—	—	—	154		
	—							
MG-W50B	Z 3315 G49JA0U C1-NCCJ	—	—	6	—	154		
	A5.28 ER80S-G							
实心焊丝	MG-W50TB	Z 3315 G49JA0U C1-NCCJ	—	—	6	—	154	
		相当于A5.28 ER80S-G						
MG-W588	Z 3315 G57JA1U C1-NCCJ	—	—	6	—	154		
	A5.28 ER80S-G							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
耐大气腐蚀钢·耐海水腐蚀钢·耐硫酸腐蚀钢	埋弧焊材料	TG-W50	Z 3316 W 49 AP 3U 0	6	—	154		
			A5.28 ER80S-G					
	MF-53/ US-W52B	相当于Z 3183 S501-AW1	6	—	156			
		相当于A5.23 F7A0-EG-G						
	MF-38/ US-W52B	相当于Z 3183 S502-AW1	6	—	156			
		相当于A5.23 F7A2-EG-G						
	MF-38A/ US-W52B	相当于Z 3183 S502-AW1	6	—	156			
		相当于A5.23 F7A2-EG-G						
	MF-63/ US-W62B	相当于Z 3183 S581-AW1	6	—	156			
		相当于A5.23 F8A0-EG-G						
	MF-38/ US-W62B	相当于Z 3183 S582-AW1	6	—	156			
		相当于A5.23 F8A2-EG-G						
	MF-38/ US-50WT	—	—	—	156			
		—						
	MF-38/ US-W52CL	—	—	—	156			
		—						
	MF-38/ US-W52CLB	—	—	—	156			
		—						
	MF-38A/ US-50WT	—	—	—	156			
—								
MF-38A/ US-W52CL	—	—	—	156				
	—							
MF-38A/ US-W52CLB	—	—	—	156				
	—							
MF-53/ US-50WT	—	—	—	156				
	—							
MF-53/ US-W52CL	—	—	—	156				
	—							
MF-53/ US-W52CLB	—	—	—	156				
	—							
耐 火 钢	手工焊条	LB-490FR	Z 3211 E4916-G	—	—	160		
			—					
	药芯焊丝	DW-490FR	Z 3313 T 49J 0 T1-1 C A-G-U	—	—	160		
			—					
MX-490FR	Z 3313 T 49J 0 T15-0 C A-G-U	—	—	160				
	—							
焊丝	MG-490FR	Z 3312 G 49 A 0 U C 3M1T	—	—	160			
		—						
高 强 钢	手工焊条	LB-62	Z 3211 E6216-N1M1 U	4	—	168		
			相当于A5.5 E9016-G					
		LB-62U	Z 3211 E6216-N1M1 U	4	—	176		
相当于A5.5 E9016-G								
LB-62UL	Z 3211 E6216-N1M1 U	4	—	169				
	相当于A5.5 E9016-G							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
高 强 钢	手 工 焊 条	LB-M62	Z 3211 E6216-N1M1 U			4	—	176
			相当于A5.5 E9016-G					
		LB-62L	相当于Z 3211 E6216-N5M1 L, Z 3211 E5916-N5M1 P L			4	10	176
			A5.5 E8016-C1					
		LB-65L	Z 3211 E6216-N5M1 L			4	10	170
			相当于A5.5 E8016-C1					
		LB-67L	Z 3211 E6216-N5M1 L			4	10	171
			相当于A5.5 E9016-G					
		LB-106	Z 3211 E6916-N3CM1 U			4	—	176
			相当于A5.5 E10016-G					
		LB-116	Z 3211 E7816-N4CM2 U			4	12	174
			相当于A5.5 E11016-G					
	LB-70L	—			4	—	172	
		相当于A5.5 E10016-G						
	LB-80L	—			4	—	173	
		相当于A5.5 E11018-G H4						
	LB-80UL	Z 3211 E7816-N4CM2 U			4	12	175	
		相当于A5.5 E11016-G						
	LB-88LT	Z 3211 E7816-N5M4 L			4	—	176	
		A5.5 E11016-G						
	药 芯 焊 丝	MX-60F	Z 3313 T 59J 1 T1-0 C A-G-U (旧 YFW-C60FM)			—	—	185
			—					
		DW-60	Z 3313 T 59J 1 T1-1 C A-N2M1-U (旧 YFW-C602R)			6	10	178
			A5.29 E81T1-Ni1C					
DW-60V		Z 3313 T 59J 1 T1-1 C A-N2M1-U			6	10	188	
		相当于 A5.29 E81T1-Ni1C						
MX-60		Z 3313 T 59J 1 T15-0 C A-3M2-U (旧 YFW-C60FM)			—	—	184	
		—						
