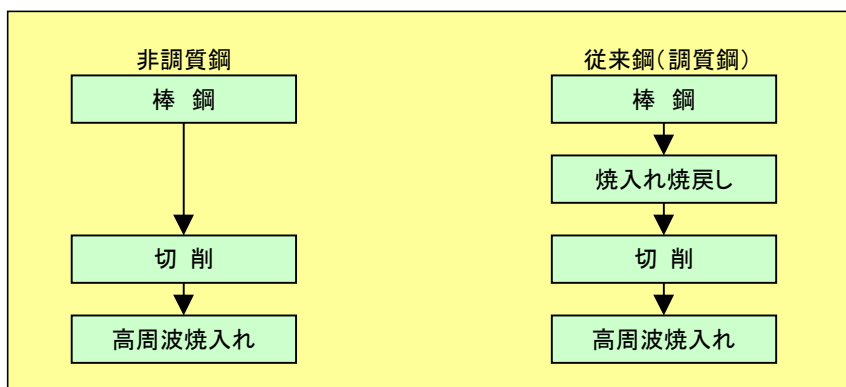


焼入れ焼戻しを省略するによりコストダウンや省エネルギーが可能

特長

- ①Vの添加による析出強化をベースに、制御圧延による結晶粒微細化効果も取り入れて圧延状態で焼入れ焼戻し材に相当する機械的性質を確保。
- ②焼入れ焼戻しを行わないので焼入れ歪みが無く、矯正や精度合わせなども不要。



主な鋼種メニュー

区分	引張強さ (N/mm ²)	鋼種名	化学成分 (mass%)					
			C	Si	Mn	S	Cr	V
基本型	700-1000	KNR65	0.40/0.46	0.15/0.35	0.70/1.00	0.035以下	0.20以下	-----
		KNR75	0.40/0.46		1.00/1.30			0.05/0.15
		KNR85	0.42/0.48	0.10/0.20				
		KNR90	0.47/0.53	0.10/0.20				
高靱性型	700-1000	KNR70S	0.27/0.33	0.15/0.35	1.00/1.40	0.035以下	0.20/0.40	0.08/0.12
		KNR75S	0.32/0.38					0.10/0.16
		KNR80S	0.37/0.43					0.12/0.18

鋼種ごとの強度・靱性(参考値)

区分	適用サイズ (mm)	鋼種名	引張強さ (N/mm ²)	衝撃値 (J/mm ²)	0.2%耐力 (N/mm ²)	伸び (%)	絞り (%)
基本型	φ18-φ50	KNR65	640以上	50以上	370以上	20以上	40以上
		KNR75	740以上	60以上	490以上	17以上	40以上
		KNR85	830以上	30以上	540以上	15以上	35以上
		KNR90	880以上	20以上	570以上	14以上	30以上
	φ52-φ105	KNR65	640以上	40以上	370以上	20以上	40以上
		KNR75	740以上	40以上	440以上	17以上	35以上
		KNR85	830以上	20以上	490以上	15以上	30以上
高靱性型	φ18-φ50	KNR90	880以上	20以上	530以上	13以上	20以上
		KNR70S	690以上	80以上	490以上	17以上	45以上
		KNR75S	740以上	70以上	540以上	15以上	40以上
		KNR80S	780以上	60以上	590以上	14以上	35以上

用途例

ステアリングラック、テンションロッド、ピン類、シャフト類