

建築構造用550N/mm²級冷間プレス成形角形鋼管 SBCP385

認定番号

MSTL-0335

化学成分の規格値

(単位 %)

種類の記号	板厚 (mm)	C	Si	Mn	P	S	N	炭素当量	溶接割れ 感受性組成	MAG溶接熱影 響部靱性指標
SBCP385B	19以上50以下	0.20 以下	0.55 以下	1.60 以下	0.020 以下	0.008 以下	0.006 以下	0.40以下	(0.26以下)	0.58以下
	50超え60以下							0.42以下	(0.27以下)	
SBCP385C	19以上50以下	0.20 以下	0.55 以下	1.60 以下	0.020 以下	0.008 以下	0.006 以下	0.40以下	(0.26以下)	
	50超え60以下							0.42以下	(0.27以下)	

- ・必要に応じて、表以外の合金元素を添加できる
- ・受渡当事者間の協定によって、炭素当量の代わりに感受性組成を適用することができる

機械的性質

種類の記号	板厚 (mm)	引張試験				衝撃試験	
		降伏点又は 0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	降伏比 (%)	伸び (%)	試験 温度 (°C)	シャルピー吸収 エネルギー(J)
SBCP385B	19以上40以下	385以上	550以上	80以下	19以上(1A号)	0	平板部：70以上
SBCP385C	40超え60以下	505以下	670以下		21以上(4号)		

- ・SBCP385Cでは、板厚方向引張試験、鋼板での超音波探傷試験が行われます