

KOBELCO



神戸製鋼の溶接構造用高張力鋼板

K-TEN

シリーズ

株式会社神戸製鋼所

「溶接の神戸製鋼」を代表する 溶接構造用高強度厚鋼板商品「K-T

1968年の加古川製鉄所製造開始以来、神戸製鋼は溶接施工性に優れた高張力鋼の開発を続け、50年近くに渡り多くのタンク、建機、長大橋、ペンストックなどの分野で使用され続けてきましたが、その優れた溶接施工性について高い評価を得ています。

「K-TENシリーズ」は、使用される用途や強度クラスに応じて、多彩なメニューを揃えています。

■溶接構造及び圧力容器用調質型高張力鋼板（標準形）

特長

溶接性や母材特性に優れた熱処理型の高張力鋼板で、幅広い分野で使用されています。

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	対応規格 JIS、WESなど	主な用途
K-TEN570	6 ≤ t ≤ 100	焼入・焼戻し	ASTM : A537CL2 JIS : SM570Q WES : HW450QB	橋梁、建築、ペンストック、貯槽、産業機械、圧力容器、他
K-TEN590	6 ≤ t ≤ 100		ASTM : A537CL2 JIS : SPV450Q WES : HW450QB,LT	橋梁、建築、ペンストック、貯槽、産業機械、圧力容器、他
K-TEN610	6 ≤ t ≤ 75		ASTM : A537CL2 JIS : SPV490Q WES : HW490QB,LT	橋梁、建築、ペンストック、貯槽、産業機械、圧力容器、他
K-TEN670	6 ≤ t ≤ 100		ASTM : A782CL1 JIS : — WES : HW550QB,LT	橋梁、ペンストック、産業機械、建設機械、圧力容器、他
K-TEN710	6 ≤ t ≤ 100		ASTM : A782CL2 JIS : — WES : HW620QB,LT	橋梁、ペンストック、産業機械、建設機械、圧力容器、他
K-TEN780 (低温靱性保証型)	6 ≤ t ≤ 100		ASTM : A514,A517 JIS : SHY685N,NS WES : HW685QB,LT	橋梁、建築、ペンストック、産業機械、建設機械、圧力容器、石油掘削、他
K-TEN780A (標準型)	6 ≤ t ≤ 100		ASTM : A514,A517 JIS : SHY685 WES : HW685QB,LT	橋梁、建築、ペンストック、産業機械、建設機械、圧力容器、石油掘削、他

ENシリーズ



■ 低き裂感受性溶接構造用調質型高張力鋼板 (クラックフリー鋼)

特長

標準型の特長に加えて、予熱温度を大幅に低減して溶接施工性を大幅に改善しています。

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	対応規格 JIS、WESなど	主な用途
K-TEN590CF	6 ≤ t ≤ 75	焼入・焼戻し	ASTM : A537CL2 JIS : SPV450Q WES : HW685QB,LT,QCF	橋梁、ベンストック、貯槽、建設機械、圧力容器、他
K-TEN610CF	6 ≤ t ≤ 75		ASTM : A537CL2 JIS : SPV490Q WES : HW490QB,LT,QCF	
K-TEN780CF	6 ≤ t ≤ 50		ASTM : A514,A517 JIS : SHY685N,NS WES : HW685QB	

■ 溶接構造用非調質型高張力鋼板 (Rシリーズ)

特長

高度な制御圧延技術を用いることで、熱処理を行わずに高強度と高い溶接施工性を両立させています。

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	対応規格 JIS、WESなど	主な用途
K-TEN540-R	6 ≤ t ≤ 50	圧延まま	JIS : SM520B WES : HW355R	産業機械、建設機械、他
K-TEN570-R	6 ≤ t ≤ 32		JIS : SM570 WES : HW450R	
K-TEN590-R	6 ≤ t ≤ 32		JIS : SPV450R WES : HW450R	
K-TEN610-R	6 ≤ t ≤ 25		JIS : SPV490R WES : HW490R	
K-TEN670-R	6 ≤ t ≤ 16		—	

