



# Flexform™ 液圧プレス

## Flexform™ Fluid Cell Presses



### 低コストのシートメタル成形

#### Low Cost Sheet Metal Forming

何十年にもわたり、Flexformの高圧技術はAirbus、Boeing、British Aerospace、Bombardier、Cessna、Daimler、Ford、Lockheed、Volvoなど非常に多数の業界を代表する企業で用いられてきました

お客様からは、部品のリードタイムの短縮、金型コストの大幅な削減(金型数が1/2~1/3)、試作品納期短縮、コンポーネント設計変更後の金型調整の簡略化などに関して、高くご評価いただいています。小さく薄い部品から大型のパネルまで加工でき、複雑な深絞り加工にも対応しています。

Flexformのコンセプトはシンプルです。シートメタルのブランクは、均一な静水圧にサポートされた柔軟なゴム製ダイヤフラムにより、剛性の高い片側のみの1つの金型上で成形されます。金型とブランクは、四角形のトレイ内に自由に配置でき、加圧ダイヤフラムを含むプレスフレーム内を往復します。

シート厚や金型の複雑さに関わらず、傷を付けない部品の加工が可能で、アンダーカットにも対応しています。高い成形圧力により、寸法公差の小さな部品をダイレクトにプレスでき、手作業での二次加工はほとんど必要ありません。

### 特徴とメリット

#### Features and benefits

- Flexformの非常に低い金型コストと短いリードタイムは、高機能シートメタル部品の小規模生産に最適です。
- シートメタル部品は、高圧の液圧にサポートされた柔軟なゴム製ダイヤフラムにより、剛性の高い下型上で成形されます。
- 下型のみを使用することで、リードタイムの短縮、金型コストの削減、迅速な試作、コンポーネント設計変更後の金型調整の簡略化などが可能になります。
- 高圧処理により、複雑な形状でも小さな許容誤差で成形でき、手作業での後処理はほとんど必要ありません。



> Flexform 成形法：詳しくはこちら