

製造可能範囲

コイル・薄板

純チタン (KS40S, KS40, KS50, KS60, JIS 1種・2種, ASTM G1・G2クラス) の製造可能範囲

	板幅 (mm)		W ≤ 850	850 < W ≤ 950	950 < W ≤ 1050	1050 < W ≤ 1250	1250 < W ≤ 1535	表面仕上げ (神鋼規格)
	板厚 (mm)							
冷間圧延	0.3 ≤ t < 0.50						JIS 1. G1のみ ←1350	No.2D-R No.2D-S No.2B BA BA-S
	0.50 ≤ t < 1.00							
	1.00 ≤ t ≤ 3.0							
熱間圧延	3.0 ≤ t < 5.0							No.1
	5.0 ≤ t ≤ 6.0						←1300	

- ・最大幅は材質、厚みおよび表面仕上げに左右されます。例えば高強度純チタンおよびチタン合金では製造可能範囲が狭くなります。また、BA仕上げでは幅1,250mm以下となります。詳細についてはご相談ください。
- ・切板の長さは各寸法とも2,000～4,000mmが標準ですが、2,000mm以下および4,000mm以上も可能ですのでご相談ください。

表面仕上げの詳細

神鋼規格		工程	ASTM 対応規格	表面あらさ (Ra), μm [参考値]
記号	名称			
No.1	ショット・酸洗	熱延→大気焼鈍 →ショットブラスト→酸洗	No.1	3-5
No.2D-R	ショット・酸洗	冷延→大気焼鈍 →ショットブラスト→酸洗	No.2D	3-5
No.2D-S	AP (Annealed and Pickled)	冷延→大気焼鈍 →ソルト→酸洗	No.2D	0.4-1.2
No.2B	APスキンプス	冷延→大気焼鈍 →ソルト→酸洗→スキンプス	No.2B	0.2-0.6
BA	VA (Vacuum Annealed)	冷延→真空焼鈍	BA	0.4-1.2
BA-S	VAスキンプス	冷延→真空焼鈍→スキンプス	—	0.2-0.6

対象規格	
神鋼規格	KS40S, KS40, KS50, KS60, KS70, KS85, KS100, KS120SI, KS40PDA, KS50PDA, KS50AKOT, KS60AKOT, KSG12, KSTI-1.5AL, KSTI-1.2ASNEX, KSTI-9, KS15-3-3-3
JIS H 4600	1種, 2種, 3種, 4種, 11種, 12種, 14種, 15種, 61種
ASTM B265	G1, G2, G3, G4, G7, G9, G11, G12, G33, G34

- ・上記以外も対応可能ですのでご相談ください。

箔

純チタン箔の製造可能範囲*

協議範囲

板厚 (mm)	板幅 (mm)	W ≤ 200	200 < W ≤ 300	300 < W ≤ 400	400 < W ≤ 500	500 < W ≤ 600
0.01 < t ≤ 0.05	Annealed	この厚みはAs Rolledを推奨します。				
	As Rolled					
0.05 < t ≤ 0.1	Annealed					←530
	As Rolled					
0.1 < t ≤ 0.3	Annealed					
	As Rolled					

対象規格	
神鋼規格	KS40S, KS40, KS15-3-3-3
JIS H 4600	1種
ASTM B265	G1

Annealed : 圧延後、焼鈍を行った材料

As Rolled : 焼鈍を行っていない圧延ままの材料

※ 材質によって製造可能範囲が若干異なります。

厚板

 協議範囲

板幅 (mm) 板厚 (mm)	$W \leq 1,230$	$1,230 < W \leq 1,400$	$1,400 < W \leq 1,500$	$1,500 < W \leq 2,000$	$2,000 < W \leq 2,500$	$2,500 < W \leq 3,000$	$3,000 < W \leq 3,500$	$3,500 < W \leq 4,000$	$4,000 < W \leq 4,500$	長さ, mm
$4 \leq t < 5.5$										$2,500 < L < 6,000$
$5.5 \leq t < 6$										
$6 \leq t < 8$										
$8 \leq t < 10$										$2,500 < L < 12,000$
$10 \leq t < 16$										
$16 \leq t < 25$										
$25 \leq t < 50$										$2,500 < L < 7,000$
$50 \leq t < 80$										
$80 \leq t < 100$										
$100 \leq t < 150$										
$150 \leq t < 170$										$2,500 < L < 7,000$
$170 \leq t < 200$										