DW-62L		Z 3313 T626T1-1CA-N4M1			6	10	179	
		A5.29 E91T1-Ni2C-J						
MX-62EF		—			6	—	186	
		A5.29 E90T1-K2C-J						
DW-A62L	—			6	10	180		
	A5.29 E91T1-GM							
DW-A65L	—			6	10	181		
	相当于A5.29 E91T1-K2M-J							
DW-A70L	—			6	—	188		
	A5.29 E101T1-GM							
DW-A80L	—			6	—	188		
	A5.29 E111T1 -GM-H4							
DW-A81Ni1	—			6	10	182		
	A5.29 E81T1-Ni1M-J							
DW-A65Ni1	—			6	10	183		
	A5.29 E91T-GM							
MX-A80L	—			6	—	188		
	A5.28 E110C-G H4							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
高 强 钢	实 心 焊 丝	MG-60	Z 3312 G 59J A 1 U C 3M1T (旧 YGW21)		6	—	187	
			—					
		MG-60R (N)	Z 3312 G 59J A 1 U C 3M1T		—	—	190	
			—					
		MG-S63B	Z 3312 G 59J A 1 U M C1M1T		6	—	190	
			相当于A5.28 ER90S-G					
		MG-70	Z 3312 G 69 A 2 U C N2M4T		6	—	190	
			相当于A5.28 ER100S-G					
		MG-70R (N)	Z 3312 G 69 A 2 U C N2M4T		6	—	190	
			相当于A5.28 ER100S-G					
	MG-S70	Z 3312 G 69 A 2 U M N4CM21T		6	12	190		
		A5.28 ER100S-G						
	MG-80	Z 3312 G 78 A 2 U C N4M4T		6	—	190		
		相当于A5.28 ER110S-G						
	MG-82	Z 3312 G 78 A 2 U C N4M4T		6	—	190		
		相当于A5.28 ER110S-G						
	MG-S80	Z 3312 G 78 A 4 M N5CM3T		6	—	190		
		相当于A5.28 ER110S-G						
	MG-S88A	Z 3312 G 78 A 6 U M N7M4T		6	—	192		
		相当于A5.28 ER120S-G						
	T G 焊 材 料	TG-S62	Z 3316 W 59 A 2 3M31		6	2	192	
A5.28 ER80S-G								
TG-S80AM	Z 3316 W 78 A 6 N6C1M4		6	—	192			
	A5.28 ER110S-G							
埋 弧 焊 材 料	MF-63/US-49	相当于Z 3183 S581-H		6	2	195		
		相当于A5.23 F8A0-EG-A4						
	MF-38/US-49	相当于Z 3183 S584-H		6	2	194		
		相当于A5.23 F8A4-EG-A4, A5.23 F8P6-EG-A4						
	PF-H62AS/ US-2N	—		—	—	196		
		F9A8-EG-Ni2 F9P8-EG-Ni2						
	PF-H80AK/ US-255	Z 3183 S704-H4		6	—	198		
		相当于A5.23 F10A8-EG-G, A5.23 F9P6-EG-G						
PF-H80AK/ US-80BN	相当于Z 3183 S804-H4		6	—	198			
	相当于A5.23 F11A4-EG-G							
PF-H80AS/ US-80LT	—		6	—	197			
	相当于A5.23 F11A10-EG-G							
PF-H80AK/ US-80LT	相当于Z 3183 S80J4-H4		6	—	198			
	相当于A5.23 F12A10-EG-G							
气 电 立 焊 材 料	DW-S60G	Z 3319 YFEG-32C		—	—	200		
低 温 钢	手 工 焊 条	LB-52NS	Z 3211 E4916-N1 AP L		4	—	211	
			A5.5 E7016-G					
	NB-3J	Z 3211 E4916-N7 AP L		4	10	213		
		A5.5 E7016-C2L						

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
低 温 钢	手工焊条	NB-1SJ	Z 3211 E5516-3N3 AP L	A5.5 E8016-G	4	10	212	
			A5.5 E8016-G					
		NB-1	Z 3211 E5516-G AP	A5.5 E8016-G	4	10	214	
	A5.5 E8016-G							
	NB-2	Z 3211 E5516-N5 AP L	相当于A5.5 E8016-C1	4	10	214		
		相当于A5.5 E8016-C1						
	药芯焊丝	DW-55E	Z 3313 T 49 4 T1-1 C A-U	A5.20 E71T-9C-J	6	—	216	
			A5.20 E71T-9C-J					
		DW-A55ESR	—	A5.20 E71T-12M-J	6	1	220	
			A5.20 E71T-12M-J					
		DW-55L	Z 3313 T 55 6 T1-1 C A-N3 (旧 YFL-C506R)	A5.29 E81T1-K2C	6	10	217	
