

製造可能寸法表

400N/mm² 級鋼板

板厚 (t) mm	板幅 (W) mm	1000 ≤ W ≤ 1200	1200 < W ≤ 1400	1400 < W ≤ 1600	1600 < W ≤ 1800	1800 < W ≤ 2000	2000 < W ≤ 2200	2200 < W ≤ 2400	2400 < W ≤ 2600	2600 < W ≤ 2800
4.5 ≤ t < 5	5					16.0				
5 ≤ t < 5.5						18.0				
5.5 ≤ t < 6										
6 ≤ t < 7										22.0
7 ≤ t < 8										
8 ≤ t < 9										
9 ≤ t < 10										
10 ≤ t < 11										
11 ≤ t < 12										
12 ≤ t < 14										
14 ≤ t < 16						25.0				
16 ≤ t < 19										
19 ≤ t < 22										
22 ≤ t < 25										
25 ≤ t < 28										
28 ≤ t < 32										
32 ≤ t < 36										
36 ≤ t < 40										
40 ≤ t < 45										
45 ≤ t < 50				24.5					21.5	20.0
50 ≤ t < 55								21.5	19.5	18.0
55 ≤ t < 60						21.0		19.0	17.5	16.0
60 ≤ t < 65	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	21.0	19.0	17.5	16.0	15.0
65 ≤ t < 70	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	19.5	17.5	16.0	15.0	13.5
70 ≤ t < 75	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	16.5	15.0	13.5	12.5
75 ≤ t < 80	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	15.5	14.0	13.0	12.0
80 ≤ t < 90	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	15.5	14.5	13.0	12.0	11.0
90 ≤ t < 100	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	14.0	12.5	11.5	10.5	10.0
100 ≤ t < 110	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	11.5	10.5	9.5	9.0
110 ≤ t < 120	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	11.5	10.5	9.5	8.5	8.0
120 ≤ t < 140	10.5(10.5)	10.5(10.5)	10.5(10.5)	10.5(10.5)	10.5(10.5)	11.0(10.5)	10.5(10.5)	9.5(10.5)	8.5(10.5)	8.0(10.5)
140 ≤ t < 160	9.0(10.5)	9.0(10.5)	9.0(10.5)	9.0(10.5)	9.0(10.5)	11.0(10.5)	10.0(10.5)	9.0(10.5)	8.5(10.5)	7.5(9.0)
160 ≤ t < 180	8.0(10.5)	8.0(10.5)	8.0(10.5)	8.0(10.5)	8.0(10.5)	9.5(10.5)	9.0(10.5)	8.0(10.0)	7.5(9.0)	7.0(8.0)
180 ≤ t < 200	7.0(10.5)	7.0(10.5)	7.0(10.5)	7.0(10.5)	7.0(10.5)	9.0(10.5)	8.0(9.5)	7.0(9.0)	6.5(8.0)	6.0(7.0)
200 ≤ t < 220	6.5(10.0)	6.0(10.0)	5.0(10.0)	4.5(10.0)	8.0(10.0)	7.0(9.0)	6.5(8.0)	6.0(7.5)	5.5(6.5)	
220 ≤ t < 240	6.0(9.0)	5.5(9.0)	4.5(9.0)	4.0(9.0)	7.0(9.0)	6.0(8.0)	6.0(7.5)	(6.5)	(5.5)	
240 ≤ t < 260	6.0(8.0)	5.0(8.0)	4.0(8.0)	4.0(8.0)	6.5(8.0)	6.0(7.5)	5.5(6.5)	(6.0)	(5.0)	
260 ≤ t < 280	5.5(7.5)	4.5(7.5)	4.0(7.5)	4.0(7.5)	6.0(7.5)	(7.0)	(6.0)	(5.5)	(5.0)	
280 ≤ t < 300	5.0(7.0)	4.0(7.0)	4.0(7.0)	4.0(7.0)	5.5(7.0)	(6.5)	(5.5)	(5.0)		
300 ≤ t < 320	4.5(6.5)	4.0(6.5)	4.0(6.5)	4.0(6.5)	5.5(6.5)	(6.0)	(5.5)	(5.0)		
320 ≤ t < 340	4.5(6.0)	4.0(6.0)	4.0(6.0)	4.0(6.0)	5.0(6.0)	(5.5)	(5.0)			
340 ≤ t ≤ 360	4.0(5.5)	4.0(5.5)	4.0(5.5)	4.0(5.5)	4.5(5.5)	(5.0)				