製造可能範囲

AMS4911, AMS4918, AMS4919
のみこの範囲となります

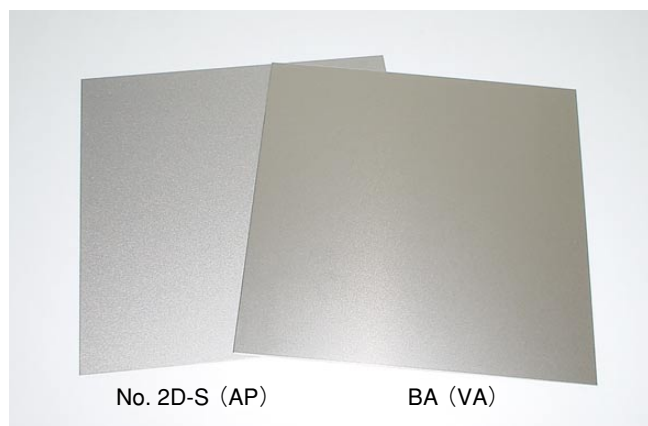
・ 表面仕上げはショット→酸洗または研磨仕上げが標準ですが、その他の仕上げも可能ですのでご相談ください。

対象規格	
神鋼規格	KS40S, KS40, KS50, KS60, KS70, KS85, KS100, KS120Si, KS40PDA, KS50PDA, KS50AKOT, KS60AKOT, KSG12, KS3-2.5, KS6-4, KSTI-9, KS6-6-2
JIS H 4600	1種, 2種, 3種, 4種, 11種, 12種, 14種, 15種, 60種, 61種
ASTM B265	G1, G2, G3, G4, G5, G7, G9, G11, G12, G33, G34
AMS	4911, 4918, 4919

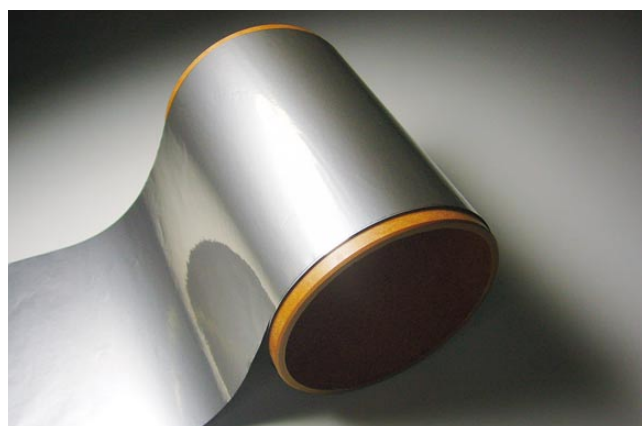
・ 上記以外も対応可能ですのでご相談ください。
・ AMS4911 (Ti-6Al-4V), 4918 (Ti-6Al-6V-2Sn), 4919 (Ti-6Al-2Sn-4Zr-2Mo) の長さについてはご相談ください。
1000wでの最大長さは以下の通りです。

$25 \leq t < 50$	12,000mm
$50 \leq t < 100$	10,000mm
$100 \leq t < 150$	6,000mm
$150 \leq t < 200$	4,000mm

・ 合金薄板 (シート圧延品) も対応可能ですので、ご相談ください。



No.2D-S (AP)とBA (VA)の外観



チタン箔