			A5.29 E81T1-K2C					
		DW-55LSR	Z 3313 T 55 6 T1-1 C A-N3 (旧 YFL-C506R)	A5.29 E81T1-K2C	6	10	218	
			A5.29 E81T1-K2C					
		DW-A55L	—	A5.29 E81T1-K2M	6	10	220	
			A5.29 E81T1-K2M					
	DW-A55LSR	—	A5.29 E81T1-Ni1M	6	10	220		
		A5.29 E81T1-Ni1M						
	DW-460L	—	—	—	—	219		
		—						
	MX-55LF	—	相当于A5.20 E70T-9C-J	6	—	220		
		—						
	实 心 焊 丝	MG-S50LT	Z 3312 G 49 AP 6 M 17	A5.18 ER70S-G	6	—	222	
			A5.18 ER70S-G					
		MG-S1N	Z 3312 G 49 P 6 M N3	A5.28 ER70S-G	6	10	222	
			A5.28 ER70S-G					
	MG-S3N	Z 3312 G 49 P 10 G N9	相当于A5.28 ER70S-G	6	—	222		
相当于A5.28 ER70S-G								
MG-T1NS	Z 3312 G 55 A 6 M N2M1T	相当于A5.28 ER80S-G	6	10	222			
	相当于A5.28 ER80S-G							
T I G 焊 材 料	TG-S1N	Z 3316 W 49 A 6 N1	A5.28 ER70S-G	6	—	224		
		A5.28 ER70S-G						
	TG-S3N	Z 3316 W 49 A 10 N7	A5.28 ER70S-G	6	10	224		
		A5.28 ER70S-G						
TG-S60A	Z 3316 W 59 A 6 0	A5.28 ER80S-G	6	—	224			
	A5.28 ER80S-G							
TG-S9N	—	—	—	—	224			
	—							
气 电 立 焊 材 料	DW-S1LG	—	—	—	—	224		
		—						
埋 弧 焊 材 料	MF-38/ US-49A	—	相当于A5.17 F7A6-EH14, A5.17 F7P6-EH14	6	—	226		
		—						
埋 弧 焊 材 料	PF-100H/ US-36LT	—	相当于A5.17 F7A8-EH14	6	1	232		
		—						

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
低温钢	埋弧焊材料	PF-H203/ US-203E		—		6	10	229
				相当于A5.23 F7P15-ENi3-Ni3				
		PF-H55LT/ US-36		—		6	—	227
				相当于A5.17 F7A8-EH14, A5.17 F7P8-EH14				
		PF-H55AS/ US-36J		—		6	1	230
				相当于A5.17 F7A8-EH14, A5.17 F7P8-EH14				
		AF-490L/ US-29HK		—		6	1	231
	A5.17 F7A8-EH12K, A5.17 F7P8-EH12K							
PF-H55S/ US-255		—		6	—	232		
		相当于A5.23 F9A5-EG-G, A5.23 F8P5-EG-G						
PF-H55S/ US-49A		—		6	1	228		
		相当于A5.17 F7A6-EH14, A5.17 F7P6-EH14						
低温钢 (9%镍钢用)	手工焊条	NI-C70S		Z 3225 D9Ni-1		43	—	236
				A5.11 ENiCrFe-9				
	手工焊条	NI-C1S		Z 3225 D9Ni-2		44	—	236
				A5.11 ENiMo-8				
	TIG材料	TG-S709S		Z 3332 YGT9Ni-2		44	—	236
				A5.14 ERNiMo-8				
	药芯焊丝	DW-N709SP		Z 3335 TNi1013-PB1		43	—	236
				A5.34 ENiMo13T1-1, A5.34 ENiMo13T1-4				
	埋弧焊材料	DW-N70S		Z 3335 TNi6456-BM0		—	—	236
			—					
埋弧焊材料	PF-N3/ US-709S		Z 3333 FS9Ni-F/YS9Ni		44*	—	236	
			相当于A5.14 ERNiMo-8* (US-709S)					
埋弧焊材料	PF-N4/ US-709S		Z 3333 FS9Ni-H/YS9Ni		44*	—	236	
			相当于A5.14 ERNiMo-8* (US-709S)					
耐热钢	手工焊条	BL-76		Z 3211 E4916		4	1	243
				A5.1 E7016				
		CM-A76		Z 3223 E4916-1M3		4	2	245
				A5.5 E7016-A1				
		CM-B76		Z 3223 E4916-1M3		4	2	252
				A5.5 E7016-A1				
		CM-B95		Z 3223 E5215-1CML		4	3	252
				相当于A5.5 E7015-B2L				
		CM-A96		Z 3223 E5516-1CM		4	3	247
				A5.5 E8016-B2				
		CM-A96MB		Z 3223 E5516-1CM		4	3	252
	A5.5 E8016-B2							
