

高生産性ホットスタンプ用鋼板

High-Productivity Hot Stamping Steel Sheet

効果

高い焼入れ性を有し、強度確保のための金型急冷が不要

■金型保持の時間が短縮できプレス生産性が向上

■硬さ安定性に優れ、金型クリアランス調整工数が削減可能

ポイント

■焼入れ性の向上

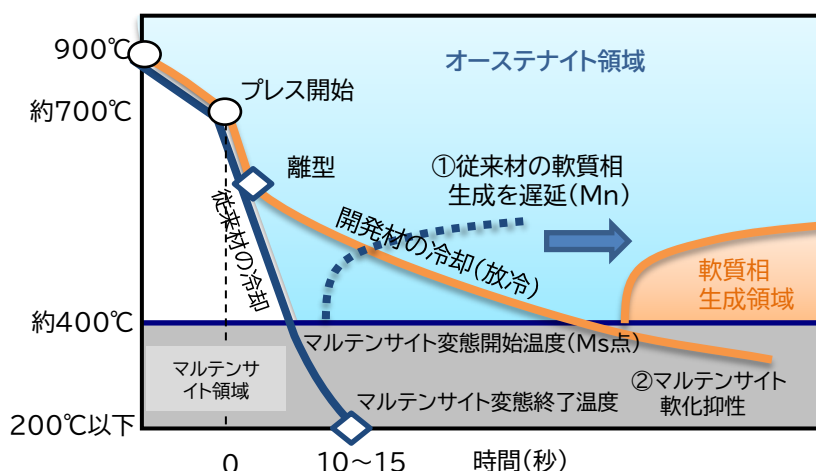
成分設計により

- ・ Mn添加による軟質組織生成
ノーズの長時間側へのシフト
- ・ Si添加によるマルテンサイト
組織の焼戻し抑制

↓
焼入れ性が向上

↓
下死点保持時間を短縮

↓
生産性の向上(高生産性)



■硬さ安定性

- ・ 金型との接触が不十分でも強度を達成
- ・ テーラードブランク、パッチワーク等、板厚差のある成形や金型肩R部での減圧による非接触部での安定硬度の確保に有利

サンプル: 1.4t x 150w x 100L
金型温度: 常温 (20~30℃)
加熱・冷却:
910℃均熱 → 700℃まで空冷
→ 金型冷却
下死点保持: 10秒

