



製造可能範囲

コイル・薄板

純チタン (KS40S, KS40, KS50, KS60, JIS 1種・2種, ASTM G1・G2クラス) の製造可能範囲

	板幅 (mm)		W ≤ 850	850 < W ≤ 950	950 < W ≤ 1050	1050 < W ≤ 1250	1250 < W ≤ 1535	表面仕上げ (神鋼規格)
	板厚 (mm)							
冷間圧延	0.3 ≤ t < 0.50							No.2D-R No.2D-S No.2B BA BA-S
	0.50 ≤ t < 1.00						←1350	
	1.00 ≤ t ≤ 3.0		製造可能範囲					
熱間圧延	3.0 ≤ t < 5.0							No.1
	5.0 ≤ t ≤ 6.0						←1300	

- 最大幅は材質、厚みおよび表面仕上げに左右されます。例えば高強度純チタンおよびチタン合金では製造可能範囲が狭くなります。また、BA仕上げでは幅1,250mm以下となります。詳細についてはご相談ください。
- 切板の長さは各寸法とも2,000~4,000mmが標準ですが、2,000mm以下および4,000mm以上も可能ですのでご相談ください。

表面仕上げの詳細

神鋼規格		工程	ASTM 対応規格	表面あらさ (Ra), μm [参考値]
記号	名称			
No.1	ショット・酸洗	熱延→大気焼鈍 →ショットブラスト→酸洗	No.1	3-5
No.2D-R	ショット・酸洗	冷延→大気焼鈍 →ショットブラスト→酸洗	No.2D	3-5
No.2D-S	AP (Annealed and Pickled)	冷延→大気焼鈍 →ソルト→酸洗	No.2D	0.4-1.2
No.2B	APスキンプス	冷延→大気焼鈍 →ソルト→酸洗→スキンプス	No.2B	0.2-0.6
BA	VA (Vacuum Annealed)	冷延→真空焼鈍	BA	0.4-1.2
BA-S	VAスキンプス	冷延→真空焼鈍→スキンプス	—	0.2-0.6

対象規格	
神鋼規格	KS40S, KS40, KS50, KS60, KS70, KS85, KS100, KS120SI, KS40PDA, KS50PDA, KS50AKOT, KS60AKOT, KSG12, KSTI-1.5AL, KSTI-1.2ASNEX, KSTI-9, KS15-3-3-3
JIS H 4600	1種, 2種, 3種, 4種, 11種, 12種, 14種, 15種, 61種
ASTM B265	G1, G2, G3, G4, G7, G9, G11, G12, G33, G34

- 上記以外も対応可能ですのでご相談ください。

箔

純チタン箔の製造可能範囲*

協議範囲

板厚 (mm)	板幅 (mm)		W ≤ 200	200 < W ≤ 300	300 < W ≤ 400	400 < W ≤ 500	500 < W ≤ 600
	As Rolled						
0.01 < t ≤ 0.05	Annealed		この厚みはAs Rolledを推奨します。				
	As Rolled						
0.05 < t ≤ 0.1	Annealed						←530
	As Rolled		製造可能範囲				
0.1 < t ≤ 0.3	Annealed						
	As Rolled						

対象規格	
神鋼規格	KS40S, KS40, KS15-3-3-3
JIS H 4600	1種
ASTM B265	G1

Annealed : 圧延後、焼鈍を行った材料

As Rolled : 焼鈍を行っていない圧延ままの材料

※ 材質によって製造可能範囲が若干異なります。

厚板

 協議範囲

板幅 (mm) \ 板厚 (mm)	$W \leq 1,230$	$1,230 < W \leq 1,400$	$1,400 < W \leq 1,500$	$1,500 < W \leq 2,000$	$2,000 < W \leq 2,500$	$2,500 < W \leq 3,000$	$3,000 < W \leq 3,500$	$3,500 < W \leq 4,000$	$4,000 < W \leq 4,500$	長さ, mm
$4 \leq t < 5.5$										$2,500 < L < 6,000$
$5.5 \leq t < 6$										$2,500 < L < 6,000$
$6 \leq t < 8$										$2,500 < L < 6,000$
$8 \leq t < 10$										$2,500 < L < 6,000$
$10 \leq t < 16$										$2,500 < L < 6,000$
$16 \leq t < 25$										$2,500 < L < 6,000$
$25 \leq t < 50$										$2,500 < L < 12,000$
$50 \leq t < 80$										$2,500 < L < 12,000$
$80 \leq t < 100$										$2,500 < L < 12,000$
$100 \leq t < 150$										$2,500 < L < 7,000$
$150 \leq t < 170$										$2,500 < L < 7,000$
$170 \leq t < 200$										$2,500 < L < 7,000$