CM-B96		Z 3223 E5516-1CM		4	3	252		
		A5.5 E8016-B2						
CM-5		Z 3223 E5516-5CM		4	5	250		
		A5.5 E8016-B6						
CM-B98		Z 3223 E5518-1CM		4	3	252		
		A5.5 E8018-B2						

※仅焊丝

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
耐	实 心 焊 丝	MG-S2CW	Z 3317 G 57A-2CMWV-Ni			6	—	262
			A5.28 ER90S-G					
		MG-S2CMS	Z 3317 G 62A-2C1M2			6	4	262
			A5.28 ER90S-G					
		MG-S2CM	Z 3317 G 62A-2C1M3			6	4	262
			A5.28 ER90S-G					
		MG-T2CM	Z 3317 G 62A-2C1M3			6	4	262
			相当于A5.28 ER90S-G					
		MG-S9Cb	Z 3317 G 62A-9C1MV2			6	—	264
			A5.28 ER90S-G					
	MG-S90B91	Z 3317 G 62A-9C1MV			6	5	264	
		A5.28 ER90S-B9						
	MG-S12CRS	Z 3317 G 62A-10CMWV-Co1			6	—	264	
		相当于A5.28 ER90S-G						
	MG-2CM	Z 3317 G 62C-2C1MT1			6	4	260	
		相当于A5.28 ER90S-G						
	MG-S56	—			6	—	260	
		相当于A5.28 ER80S-G						
	MG-S5CM	—			6	5	264	
		A5.28 ER80S-B6						
热	T I G 焊 材 料	TG-S56	Z 3316 W 55 P 2 N1M3			6	11	266
			A5.28 ER80S-G					
		TG-S63S	Z 3316 W 62 P 2 N3M2J			6	12	266
			A5.28 ER90S-G					
		TG-S1CML	Z 3317 W 52-1CML1			6	3	266
			A5.28 ER80S-G					
		TG-SM	Z 3317 W 52-1M3			6	2	266
			A5.28 ER80S-G					
		TG-S2CW	Z 3317 W 52-2CMWV			6	—	268
			相当于A5.28 ER80S-G					
		TG-S1CM	Z 3317 W 55-1CM3			6	3	266
			A5.28 ER80S-G					
		TG-S2CML	Z 3317 W 55-2C1ML1			6	4	268
A5.28 ER80S-G								
TG-S5CM	Z 3317 W 55-5CM			6	5	268		
	A5.28 ER80S-B6							
TG-S2CM	Z 3317 W 62-2C1M2			6	4	266		
	A5.28 ER90S-G							
TG-S90B91	Z 3317 W 62-9C1MV			6	5	270		
	A5.28 ER90S-B9							
TG-S9Cb	Z 3317 W 62-9C1MV1			6	5	270		
	A5.28 ER90S-G							
TG-S12CRS	Z 3317 W 62-10CMWV-Co			6	—	270		
	A5.28 ER90S-G							
TG-S2CMH	—			—	4	268		
	相当于A5.28 ER90S-G							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
耐 埋 弧 焊 材 料 钢		MF-29A/ US-502	相当于Z 3183 S502-5CM			6	5	286
			相当于A5.23 F7P2-EG-B6					
		PF-200S/ US-502	相当于Z 3183 S502-5CM			6	5	286
			相当于A5.23 F7P2-EG-B6					
		G-80/US-36	相当于Z 3183 S502-H			6	—	276
			相当于A5.17 F7A2-EH14, A5.17 F6P2-EH14					
		MF-38/US-36	相当于Z 3183 S502-H			6	—	277
			相当于A5.17 F7P6-EH14					
		G-80/US-521	相当于Z 3183 S571-2CM			6	4	282
			相当于A5.23 F8P2-EG-B3					
		MF-29A/US-521	相当于Z 3183 S571-2CM			6	4	282
			相当于A5.23 F8P2-EG-B3					
		G-80/US-49	相当于Z 3183 S583-H			6	—	276
			相当于A5.23 F7A0-EG-A2, A5.23 F7P0-EG-A2					
		MF-38/US-49	相当于Z 3183 S584-H			6	2	277
			相当于A5.23 F8P6-EG-A4					
		MF-38/US-40	相当于Z 3183 S624-H1			6	—	286
			相当于A5.23 F8P6-EA3-A3					
		G-80/US-511	相当于Z 3183 S641-1CM			6	3	279
			相当于A5.23 F7PZ-EG-B2					
		MF-29A/ US-511	相当于Z 3183 S641-1CM			6	3	279
			相当于A5.23 F7PZ-EG-B2					
		PF-200/ US-511N	相当于Z 3183 S642-1CM			6	3	280