注1. 最大製品単重は、板厚120mm未満では20トン、板厚120mm以上では27トン(鍛造スラブでは34トン)です。

注2. 最小板幅及び長さは、板幅：1000mm、長さ：3000mmです。

注3. ()内の値は、鍛造スラブをもちいた場合の可能寸法であり、鍛造スラブをもちいる場合は、すべて引合検討により受注します。

注4. - - -の上側は、ショット・焼ならし可能範囲を示します。

注5. 部はご相談に応じます。

長さ：m

2800<W ≤3000	3000<W ≤3200	3200<W ≤3400	3400<W ≤3600	3600<W ≤3800	3800<W ≤4000	4000<W ≤4200	4200<W ≤4400	4400<W ≤4500	板幅 (W) mm	板厚 (t) mm
									4.5≤t< 5	
		15.0							5≤t< 5.5	
		16.0	15.0	14.0					5.5≤t< 6	
20.0	18.0	16.0	16.0	15.0	14.0	14.0			6≤t< 7	
22.0	20.0	18.0	18.0	16.0	15.0	14.0	14.0		7≤t< 8	
	22.0	20.0	20.0	18.0	16.0	14.0	14.0	14.0	8≤t< 9	
		22.0	22.0	20.0	18.0	16.0	14.0	14.0	9≤t< 10	
				22.0	20.0	18.0	16.0	16.0	10≤t< 11	
					22.0	20.0	18.0	16.0	11≤t< 12	
							20.0	18.0	12≤t< 14	
									14≤t< 16	
									16≤t< 19	
									19≤t< 22	
								24.5	22≤t< 25	
						24.0	23.0	21.5	25≤t< 28	
				23.5	22.5	21.5	22.0	19.0	28≤t< 32	
	24.5	23.0	22.0	20.5	19.5	18.5	18.0	16.5	32≤t< 36	
23.5	22.0	20.5	19.5	18.5	17.5	16.5	16.0	15.0	36≤t< 40	
21.0	19.5	18.5	17.5	16.5	15.5	15.5	14.0	13.5	40≤t< 45	
18.5	17.5	16.5	15.5	14.5	14.0	13.5	12.5	12.0	45≤t< 50	
16.5	15.5	14.5	14.0	13.0	12.5	12.0	11.5	10.5	50≤t< 55	
15.0	14.0	13.5	12.5	12.0	11.5	11.0	10.0	10.0	55≤t< 60	
14.0	13.0	12.0	11.5	11.0	10.5	10.0	9.5	9.0	60≤t< 65	
13.0	12.0	11.5	10.5	10.0	9.5	9.0	8.5	8.5	65≤t< 70	
12.0	11.0	10.5	10.0	9.5	9.0	8.5	8.0	7.5	70≤t< 75	
11.0	10.5	9.5	9.0	8.5	8.0	8.0	7.5	7.0	75≤t< 80	
10.5	9.5	9.0	8.5	8.0	7.5	7.5	7.0	6.5	80≤t< 90	
9.0	8.5	8.0	7.5	7.0	7.0	6.5	6.0	6.0	90≤t<100	
8.0	7.5	7.0	7.0	6.5	6.5	6.0	5.5	5.0	100≤t<110	
7.5	7.0	6.5	6.0	6.0	5.5	5.5	5.0	5.0	110≤t<120	
7.5(10.5)	7.0(9.5)	6.5(9.0)	6.0(8.5)	6.0(8.0)	5.5(7.5)	5.5(7.0)	(7.0)		120≤t<140	
7.0(9.0)	6.5(8.5)	6.5(8.0)	6.0(7.5)	5.5(7.0)	5.5(6.5)	5.5(6.0)	(6.0)		140≤t<160	
6.5(8.0)	6.0(7.5)	5.5(7.0)	5.5(6.5)	5.0(6.0)	5.0(5.5)	(5.5)	(5.0)		160≤t<180	
5.5(7.0)	5.5(6.5)	5.0(6.0)	5.0(5.5)	(5.5)	(5.0)	(5.0)			180≤t<200	
5.0(6.5)	5.0(6.0)	(5.5)	(5.0)	(5.0)					200≤t<220	
(5.5)	(5.5)	(5.0)							220≤t<240	
(5.0)	(5.0)								240≤t<260	
(5.0)									260≤t<280	
									280≤t<300	
									300≤t<320	
									320≤t<340	
									340≤t≤360	