

高強度 冷延 超ハイテン (1300、1500、1700MPa級)

効果

- ・バンパーの軽量化
- ・ボディ骨格部品の高強度化・軽量化

進捗

1. 開発中 2. 開発完了 3. 製品化済

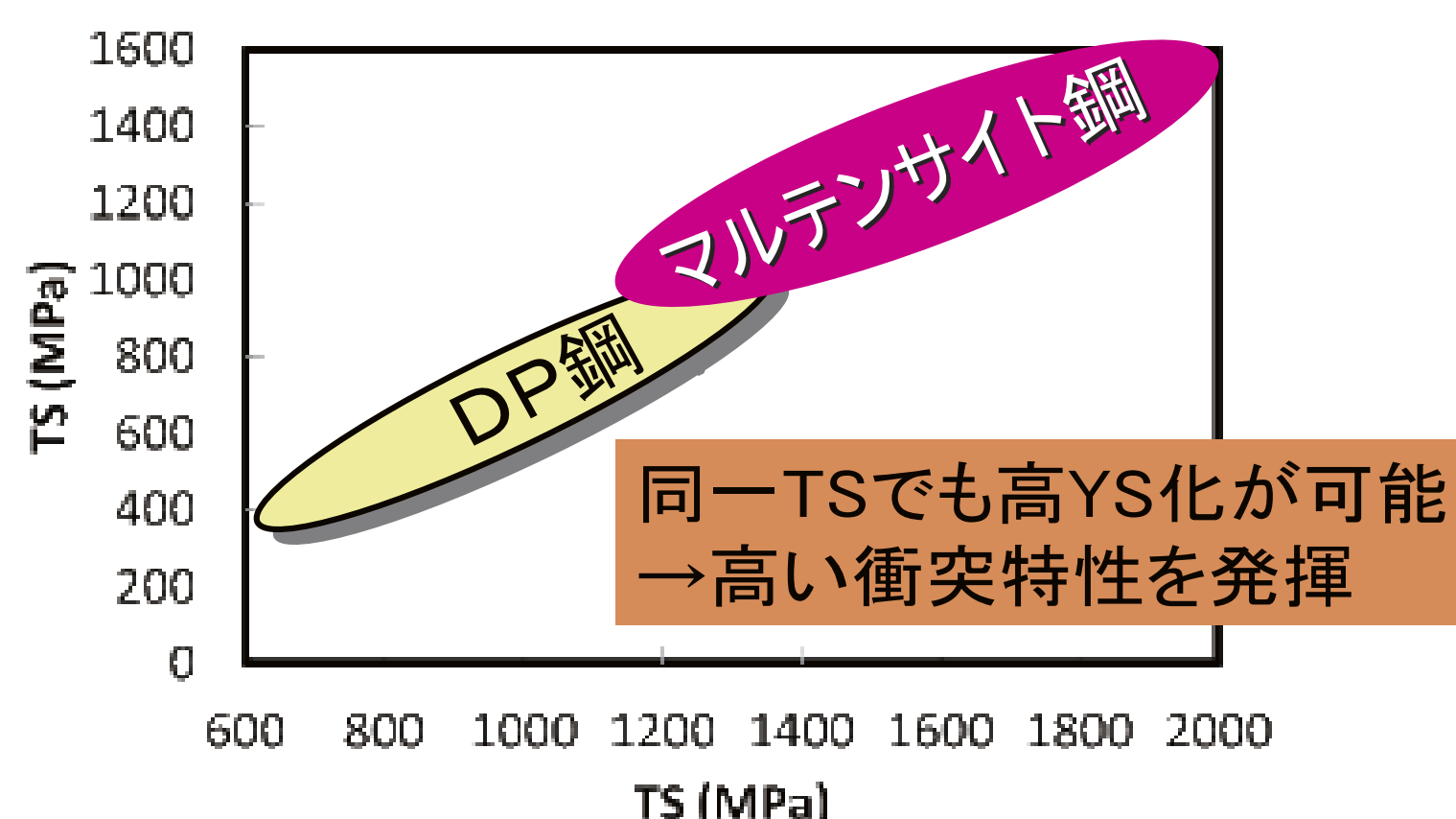
ポイント

WQシステムの活用により低成分で高強度化を実現

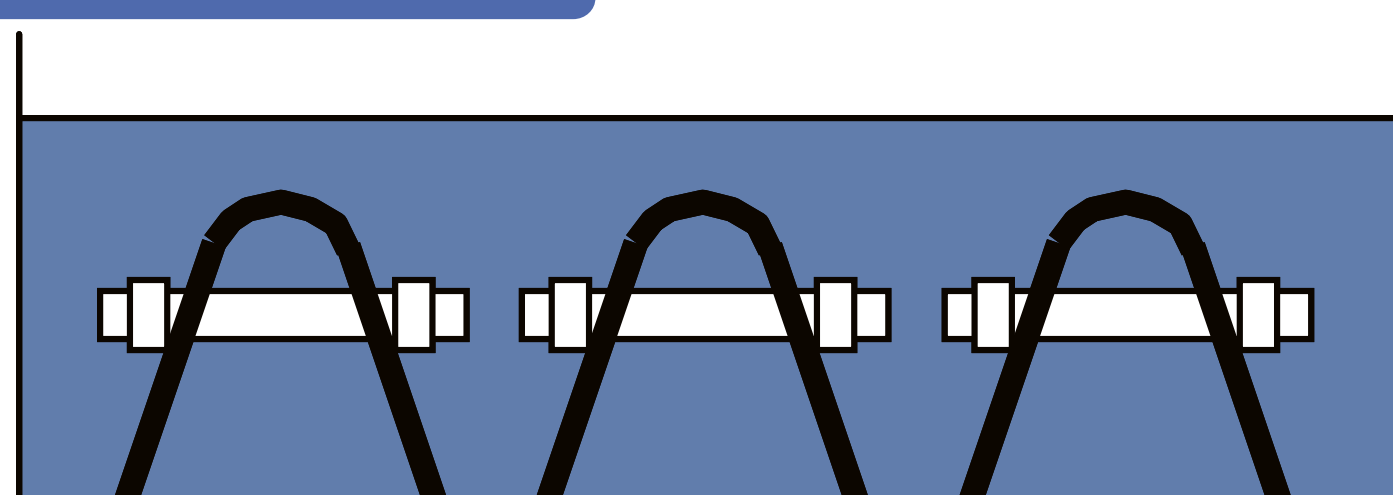
MS鋼の特性

規格	YS (MPa)	TS (MPa)	EL (%)	進捗
MS1300	1160	1370	6	製品化済
MS1500	1280	1570	6	製品化済
MS1700	1450	1720	5	開発中

板厚: 1.2mm



遅れ破壊性



切断端面ままTPに応力負荷して
塩酸浸漬により割れを確認

規格	負荷応力
規格	0.9TS
MS1300	〇〇〇
MS1500	〇〇〇

○: 割れ無し、×: 割れ

板厚: 1.2mm
評価条件: 曲げR=10mm
0.1NHCl × 200hr

ロールフォーム成形性



1.5Rまで成形可能
(MS1300、MS1500、板厚: 1.2mm)

スポット溶接性

溶接条件
電極: 先端径6φ - DR型
加圧力: 4.1kN
通電時間: 10サイクル

