

# 同材&异材接合技术“RuBulge™”

## Dissimilar & Similar Joining Process “RuBulge™”

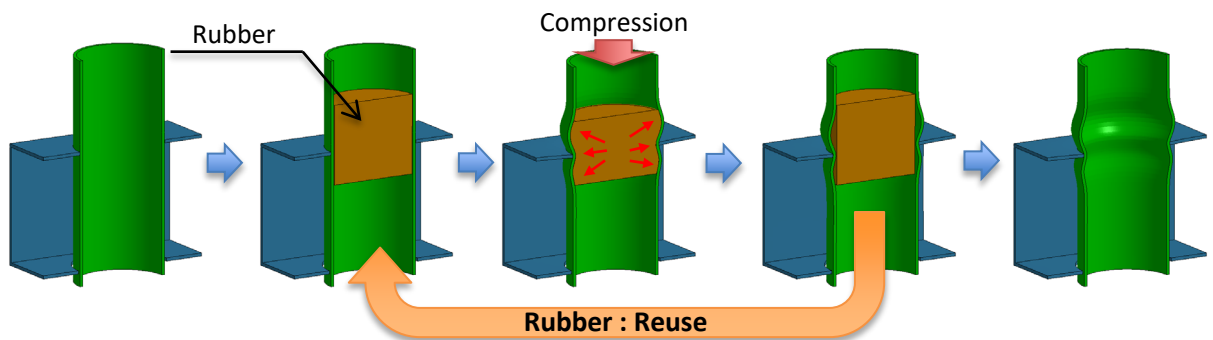
### 效果

- 利用橡胶弹性变形的管道部分扩管
- 不需要焊接的接合技术

研发中

### 接合工程

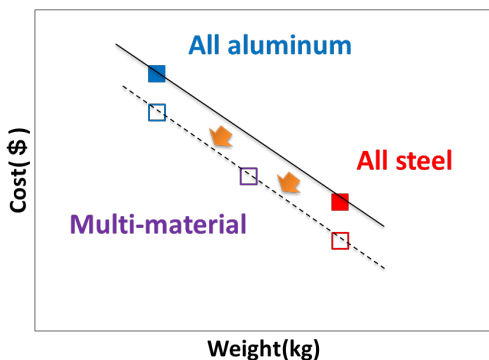
■ 通过对插入空心构件的弹性体进行压缩,扩大构件,与其外侧配置的构件进行机械接合。



### 特征

1. 适用材料的范围比较广。  
⇒ 铝、钢都可以对应
2. 截面形状的对应通用性很高。  
⇒ 也可以有大小截面、多个肋条
3. 可以使用通用压力设备进行施工  
⇒ 控制新设备的投资

<采用本技术的优点印象>



### 试制品