機械的特性

■溶接構造及び圧力容器用調質型高張力鋼板（標準形）

種類の記号	適用板厚 (mm)	引張試験						衝撃試験				曲げ試験	
		板厚範囲 (mm)	降伏点又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び			板厚範囲 (mm)	試験温度 (°C)	試験片 JIS	吸収エネルギー 3個の平均値 (J)	板厚範囲 (mm)	曲げ半径 t:試験片厚
					板厚範囲 (mm)	試験片 JIS	(%)						
K-TEN570	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 16	≥ 460	570~720	t ≤ 16	No.5	≥ 19	12 < t	-5	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t ≤ 40	≥ 450		16 < t ≤ 50	No.5	≥ 26						
		40 < t ≤ 75	≥ 430		50 < t	No.4	≥ 20						
		75 < t	≥ 420										
K-TEN590	6 ≤ t ≤ 100	—	≥ 450	590~710	t ≤ 16	No.5	≥ 20	12 < t ≤ 20	+10	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t ≤ 50	No.5		≥ 28	20 < t ≤ 32	-5						
		50 < t	No.4		≥ 20	32 < t	-10						
K-TEN610	6 ≤ t ≤ 75	—	≥ 490	610~730	t ≤ 16	No.5	≥ 19	12 < t ≤ 20	+5	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t ≤ 50	No.5		≥ 27	20 < t ≤ 32	-10						
		50 < t	No.4		≥ 19	32 < t	-15						
K-TEN670	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 50	≥ 550	670~800	t ≤ 16	No.5	≥ 18	12 < t ≤ 20	+5	Vノッチ	≥ 47	t ≤ 32	1.5 t
		16 < t ≤ 50	No.5		≥ 26	20 < t ≤ 32	-10						
K-TEN710	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 50	≥ 620	710~840	t ≤ 16	No.5	≥ 17	12 < t ≤ 20	0	Vノッチ	≥ 47	t > 32	2.0 t
		16 < t ≤ 50	No.5		≥ 25	20 < t ≤ 32	-15						
K-TEN780 (低温靱性保証型)	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 50	≥ 685	780~930	t ≤ 16	No.5	≥ 16	12 < t ≤ 20	-40	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t ≤ 50	No.5		≥ 24	20 < t ≤ 32	-10						
K-TEN780A (標準型)	6 ≤ t ≤ 100	t ≤ 50	≥ 685	780~930	t ≤ 16	No.5	≥ 16	12 < t ≤ 20	-5	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t ≤ 50	No.5		≥ 24	20 < t ≤ 32	-15						
K-TEN780A (標準型)	6 ≤ t ≤ 100	50 < t	≥ 665	760~910	50 < t	No.4	≥ 16	32 < t	-20	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		50 < t	≥ 665		760~910	50 < t	No.4	≥ 16	32 < t				

■低き裂感受性溶接構造用調質型高張力鋼板（クラックフリー鋼）

種類の記号	適用板厚 (mm)	引張試験						衝撃試験				曲げ試験	
		板厚範囲 (mm)	降伏点又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び			板厚範囲 (mm)	試験温度 (°C)	試験片 JIS	吸収エネルギー 3個の平均値 (J)	板厚範囲 (mm)	曲げ半径 t:試験片厚
					板厚範囲 (mm)	試験片 JIS	(%)						
K-TEN590CF	6 ≤ t ≤ 75	—	≥ 450	590~710	t ≤ 16	No.5	≥ 20	12 < t ≤ 20	+10	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t ≤ 50	No.5		≥ 28	20 < t ≤ 32	-5						
		50 < t	No.4		≥ 20	32 < t	-10						
K-TEN610CF	6 ≤ t ≤ 75	—	≥ 490	610~730	t ≤ 16	No.5	≥ 19	12 < t ≤ 20	+5	Vノッチ	≥ 47	t ≤ 32	1.5 t
		16 < t ≤ 50	No.5		≥ 27	20 < t ≤ 32	-10						
		50 < t	No.4		≥ 19	32 < t	-15						
K-TEN780CF	6 ≤ t ≤ 50	—	≥ 685	780~930	t ≤ 16	No.5	≥ 16	12 < t ≤ 20	-5	Vノッチ	≥ 47	t > 32	2.0 t
		16 < t ≤ 50	No.5		≥ 24	20 < t ≤ 32	-15						
		50 < t	No.4		≥ 16	32 < t	-20						