			相当于A5.23 F8P2-EG-B2					
		PF-200D/ US-B2R	—			6	3	281
			A5.23 F8P2-EB2R-B2R					
		MF-27/ US-56B	相当于Z 3183 S642-MN			6	—	278
相当于A5.23 F9P4-EG-G								
MF-29AX/ US-63S	相当于Z 3183 S642-MN			6	—	286		
	相当于A5.23 F10P2-EG-G							
PF-200/ US-56B	相当于Z 3183 S642-MN			6	—	278		
	相当于A5.23 F9P4-EG-G							
PF-200/ US-521S	相当于Z 3183 S642-2CM			6	4	283		
	相当于A5.23 F9P2-EG-B3							
PF-200S/ US-9Cb	—			6	—	284		
	相当于A5.23 F10PZ-EG-G							
PF-200S/ US-90B91	—			6	5	286		
	A5.23 F9PZ-EB91-B91							
PF-200S/ US-12CRSD	—			—	—	286		
	—							
PF-500/ US-521H	—			—	4	286		
	A5.23 F9P2-EG-G							
不 锈 钢	手 工 焊 条	NC-38	Z 3221 ES308-16			5	8	292
			A5.4 E308-16					
		NC-38H	Z 3221 ES308H-16			5	8	300
			A5.4 E308H-16					

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
不 锈 钢	手 工 焊 条	NC-38L	Z 3221 ES308L-16			5	8	292
			A5.4 E308L-16					
		NC-38LT	Z 3221 ES308L-16			5	8	297
			相当于A5.4 E308L-16					
		NC-39	Z 3221 ES309-16			5	8	293
			A5.4 E309-16					
		NC-39L	Z 3221 ES309L-16			5	8	293
			A5.4 E309L-16					
		NC-39MoL	Z 3221 ES309LMo-16			5	8	294
			A5.4 E309LMo-16					
		NC-30	Z 3221 ES310-16			5	9	300
			A5.4 E310-16					
		NC-32	Z 3221 ES312-16			5	—	302
			相当于A5.4 E312-16					
		NC-36	Z 3221 ES316-16			5	8	295
			A5.4 E316-16					
		NC-36L	Z 3221 ES316L-16			5	8	295
			A5.4 E316L-16					
		NC-36LT	Z 3221 ES316L-16			5	8	297
			相当于A5.4 E316L-16					
		NC-317L	Z 3221 ES317L-16			5	8	300
			相当于A5.4 E317L-16					
		NC-318	Z 3221 ES318-16			5	8	300
			A5.4 E318-16					
		NC-2594	相当于Z 3221 ES329J4L-16			5	—	302
			A5.4 E2594-16					
NC-37	Z 3221 ES347-16			5	8	296		
	A5.4 E347-16							
NC-37L	Z 3221 ES347L-16			5	8	296		
	相当于A5.4 E347-16							
CR-40Cb	Z 3221 ES409Nb-16			4	7	298		
	相当于A5.4 E409Nb-16							
CR-40	Z 3221 ES410-16			4	6	298		
	相当于A5.4 E410-16							
CR-43Cb	Z 3221 ES430Nb-16			4	7	299		
	相当于A5.4 E430Nb-16							
NC-2209	相当于Z 3221 ES2209-16			5	8	302		
	A5.4 E2209-16							
CR-43CbS	—			—	7	299		
	—							
NC-316MF	—			—	—	300		
	—							
药 芯 焊 丝	DW-308	Z 3323 TS308-FB0			6	8	308	
		A5.22 E308T0-1, A5.22 E308T0-4						
DW-308H	Z 3323 TS308H-BIF-FB0			6	8	320		
	A5.22 E308HT1-1, A5.22 E308HT1-4							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
不 锈 钢	药 芯 焊 丝	DW-308LH	Z 3323 TS308L-BiF-FB0			6	8	320
			A5.22 E308LT1-1, A5.22 E308LT1-4					
		DW-308LC	—			6	8	310
			A5.22 E308LT1-1, A5.22 E308LT1-4					
		DW-T308L	Z 3323 TS308L-FB0			6	8	329
			相当于A5.22 E308LT0-1, A5.22 E308LT0-4					
		DW-308LP	Z 3323 TS308L-FB1			6	8	309
			A5.22 E308LT1-1, A5.22 E308LT1-4					
		DW-308LTP	Z 3323 TS308L-FB1			6	8	322
