

同材&异材接合技术“RuBulge™”

Dissimilar & Similar Joining Process “RuBulge™”

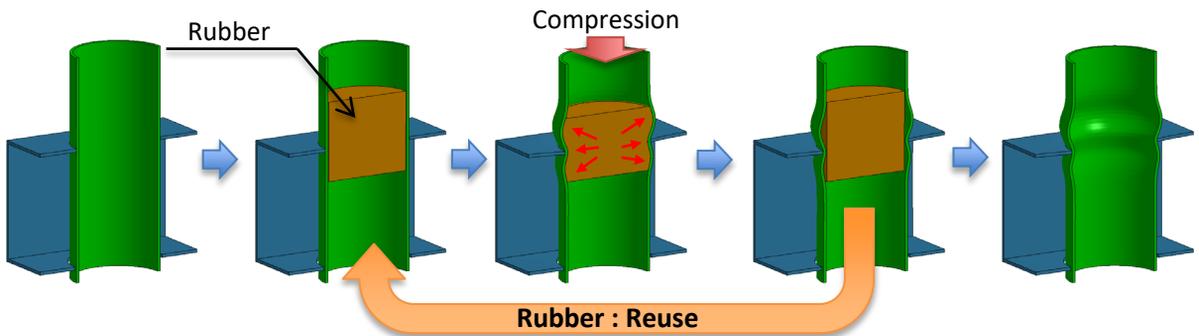
效果

- 利用橡胶弹性变形的管道部分扩管
- 不需要焊接的接合技术

研发中

接合工程

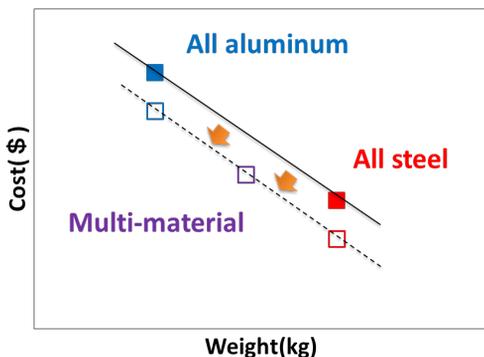
■ 通过对插入空心构件的弹性体进行压缩,扩大构件,与其外侧配置的构件进行机械接合。



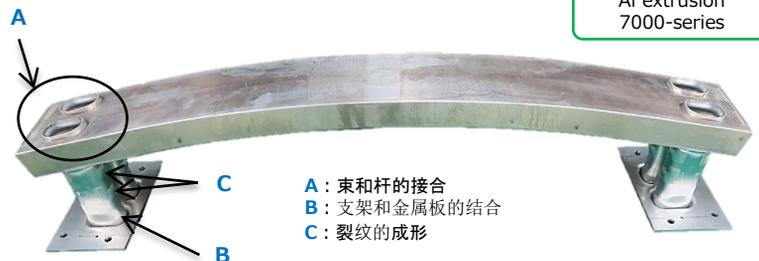
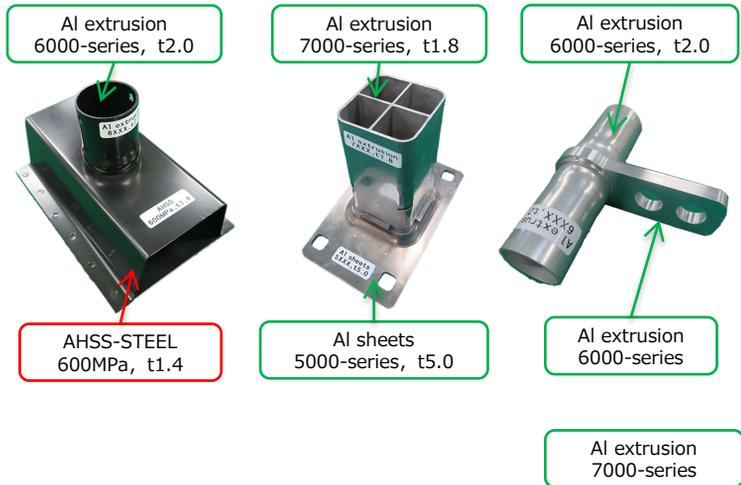
特征

1. 适用材料的范围比较广。
⇒ 铝、钢都可以对应
2. 截面形状的对应用通用性很高。
⇒ 也可以有大小截面、多个肋条
3. 可以使用通用压力设备进行施工
⇒ 控制新设备的投资

< 采用本技术的优点印象 >



试制品



- A : 束和杆的接合
- B : 支架和金属板的结合
- C : 裂纹的成形