■溶接構造用非調質型高張力鋼板（Rシリーズ）

種類の記号	適用板厚 (mm)	引張試験						衝撃試験				曲げ試験	
		板厚範囲 (mm)	降伏点又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び			板厚範囲 (mm)	試験温度 (°C)	試験片 JIS	吸収エネルギー 3個の平均値 (J)	板厚範囲 (mm)	曲げ半径 t:試験片厚
					板厚範囲 (mm)	試験片 JIS	(%)						
K-TEN540-R	6 ≤ t ≤ 50	—	≥ 350	540~660	t ≤ 16	No.1A	≥ 15	12 < t	0	Vノッチ	≥ 27	—	1.5 t
		16 < t	No.1A		≥ 19								
K-TEN570-R	6 ≤ t ≤ 32	t ≤ 16	≥ 460	570~720	t ≤ 16	No.5	≥ 19	12 < t	-5	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t	≥ 450		16 < t	No.5	≥ 26						
K-TEN590-R	6 ≤ t ≤ 32	—	≥ 450	590~710	t ≤ 16	No.5	≥ 20	12 < t ≤ 20	+10	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t	No.5		≥ 28	20 < t	-5						
K-TEN610-R	6 ≤ t ≤ 25	—	≥ 490	610~730	t ≤ 16	No.5	≥ 19	12 < t ≤ 20	+5	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t
		16 < t	No.5		≥ 27	20 < t	-10						
K-TEN670-R	6 ≤ t ≤ 16	—	≥ 550	670~800	—	No.5	≥ 18	12 < t	+5	Vノッチ	≥ 47	—	1.5 t

備考：1. 曲げ試験は、特に注文書の指定がない限り省略します。 2. 衝撃試験は、圧延方向より採取いたします。

化学成分

■溶接構造及び圧力容器用調質型高張力鋼板（標準形）

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	化学成分 (%)																										
			板厚範囲 (mm)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	B (ppm)	P _{CM}	C _{eq}												
K-TEN570	6 ≤ t ≤ 100	焼入・焼戻し	t ≤ 50	≤ 0.18	≤ 0.55	≤ 1.50	≤ 0.025	≤ 0.015	必要に応じ添加する						—	—	—	≤ 0.44											
			t > 50														—	≤ 0.47											
K-TEN590	6 ≤ t ≤ 100		t ≤ 50			≤ 1.60											≤ 0.25	≤ 0.015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	≤ 0.26	≤ 0.44
			t > 50																									≤ 0.28	≤ 0.48
K-TEN610	6 ≤ t ≤ 75		t ≤ 50			≤ 1.50											≤ 0.025	≤ 0.015	≤ 0.30	≤ 1.30	≤ 0.60	≤ 0.50	—	—	—	—	—	≤ 0.26	≤ 0.46
			t > 50																									≤ 0.28	≤ 0.50
K-TEN670	6 ≤ t ≤ 100		t ≤ 50			≤ 0.55											≤ 0.025	≤ 1.50	≤ 0.015	≤ 0.30	≤ 1.30	≤ 0.60	≤ 0.50	—	—	—	—	≤ 0.28	≤ 0.53
			t > 50																									≤ 0.30	≤ 0.53
K-TEN710	6 ≤ t ≤ 100		t ≤ 50			≤ 1.50											≤ 0.025	≤ 1.50	≤ 0.015	≤ 0.30	≤ 1.30	≤ 0.60	≤ 0.50	—	—	—	—	≤ 0.29	≤ 0.57
			t > 50																									≤ 0.31	
K-TEN780	6 ≤ t ≤ 100		t ≤ 50			≤ 0.55											≤ 0.025	≤ 1.50	≤ 0.015	≤ 0.30	≤ 1.30	≤ 0.60	≤ 0.50	≤ 0.100	—	≤ 20	—	≤ 0.30	≤ 0.63
			t > 50																									≤ 0.32	
K-TEN780A	6 ≤ t ≤ 100		t ≤ 50			≤ 1.20											≤ 0.025	≤ 1.20	≤ 0.010	≤ 0.50	—	≤ 1.20	—	—	—	—	—	≤ 0.30	≤ 0.63
			t > 50																									≤ 0.32	