			相当于A5.22 E308LT1-1, A5.22 E308LT1-4					
		MX-A308L	Z 3323 TS308L-MM0			—	8	326
			—					
		DW-308N2	Z 3323 TS308N2-FB0			—	—	320
			—					
		DW-309	Z 3323 TS309-FB0			6	8	311
			A5.22 E309T0-1, A5.22 E309T0-4					
		DW-309LC	—			6	8	313
			A5.22 E309LT1-1, A5.22 E309LT1-4					
		DW-309LH	Z 3323 TS309L-BiF-FB0			6	8	320
			A5.22 E309LT1-1, A5.22 E309LT1-4					
		DW-309L	Z 3323 TS309L-FB0			6	8	312
			A5.22 E309LT0-1, A5.22 E309LT0-4					
		DW-T309L	Z 3323 TS309L-FB0			6	8	329
			相当于A5.22 E309LT0-1, A5.22 E309LT0-4					
		DW-309LP	Z 3323 TS309L-FB1			6	8	314
			A5.22 E309LT1-1, A5.22 E309LT1-4					
		MX-A309L	Z 3323 TS309L-MM0			—	8	326
			—					
DW-309MoL	Z 3323 TS309LMo-FB0			6	8	318		
	A5.22 E309LMoT0-1, A5.22 E309LMoT0-4							
DW-309MoLP	Z 3323 TS309LMo-FB1			6	8	318		
	A5.22 E309LMoT1-1, A5.22 E309LMoT1-4							
DW-310	Z 3323 TS310-FB0			6	9	322		
	A5.22 E310T0-1, A5.22 E310T0-4							
DW-316	Z 3323 TS316-FB0			6	8	315		
	A5.22 E316T0-1, A5.22 E316T0-4							
DW-316H	Z 3323 TS316H-BiF-FB0			6	8	320		
	A5.22 E316T1-1, A5.22 E316T1-4							
MX-A316L	Z 3323 TS316L-MM0			—	8	326		
	—							
DW-316L	Z 3323 TS316L-FB0			6	8	315		
	A5.22 E316LT0-1, A5.22 E316LT0-4							
DW-316LC	—			6	8	316		
	A5.22 E316LT1-1, A5.22 E316LT1-4							
DW-316LT	Z 3323 TS316L-FB0			6	8	322		
	相当于A5.22 E316LT1-1, A5.22 E316LT1-4							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
不 锈 钢	药 芯 焊 丝	DW-T316L	Z 3323 TS316L-FB0	相当于A5.22 E316LT0-1, A5.22 E316LT0-4	6	8	329	
		DW-316LP	Z 3323 TS316L-FB1	A5.22 E316LT1-1, A5.22 E316LT1-4	6	8	317	
		DW-317L	Z 3323 TS317L-FB0	A5.22 E317LT0-1, A5.22 E317LT0-4	6	8	322	
		DW-317LP	Z 3323 TS317L-FB1	相当于A5.22 E317LT1-1, A5.22 E317LT1-4	6	8	322	
		DW-329AP	—	A5.22 E2209T1-1, A5.22 E2209T1-4	6	8	324	
		DW-2594	Z 3323 TS329J4L-FB1	A5.22 E2594T1-1, A5.22 E2594T1-4	6	—	324	
		DW-347	Z 3323 TS347-FB0	A5.22 E347T0-1, A5.22 E347T0-4	6	8	322	
	DW-410Cb	Z 3323 TS409Nb-FC0	A5.22 E409Nb T0-1	6	7	324		
	DW-410NiMo	—	A5.22 E410NiMoT1-1, A5.22 E410NiMoT1-4	6	—	324		
	DW-430CbS	Z 3323 TS430Nb-FC0	A5.22 E430Nb T0-1	6	7	324		
	DW-2209	相当于Z 3323 TS2209-FB1	A5.22 E2209T1-1, A5.22 E2209T1-4	6	8	324		
DW-2307	—	A5.22 E2307T1-1, A5.22 E2307T1-4	6	—	324			
MX-A430M	—	—	—	7	326			
实 心 焊 丝	MG-S308	Z 3321 YS308	A5.9 ER308	6	8	332		
MG-S309	Z 3321 YS309	A5.9 ER309	6	8	332			
T I G 焊 材 料	TG-S308	Z 3321 YS308	A5.9 ER308	6	8	334		
	TG-S308L	Z 3321 YS308L	A5.9 ER308L	6	8	334		
	TG-S309	Z 3321 YS309	A5.9 ER309	6	8	334		
	TG-S309L	Z 3321 YS309L	A5.9 ER309L	6	8	334		
	TG-S309MoL	Z 3321 YS309LMo	A5.9 ER309LMo	6	8	334		
