



# JIS マーク表示制度 認証書

認証番号 : JQ0307086  
認証取得者 : 株式会社神戸製鋼所 藤沢工場  
神奈川県藤沢市宮前100-1

当機構は、上記認証取得者に係る以下の鋳工業品が日本産業規格及び鋳工業品等認証省令で定める基準に適合したことを認証いたします。

鋳工業品の名称 : 溶接用フラックス入りワイヤ  
認証の区分 : 溶接用フラックス入りワイヤ  
日本産業規格の番号及び名称 : JIS Z 3323  
ステンレス鋼アーク溶接フラックス入りワイヤ及び溶加棒  
規格の種類又は等級（認証の範囲） : 本認証書の附属書による  
製造工場の名称及び所在地 : 株式会社神戸製鋼所 藤沢工場  
神奈川県藤沢市宮前100-1  
認証に係る法の根拠条項 : 産業標準化法 第30条第1項  
認証契約締結日 : 2008年2月4日  
有効期限 : 2026年2月3日  
上記有効期限を更新するための  
定期認証維持審査申込期限 : 2025年7月28日

東京都千代田区神田 田町1-25

一般財団法人 日本品質保証機構

理事長 小林 憲明

当機構は、産業標準化法の規定に基づき登録認証機関として登録されています。

登録番号 : 040501

本認証書には附属書がありますので、合わせてご覧下さい。当機構の書面による承諾がない限り、この認証書の一部を複製することは出来ません。

# 附属書

(1/1)

種類				
ステンレス鋼 アーク溶接フラックス 入りワイヤ及び溶加棒	溶着金属の 化学成分	ワイヤ又は棒の 種別	シールドガスの 種類	適用できる 溶接姿勢
TS	308	F	C、M、B、G	0、1
TS	308L	F	C、M、B、G	0、1
		M	A	0
		R	I	全姿勢 (記号は表示しない)
TS	308H	F	C、M、B、G	0、1
TS	308N2	F	C、M、B、G	0、1
TS	309	F	C、M、B、G	0、1
TS	309L	F	C、M、B、G	0、1
		M	A	0
		R	I	全姿勢 (記号は表示しない)
TS	309Mo	F	C、M、B、G	0、1
TS	309LMo	F	C、M、B、G	0、1
TS	309LNb	F	C、M、B、G	0、1
TS	310	F	C、M、B、G	0、1
TS	316	F	C、M、B、G	0、1
TS	316H	F	C、M、B、G	0、1
TS	316L	F	C、M、B、G	0、1
		R	I	全姿勢 (記号は表示しない)
TS	317L	F	C、M、B、G	0、1
TS	318	F	C、M、B、G	0、1
TS	329J4L	F	C、M、B、G	0、1
TS	347	F	C、M、B、G	0、1
		R	I	全姿勢 (記号は表示しない)
TS	347L	F	C、M、B、G	0、1
TS	409Nb	F	C、M、B、G	0、1
TS	430Nb	F	C、M、B、G	0、1
		M	M	0、1
TS	2209	F	C、M、B、G	0、1