■低き裂感受性溶接構造用調質型高張力鋼板（クラックフリー鋼）

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	化学成分 (%)																										
			板厚範囲 (mm)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	B (ppm)	P _{CM}	C _{eq}												
K-TEN590CF	6 ≤ t ≤ 75	焼入・焼戻し	—	0.04 ~ 0.09	0.10 ~ 0.40	0.60 ~ 1.60	≤ 0.025	≤ 0.015	必要に応じ添加する						—	≤ 20	≤ 0.20	—											
K-TEN610CF	6 ≤ t ≤ 75		—														≤ 0.25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K-TEN780CF	6 ≤ t ≤ 50		—														≤ 0.55	≤ 1.50	≤ 0.010	≤ 0.50	≤ 1.60	≤ 0.80	≤ 0.60	≤ 0.100	—	—	—	—	—

■溶接構造用非調質型高張力鋼板（Rシリーズ）

種類の記号	適用板厚 (mm)	熱処理	化学成分 (%)																										
			板厚範囲 (mm)	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	B (ppm)	P _{CM}	C _{eq}												
K-TEN540-R	6 ≤ t ≤ 50	圧延まま	—	≤ 0.20	≤ 0.55	≤ 1.50	≤ 0.025	≤ 0.015	必要に応じ添加する						—	—	≤ 0.28	—											
K-TEN570-R	6 ≤ t ≤ 32		—			≤ 1.50											—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
K-TEN590-R	6 ≤ t ≤ 32		—			≤ 1.60											0.80 ~ 1.60	≤ 0.015	—	—	—	—	—	—	—	—	—	≤ 0.30	≤ 0.44
K-TEN610-R	6 ≤ t ≤ 25		—			≤ 1.60											1.0 ~ 2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
K-TEN670-R	6 ≤ t ≤ 16		—			≤ 1.60											1.0 ~ 2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	≤ 0.32	≤ 0.47

備考：1. ご要望によりP_{CM}またはC_{eq}のいずれかを適用します。

2. P_{CM}およびC_{eq}の計算式は次によります。P_{CM}=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B(%) C_{eq}=C+Si/24+Mn/6+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14(%)

製造可能範囲について

- ・標準的な製造可能範囲を下記に示します。
- ・商品によってはサイズ制約がある場合もございますので、最寄りの各支店・営業所までお問い合わせください。

■溶接構造及び圧力容器用調質型高張力鋼板（標準形）および 低き裂感受性溶接構造用調質型高張力鋼板（クラックフリー鋼）[調質型（熱処理タイプ）]

(単位：mm)

板厚	幅 1000≦ W ≦1200	1200< W ≦1400	1400< W ≦1600	1600< W ≦1800	1800< W ≦2000	2000< W ≦2200	2200< W ≦2400	2400< W ≦2600	2600< W ≦2800	2800< W ≦3000	3000< W ≦3200	3200< W ≦3400	3400< W ≦3600	3600< W ≦3800	3800< W ≦4000	4000< W ≦4200	4200< W ≦4400	4400< W ≦4500
6 ≦ t < 7										20	18	16	16					
7 ≦ t < 8										20	18	16						
8 ≦ t < 9												20	18	16				
9 ≦ t < 10						22							20	18	16			
10 ≦ t < 11														20	18	16		
11 ≦ t < 12															20	18	18	
12 ≦ t < 14																20	18	18
14 ≦ t < 16																		20
16 ≦ t < 19																		24
19 ≦ t < 22																		24
22 ≦ t < 25															24	23	22	21.5
25 ≦ t < 28						25							24	22.5	21.5	20.5	19.5	19
28 ≦ t < 32											23.5	22	21	19.5	18.5	17.5	17	16.5
32 ≦ t < 36								24	22	21	19.5	18.5	17.5	16.5	15.5	15	14	13.5
36 ≦ t < 40							23	21.5	20	18.5	17.5	16.5	15.5	14.5	13.5	12.5	11.5	11
40 ≦ t < 45					24	22	20.5	19	17.5	16.5	15.5	14.5	13.5	12.5	11.5	10.5	9.5	9
45 ≦ t < 50		24.5	23	21.5	20	18.5	17	16	15	14	13	12.5	12	11	10.5	10	9.5	9
50 ≦ t < 55		22.5	20.5	20	18	16.5	15.5	14.5	13.5	12.5	12	11.5	10.5	10	9.5	9	8.5	8.5
55 ≦ t < 60		20.5	19	18	16.5	15	14	13	12.5	11.5	11	10.5	10	9.5	9	8.5	8.5	8.5
60 ≦ t < 65		19	17.5	16.5	15	14	13	12	11.5	10.5	10	9.5	9	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
65 ≦ t < 70		17.5	16	15.5	14	13	12	11	10.5	10	9.5	9	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
70 ≦ t < 75		16.5	15	14.5	13	12	11	10.5	10	9	8.5	8	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
75 ≦ t < 80		15	14	13.5	12.5	11.5	10.5	10	9	8.5	8	7.5	7	7	7	7	7	7
80 ≦ t < 90		13.5	12.5	12	11	10	9.5	8.5	8	7.5	7	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5
90 ≦ t ≦ 100		12	11	10.5	9.5	9	8.5	7.5	7	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5