	TG-S310	Z 3321 YS310	A5.9 ER310	6	9	338		
	TG-S316	Z 3321 YS316	A5.9 ER316	6	8	336		
TG-S316L	Z 3321 YS316L	A5.9 ER316L	6	8	336			

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
不 锈 钢	T I G 焊 材 料	TG-S317L	Z 3321 YS317L			6	8	336
			A5.9 ER317L					
		TG-S2594	Z 3321 YS329J4L			6	—	338
			A5.9 ER2594					
		TG-S347	Z 3321 YS347			6	8	336
			A5.9 ER347					
		TG-S347L	Z 3321 YS347L			6	8	336
			A5.9 ER347					
		TG-S410	Z 3321 YS410			6	6	338
			相当于A5.9 ER410					
	TG-S2209	相当于Z 3321 YS2209			6	8	338	
		A5.9 ER2209						
	TG-X308L	Z 3323 TS308L-RI			—	8	340	
		A5.22 R308LT1-5						
	TG-X309L	Z 3323 TS309L-RI			—	8	340	
		A5.22 R309LT1-5						
	TG-X316L	Z 3323 TS316L-RI			—	8	340	
		A5.22 R316LT1-5						
	TG-X347	Z 3323 TS347-RI			—	8	340	
		A5.22 R347T1-5						
NO4051			—	—	—	338		
			—					
TG-S410Cb			—	—	7	338		
			—					
埋 弧 焊 材 料	PF-S1/US-308	Z 3324 YW S308			6 [*]	8	344	
		相当于A5.9 ER308 [*]						
	PF-S1/ US-308L	Z 3324 YW S308L			6 [*]	8	344	
		相当于A5.9 ER308L [*]						
	PF-S1/US-309	Z 3324 YW S309			6 [*]	8	344	
		相当于A5.9 ER309 [*]						
	PF-S1/ US-309L	Z 3324 YW S309L			6 [*]	8	344	
		相当于A5.9 ER309L [*]						
	PF-S1/US-316	Z 3324 YW S316			6 [*]	8	344	
		相当于A5.9 ER316 [*]						
PF-S1/ US-316L	Z 3324 YW S316L			6 [*]	8	346		
	相当于A5.9 ER316L [*]							
PF-S1/ US-317L	Z 3324 YW S317L			6 [*]	8	346		
	相当于A5.9 ER317L [*]							
带 极 堆 焊 材 料	PF-B1/ US-B309L	Z 3322 Y B S308-F			—	8	350	
				—				
	MF-B3/ US-B309L	Z 3322 Y B S308-F			—	8	350	
				—				
PF-B1FP/ US-B347LP	Z 3322 Y B S347-F			—	8	350		
			—					

※仅焊丝

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F.No.	A.No.	
不锈钢	带极堆材料	PF-B7FK/ US-B309LCb	Z 3322 Y B S347-F			-	8	350
			-					
耐 磨 堆	手 工 焊 条	HF-12	Z 3251 DF3C-500-B			-	-	358
			-					
		HF-11	Z 3251 DFMA-250-B			-	-	358
			-					
		HF-16	Z 3251 DFME-300-B			-	-	358
			-					
		HF-240	Z 3251 DF2A-250-R			-	-	360
			-					
		HF-260	Z 3251 DF2A-300-B			-	-	360
			-					
		HF-350	Z 3251 DF2A-400-B			-	-	360
			-					
		HF-450	Z 3251 DF2A-450-B			-	-	360
			-					
		HF-500	Z 3251 DF2B-500-B			-	-	360
			-					
		HF-600	Z 3251 DF2B-600-B			-	-	360
			-					
		HF-650	Z 3251 DF3C-600-B			-	-	362
			-					
HF-700	Z 3251 DF3C-600-B			-	-	362		
	-							
HF-800K	Z 3251 DF3C-700-B			-	-	362		
	-							
HF-30	Z 3251 DFCrA-700-B			-	-	358		
	-							
CR-134				-	-	364		
HF-950				-	-	362		
HF-1000				-	-	362		
MC-16				-	-	364		
焊 丝	药 芯 焊 丝	DW-H250	Z 3326 YF2A-C-250			-	-	368
			-					
		DW-H350	Z 3326 YF2A-C-350			-	-	368
			-					
		DW-H450	Z 3326 YF3B-C-450			-	-	368
-								