製造可能範囲

AMS4911, AMS4918, AMS4919
のみこの範囲となります

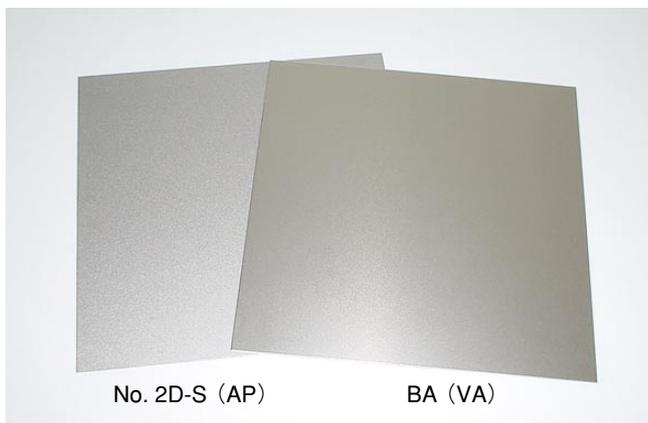
・表面仕上げはショット→酸洗または研磨仕上げが標準ですが、その他の仕上げも可能ですのでご相談ください。

対象規格	
神鋼規格	KS40S, KS40, KS50, KS60, KS70, KS85, KS100, KS120Si, KS40PDA, KS50PDA, KS50AKOT, KS60AKOT, KSG12, KS3-2.5, KS6-4, KSTI-9, KS6-6-2
JIS H 4600	1種, 2種, 3種, 4種, 11種, 12種, 14種, 15種, 60種, 61種
ASTM B265	G1, G2, G3, G4, G5, G7, G9, G11, G12, G33, G34
AMS	4911, 4918, 4919

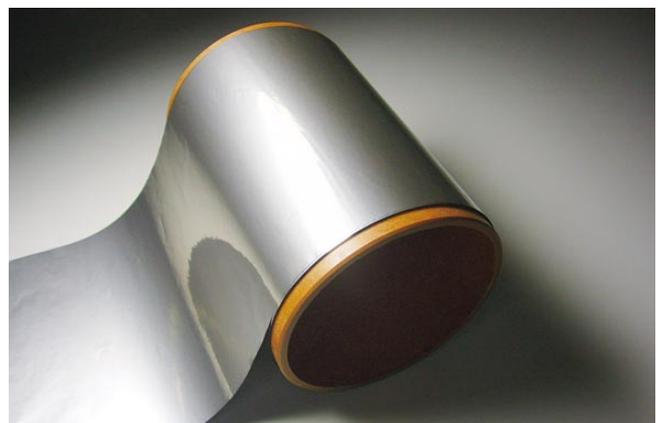
・上記以外も対応可能ですのでご相談ください。
・AMS4911 (Ti-6Al-4V), 4918 (Ti-6Al-6V-2Sn), 4919 (Ti-6Al-2Sn-4Zr-2Mo) の長さについてはご相談ください。
1000wでの最大長さは以下の通りです。

$25 \leq t < 50$	12,000mm
$50 \leq t < 100$	10,000mm
$100 \leq t < 150$	6,000mm
$150 \leq t < 200$	4,000mm

・合金薄板(シート圧延品)も対応可能ですので、ご相談ください。



No.2D-S (AP)とBA (VA)の外観



チタン箱



製造可能範囲

薄肉溶接管

		肉厚																		
		mm	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0
外径	mm	Inch	0.012	0.016	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.043	0.047	0.051	0.055	0.059	0.063	0.067	0.071	0.075	0.079
	Inch	mm	0.012	0.016	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.043	0.047	0.051	0.055	0.059	0.063	0.067	0.071	0.075	0.079
12.7	1/2		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
15.9	5/8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
19.0	3/4		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
22.2	7/8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
25.4	1		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
28.6	1 1/8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
31.8	1 1/4		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
34.9	1 3/8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
38.1	1 1/2		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
42.7	-		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
48.6	-		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
50.8	2		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
54.0	2 1/8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
60.5	-		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

製造可能範囲

材質によって製造可能範囲が若干異なります。
詳しくはお問合せください。
また、上記以外のサイズ、材質についてもご相談ください。

対象規格		標準品	特殊仕様品
神鋼規格	KS40S, KS40, KS50, KS60, KS40PDA, KS50PDA, KS50AKOT, KS60AKOT, KSTI-1.2ASNEX	■	■
JIS H4631	1種, 2種, 11種, 12種, 14種		
ASTM B338	G1, G2, G7, G11, G33		
神鋼規格	KS70, KS85, KSG12, KS3-2.5	□	■
JIS H4631	3種, 4種, 15種		
ASTM B338	G3, G4, G9, G12, G34		

