

SKコラム - SBCP385T 建築構造用550N/mm²級冷間プレス成形角形鋼管

SKコラム - SBCP385Tの大臣認定を新しく取得いたしました

(認定番号;MSTL-0489)

- ・鋼管角部のシャルピー吸収エネルギー70J以上を保証しております
- ・これまでご要望にたいして個別に対応しておりましたが、このたび大臣認定を新しく取得いたしました

規格

機械的性質の基準値

種類の記号	適用板厚 (mm)	引張試験				衝撃試験		厚さ方向特性	
		降伏点又は 0.2%耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	降伏比 (%)	伸び (%)	シャルピー吸収エネルギー(J)		絞り (%)	
						試験片	平板部及び 角部	3個の試験値の 平均値	個々の試験値
SBCP385T	19以上	385以上	550以上	80以下	19以上 ^{*1}	Vノッチ 長さ方向	70以上	-	-
SBCP385T-Z25	60以下	505以下	670以下		21以上 ^{*2}			25以上 ^{*3}	15以上 ^{*3}

※1試験片形状 JIS Z 2241-2011 1A号 ※2試験片形状 JIS Z 2241-2011 4号 ※3試験片形状 JIS G 3199-2009 丸棒

備考

- ・シャルピー吸収エネルギー以外については、溶接部を除く平板部にて規定し、角部については規定値を設けない
- ・シャルピー吸収エネルギーは、3個の試験値の平均値とする

化学成分の基準値

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	N
SBCP385T SBCP385T-Z25	0.20以下	0.55以下	1.60以下	0.020以下	0.008以下	0.006以下

炭素当量、溶接割れ感受性組成、マグ溶接熱影響部靱性指標の基準値

種類の記号	適用板厚 (mm)	炭素当量 Ceq(%)	溶接割れ感受性組成 P _{CM} (%)	マグ溶接熱影響部靱性指標 f _{HAZ} (%)
SBCP385T	19以上50以下	0.40以下	0.26以下	0.58以下
SBCP385T-Z25	50超え60以下	0.42以下	0.27以下	

備考

炭素当量、溶接割れ感受性組成、マグ溶接熱影響部靱性指標は以下の式による

- ・炭素当量(%)=C+Si/24+Mn/6+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
- ・溶接割れ感受性組成(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B
- ・マグ溶接熱影響部靱性指標(%)=C+Mn/8+6(P+S)+12N-4Ti (Ti ≤ 0.005%のときTi=0とする)

製造寸法

板厚60mm、辺長1,400mm x 1,400mmまで対応可能です

板厚t(mm) 辺長D(mm)	19 ≤ t < 22	22 ≤ t < 25	25 ≤ t < 28	28 ≤ t < 32	32 ≤ t < 36	36 ≤ t < 40	40 ≤ t < 45	45 ≤ t < 50	50 ≤ t < 55	55 ≤ t < 60	60
400 ≤ D < 450	○	○	○	○	○	○					
450 ≤ D < 500	○	○	○	○	○	○	○				
500 ≤ D < 550	○	○	○	○	○	○	○	○			
550 ≤ D < 600	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
600 ≤ D < 650	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
650 ≤ D < 700	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
700 ≤ D < 750	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
750 ≤ D < 800	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
800 ≤ D < 850	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
850 ≤ D < 900	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
900 ≤ D < 950	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
950 ≤ D < 1000	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1000 ≤ D < 1050	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1050 ≤ D < 1100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1100 ≤ D < 1150		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1150 ≤ D < 1200		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1200 ≤ D < 1250		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
1250 ≤ D < 1300			○	○	○	○	○	○	○	○	○
1300 ≤ D < 1350			○	○	○	○	○	○	○	○	○
1350 ≤ D < 1400			○	○	○	○	○	○	○	○	○
1400			○	○	○	○	○	○	○	○	○

備考

- ・下記についても製造可能ですので、別途ご相談ください
 - ・中間サイズ(表に含まれるもの)
 - ・長方形断面(短辺,長辺の双方とも表に含まれるもの)
 - ・テーパ管

お問い合わせ先

本 社 〒664-0845 兵庫県伊丹市東有岡5-47
Phone. 072(782)6205 FAX. 072(782)3388

東京営業所 〒105-0022 東京都港区海岸1-9-18 国際浜松町ビル6F
Phone. 03(3437)9922 FAX. 03(3437)9924

URL <http://www.sasakiseikan.co.jp>