- 注：1. 枠内の数値は製造できる最大長さを表します。
 2. 最少板幅及び長さは、板幅 1,000mm、長さ 3,000mm です。
 3. 〇部はご相談に応じます。
 4. 平坦度、寸法公差は JIS G3193 に準じます。

■溶接構造用非調質型高張力鋼板（Rシリーズ）[非調質型（制御圧延タイプ）]

(単位：mm)

板厚	幅 1000≦ W ≦1200	1200< W ≦1400	1400< W ≦1600	1600< W ≦1800	1800< W ≦2000	2000< W ≦2200	2200< W ≦2400	2400< W ≦2600	2600< W ≦2800	2800< W ≦3000	3000< W ≦3200	3200< W ≦3400	3400< W ≦3600	3600< W ≦3800	3800< W ≦4000	4000< W ≦4200	4200< W ≦4400	4400< W ≦4500
6 ≦ t < 7										20	20	16	16	16	16			
7 ≦ t < 8										20	20	20	18	16	16	16		
8 ≦ t < 9												20	18	16	16	16		
9 ≦ t < 10						22							20	18	16	16		
10 ≦ t < 11												20	18	18	16	16		
11 ≦ t < 12													20	20	18	18	16	16
12 ≦ t < 14														20	20	18	18	16
14 ≦ t < 16															22	22	20	18
16 ≦ t < 19																22	20	18
19 ≦ t < 22																	22	20
22 ≦ t < 25																		22
25 ≦ t < 28																		20
28 ≦ t < 32																		18.5
32 ≦ t < 36																		17
36 ≦ t < 40																		15
40 ≦ t < 45																		13.5
45 ≦ t ≦ 50																		12

- 注：1. 枠内の数値は製造できる最大長さを表します。
 2. 最少板幅及び長さは、板幅 1,000mm、長さ 3,000mm です。
 3. 〇部はご相談に応じます。
 4. 平坦度、寸法公差は JIS G3193 に準じます。

