

冷延・EGめっき 1300-1700MPa級マルテンサイト鋼板

Cold-Rolled / Electro-Galvanized 1300-1700MPa grade Martensitic Steel

効果

- ・ 高YSによる変形抑制部位の高強度化・軽量化
- ・ ホットスタンプ材からの置換による原価低減

ポイント

- ・ 水焼入れ(WQ)製造プロセスの活用：日米中の各拠点にて同等材製造が可能
- ・ 高YS、良好な曲げ性 ⇨ 変形抑制部位への採用に適している
- ・ 低成分での高強度を実現 ⇨ 耐遅れ破壊特性、スポット溶接性にも有利

代表特性

■機械的特性 (JIS5号試験片 C方向)

※CR材に電気めっき

	Grade	YS (MPa)	TS (MPa)	EL (%)	λ (%)	曲げ性(R/t)
CR	1300	1160	1370	6	55	3.0
	1500	1310	1530	6	50	3.0
	1700	1540	1800	6	40	3.5
EG ※	1300	1240	1440	5	55	3.0
	1500	1400	1600	5	45	3.2
	1700	1540	1800	5	40	3.5

■耐遅れ破壊特性：板厚1.2mm

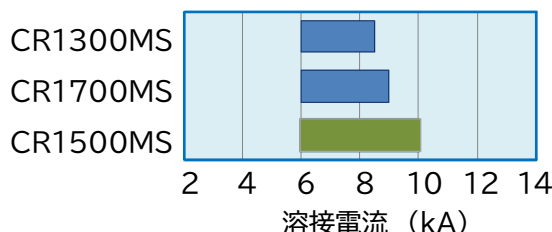
- ・ 曲げR: 10mm
- ・ 負荷応力: 0.9TS
- ・ 塩酸浸漬: 0.1N x 200時間



■スポット溶接性：板厚1.2mm(共板)

- ・ 電極 : 先端径6φ-DR型
- ・ 加圧力 : 3.6kN
- ・ 通電時間 : 12サイクル/60Hz

適正溶接電流範囲



	Grade	評価結果
CR	1300MS	〇〇〇
	1500MS	〇〇〇
	1700MS	〇〇〇
EG	1300MS	〇〇〇
	1500MS	〇〇〇
	1700MS	〇〇〇

○: 割れ無し ×: 割れ発生

■成形事例

CR1500MS
ヒンジR/F模擬部品
(冷間プレス)

