

神戸製鋼の冷延ハイテン

Cold-Rolled steel sheets

特 徴

- お客様のニーズに合わせて、グレード、タイプをご選択可能
- 溶接性、耐遅れ破壊性、成型性に配慮した材料設計

タイプ	特徴	用途
DP (デュアルフェーズ)	絞りタイプ 絞り・張り出し加工が主の部品に適します。	センタピラー、フロントピラー等
	曲げタイプ 曲げ、伸びフランジ加工が主の部品に適します。	シートレール、バンパー、サイドシル等
MS (マルテンサイト)	曲げ加工が主の部品に適します。	バンパー、サイドシル等
TBF*1	DPよりもさらに絞り、張り出し加工性が要求される部品に適します。	センタピラー、フロントピラー等
高生産性 ホットスタンプ	形状凍結性に優れています。金型保持時間短縮により、お客様の生産性向上に貢献します。	センタピラー、フロントピラー等

*1 TBF Trip Bainitic Ferriteの略 微細なラス状の残留γが特徴のTRIP鋼です

冷延製品一覧

タイプ \ グレード		590	780	980	1180	1270 (1300)	1470 (1500)	1700
HSLA		◎	—	—	—	—	—	—
DP	低降伏比型 (絞りタイプ)	◎	◎	◎ (低C)	◎	◎	—	—
				◎ (中C)			—	—
	高降伏比型 (曲げタイプ)	—	—	◎	◎		—	—
MS		—	—	—	—	○	◎	△
TBF		—	—	◎	◎	—	—	—
高生産性ホットスタンプ		—	—	—	—	—	◎	—

◎量産, ○開発完了, △開発中