溶接材料／溶接方法について

・下記に一例を示しますが、個々の詳細な溶接条件や溶接材料の最新情報については弊社「神鋼溶接総合カタログ」を参照願います。

<http://www.kobelco.co.jp/welding/catalog/>

種類の記号	継手種類	溶接棒 (神鋼規格)				
		被覆アーク溶接	ガスマタルアーク溶接	サブマージアーク溶接	EGW	ESW
K-TEN570	突合せ	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T DW-60, T MG-S63B, T MX-60	T US-49 × F MF-38	T DW-S60G	T ES-60ST/ F EF-38
	すみ肉	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T DW-60, T MG-S63B, T MX-60F	T US-62A × T MF-63 (水平) T US-49 × F MF-38A (下向)	—	—
K-TEN590	突合せ	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T DW-60, T MG-S63B, T MX-60	T US-40 × F MF-38	T DW-S60G	T ES-60ST/ F EF-38
	すみ肉	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T DW-60, T MG-S63B, T MX-60F	T US-40 × F MF-38 (下向)	—	—
K-TEN610	突合せ	T LB-62, T LB-62UL	T MG-S63B, T DW-62L	T US-40 × F MF-38	T DW-S60G	
	すみ肉	T LB-62, T LB-62UL	T MG-S63B, T DW-62L	T US-40 × F MF-38 (下向)		
K-TEN670	突合せ	T LB-106	T MG-70, T MG-S70	T US-255 × T PF-H80AK		
	すみ肉	T LB-106	T MG-70, T MG-S70			
K-TEN710	突合せ	T LB-106	T MG-80, T MG-S80	T US-255 × T PF-H80AK		
	すみ肉	T LB-106	T MG-80, T MG-S80			
K-TEN780	突合せ	T LB-88LT	T MG-S88A	T US-80LT × T PF-H80AK		
	すみ肉	T LB-88LT	T MG-S63B ^{*1} , T MG-S88A			
K-TEN780A	突合せ	T LB-116, T LB-80UL	T MG-80, T MG-82, T MG-S80	T US-80BN × T PF-H80AK T US-80LT × T PF-H80AK		
	すみ肉	T LB-116, T LB-80UL	T MG-S63B ^{*1} , T MG-80, T MG-S80, T MG-82			
K-TEN590CF	突合せ	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T MG-S63B	T US-40 × F MF-38	T DW-S60G	T ES-60ST/ F EF-38
	すみ肉	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T MG-S63B	T US-40 × F MF-38 (下向)	—	—
K-TEN610CF	突合せ	T LB-62, T LB-62UL	T MG-S63B, T DW-62L	T US-40 × F MF-38	T DW-S60G	
	すみ肉	T LB-62, T LB-62UL	T MG-S63B, T DW-62L	T US-40 × F MF-38 (下向)		
K-TEN780CF	突合せ	T LB-116, T LB-80UL	T MG-80, T MG-82, T MG-S80	T US-80BN × T PF-H80AK T US-80LT × T PF-H80AK		
	すみ肉	T LB-116, T LB-80UL	T MG-S63B ^{*1} , T MG-80, T MG-S80, T MG-82			
K-TEN540-R	突合せ	F LB-57, F LB-76	F MG-55(-56), F MG-55R(-56R), F SE-A55S	T US-49 × F MF-38	T DW-S60G	T ES-60ST/ F EF-38
	すみ肉	F LB-57, F LB-76	F MG-55(-56), F MG-55R(-56R), F SE-A55S	T US-49 × T MF-63 (水平) T US-49 × F MF-38A (下向)	—	—
K-TEN570-R	突合せ	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T MG-S63B	T US-49 × F MF-38	T DW-S60G	T ES-60ST/ F EF-38
	すみ肉	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T MG-S63B	T US-62A × T MF-63 (水平) T US-49 × F MF-38A (下向)	—	—
K-TEN590-R	突合せ	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T MG-S63B	T US-40 × F MF-38	T DW-S60G	T ES-60ST/ F EF-38
	すみ肉	T LB-62, T LB-62UL	T MG-60, T MG-S63B	T US-40 × F MF-38 (下向)	—	—
K-TEN610-R	突合せ	T LB-62, T LB-62UL	T MG-S63B, T DW-62L	T US-40 × F MF-38	T DW-S60G	
	すみ肉	T LB-62, T LB-62UL	T MG-S63B, T DW-62L	T US-40 × F MF-38 (下向)	—	—
K-TEN670-R	突合せ	*2	*2	*2		
	すみ肉	*2	*2	*2		

商標を以下のように短縮表記しております。

FAMILIARC™ ⇒ F

TRUSTARC™ ⇒ T

備考：*1. 軟質継手の場合。

*2. 材料の性能要求が特殊なため、ご検討の際にはご相談願います。

株式会社神戸製鋼所

鉄鋼事業部門

東京本社 〒 141-8688 東京都品川区北品川 5 丁目 9-12
大阪支社 〒 541-8536 大阪府中央区備後町 4 丁目 1-3 御堂筋三井ビル

●ご注文・お問い合わせは、下記または最寄りの各支店・営業所までお寄せ下さい。

お問い合わせ先

鉄鋼事業部門 厚板営業部
[東京] TEL.03-5739-6173 [大阪] TEL.06-6206-6254

技術関係のお問い合わせ先

鉄鋼事業部門 厚板商品技術部
[東京] TEL.03-5739-6261 [大阪] TEL.06-6206-6612