配管用溶接管

外径		肉厚																																		
		mm	0.3	0.4	0.5	0.7	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	30			
呼び径	mm	Inch	0.012	0.016	0.020	0.028	0.039	0.059	0.079	0.118	0.157	0.197	0.236	0.276	0.315	0.354	0.394	0.433	0.472	0.512	0.551	0.591	0.630	0.669	0.709	0.748	0.787	0.827	0.866	0.906	0.945	0.984	1.181			
	A	B	mm	0.012	0.016	0.020	0.028	0.039	0.059	0.079	0.118	0.157	0.197	0.236	0.276	0.315	0.354	0.394	0.433	0.472	0.512	0.551	0.591	0.630	0.669	0.709	0.748	0.787	0.827	0.866	0.906	0.945	0.984	1.181		
6	1/8		10.5																																	
8	1/4		13.8																																	
10	3/8		17.3																																	
15	1/2		21.7																																	
			25.4																																	
20	3/4		27.2																																	
25	1		34.0																																	
40	1 1/2		38.6																																	
50	2		60.5																																	
65	2 1/2		76.3																																	
80	3		89.1																																	
90	3 1/2		101.6																																	
100	4		114.3																																	
125	5		139.8																																	
150	6		165.2																																	
200	8		216.3																																	
250	10		267.4																																	
300	12		318.5																																	
350	14		355.6																																	
400	16		406.4																																	
450	18		457.2																																	
500	20		508.0																																	
600	24		609.6																																	

製造可能範囲

材質によって製造可能範囲が若干異なります。
詳しくはお問合せください。
また、上記以外のサイズ、材質についてもご相談ください。

対象規格		標準品	特殊仕様品
神鋼規格	KS40S, KS40, KS50, KS60, KS70, KS85, KS100, KS3-2.5, KS40PDA, KS50PDA, KS50AKOT, KS60AKOT, KSG12, KSTI-1.2ASNEX	■	■
JIS H4635	1種, 2種, 3種, 4種, 11種, 12種, 14種, 15種		
ASTM B337	G1, G2, G3, G4, G7, G9, G11, G12, G33, G34		

シームレス管

		肉厚																			
		mm	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	7.0	8.0	9.0
mm	inch	inch	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.079	0.091	0.102	0.114	0.126	0.138	0.157	0.177	0.197	0.217	0.236	0.276	0.315	0.354
	8																				
10																					
12																					
13.8																					
15																					
17.3																					
20																					
21.7																					
25	1																				
27.2																					
29																					
30																					
32																					
34																					
38																					
38.1	1 1/2																				
40																					
42.7																					
45																					
48.6																					
50																					
50.8	2																				
51																					
54																					
57																					
60.3	2 3/8																				
60.5																					
63.5	2 1/2																				
65																					
70																					
73																					
75																					
76.2	3																				
80																					
82.6	3 1/4																				
88.9	3 1/2																				
89.1																					
90																					
100																					
101.6	4																				
110																					
114.3	4 1/2																				

KS50
KS70

製造可能範囲

対象規格	
神鋼規格	KS40S, KS40, KS50, KS60, KS70, KSG12
JIS H4630	1種, 2種, 3種, 11種, 12種
ASTM B338	G1, G2, G3, G7, G11, G12

材質によって製造可能範囲が若干異なります。詳しくはお問合せください。また、上記以外のサイズ、材質についてもご相談ください。

線・棒

形状	製造可能範囲	標準仕様	対象規格
線	$5.5 \leq d \leq 6.5 \phi \times \text{coil}$	熱間圧延→焼鈍 →シェービング(SV)仕上げ	神鋼規格 KS40S, KS40, KS50, KS60, KS70, KS85, KS100, KS120SI, KS3-2.5, KS6-4, KSTI-9, KS15-3-3-3, KS13-11-3, KS15-5-3, KS EL-F
	$6.5 \leq d \leq 13.0 \phi \times \text{coil}$	熱間圧延→焼鈍 →ピーリング(PL)仕上げ	JIS H 4670 1種, 2種, 3種, 4種, 61種 ASTM B348 G1, G2, G3, G4, G5, G9 AMS 4921, 4971, 4981, 4954, 4956
棒	$10.0 \leq d \leq 14.0 \phi \times L$	熱間圧延→焼鈍 →センタースグラインダー仕上げ	神鋼規格 KS40S, KS40, KS50, KS60, KS70, KS100, KS120SI, KS3-2.5, KS6-4, KSTI-9, KS6-2-4-6, KS10-2-3, KS EL-F
	$14.0 \leq d \leq 60.0 \phi \times L$	熱間圧延→焼鈍 →バーターナー仕上げ	JIS H 4650 1種, 2種, 3種, 60種, 61種 ASTM B348 G1, G2, G3, G5, G9
	$60.0 \leq d \leq 250.0 \phi \times L$	鍛造→焼鈍→旋盤加工仕上げ	AMS 4921, 4928, 4965, 4971, 4981

材質によって製造可能範囲が若干異なります。詳しくはお問合せください。また、上記以外のサイズ、材質についてもご相談ください。

L=max 6,000