DW-H600	Z 3326 YF3B-C-600			-	-	368		
	-							
DW-H700	Z 3326 YF3B-C-600			-	-	368		
	-							

钢种	材料	牌 号	标准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
耐 磨 堆 焊	药 芯 焊 丝	DW-H800	Z 3326 YF3B-C-800			—	—	368
			—					
		DW-H132	Z 3326 YF4A-C-350			—	—	370
			—					
		DW-H30	Z 3326 YFCrA-C-700			—	—	370
			—					
	DW-H30MV	Z 3326 YFCrA-C-800			—	—	370	
		—						
	DW-H11	Z 3326 YFMA-C-250			—	—	370	
		—						
	DW-H16	Z 3326 YFME-C-300			—	—	370	
		—						
	实 心 焊 丝	MG-250	—			—	—	372
			—					
	MG-350	—			—	—	372	
		—						
	埋 弧 焊 材 料	G-50/ US-H350N	—			—	—	376
			—					
		G-50/ US-H400N	—			—	—	376
			—					
		G-50/ US-H450N	—			—	—	376
—								
G-50/ US-H500N		—			—	—	376	
		—						
MF-30/ US-H550N		—			—	—	376	
		—						
MF-30/ US-H600N	—			—	—	376		
	—							
带 极 堆 焊 材 料	PF-B160/ US-B43	—			—	—	378	
		—						
	PF-B350H/ US-B43	—			—	—	378	
—								
PF-B450H/ US-B43	—			—	—	378		
	—							
铸 铁	手 工 焊 条	CI-A1	Z 3252 E C Ni-CI			—	—	384
			相当于A5.15 ENi-CI					
		CI-A2	Z 3252 E C NiFe-CI			—	—	384
相当于A5.15 ENiFe-CI								
CI-A3	Z 3252 E C St			—	—	384		
	相当于A5.15 Est							
镍 合 金	手 工 焊 条	NI-C70A	Z 3224 ENi6062			43	—	390
			相当于A5.11 ENiCrFe-1					
		NI-C703D	Z 3224 ENi6182			43	—	390
A5.11 ENiCrFe-3								
NI-C625	—			—	—	390		
	—							

钢种	材料	牌 号	标 准	JIS		ASME		页码
				AWS		F-No.	A-No.	
镍 合 金	焊 实 丝 心	MG-S70NCb	Z 3334 S Ni6082			43	—	392
			相当于A5.14 ERNiCr-3					
	焊 材 料	TG-S70NCb	Z 3334 S Ni6082			43	—	392
			A5.14 ERNiCr-3					
	T I G	TG-SN625	Z 3334 S Ni6625			43	—	392
			A5.14 ERNiCrMo-3					
	药 芯 焊 丝	DW-N82	Z 3335 TNi6082-PM1			43	—	396
			A5.34 ENiCr3T1-4					
		DW-NC276	Z 3335 TNi6276-PM1			43	—	396
	A5.34 ENiCrMo4T1-4							
	带 极 堆 焊 材 料	PF-B70N/ US-B70N	Z 3335 TNi6625-PB1			43	—	395
			A5.34 ENiCrMo3T1-1, A5.34 ENiCrMo3T1-4					
带 极 堆 焊 材 料	MF-B70N/ US-B70N	相当于Z 3334 B Ni6082 (US-B70N)			—	—	398	
		—						
铝 · 铝 合 金	M I G 焊 材 料	A-1070WY	Z 3232 A1070-WY			—	—	402
			—					
		A-1100WY	Z 3232 A1100-WY			21	—	402
			A5.10 ER1100					
		A-4043WY	Z 3232 A4043-WY			23	—	402
			A5.10 ER4043					
	A-5183WY	Z 3232 A5183-WY			22	—	402	
		A5.10 ER5183						
	A-5356WY	Z 3232 A5356-WY			22	—	402	
		A5.10 ER5356						
	A-5554WY	Z 3232 A5554-WY			22	—	402	
		A5.10 ER5554						
	T I G 焊 材 料	A-1070BY	Z 3232 A1070-BY			—	—	402
			—					
A-1100BY		Z 3232 A1100-BY			21	—	402	
		A5.10 R1100						
A-4043BY		Z 3232 A4043-BY			23	—	402	
		A5.10 R4043						
A-5183BY	Z 3232 A5183-BY			22	—	402		
	A5.10 R5183							
A-5356BY	Z 3232 A5356-BY			22	—	402		
	A5.10 R5356							
A-5554BY	Z 3232 A5554-BY			22	—	402		
	A5.10 R5554							