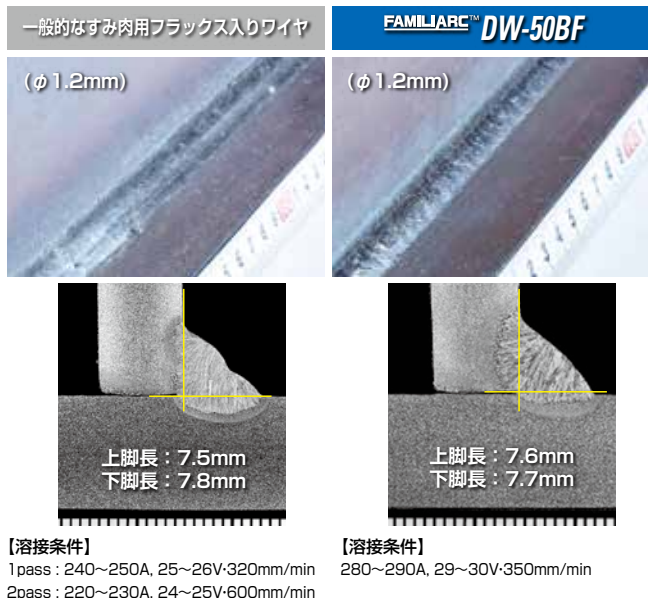


水平すみ肉溶接の効率化! 1パス大脚長フラックス入りワイヤ

溶接パス数削減で作業能率向上!



水平すみ肉脚長7mm 溶接時間比較(一例)

一般的なすみ肉用フラックス入りワイヤ(2パス施工)

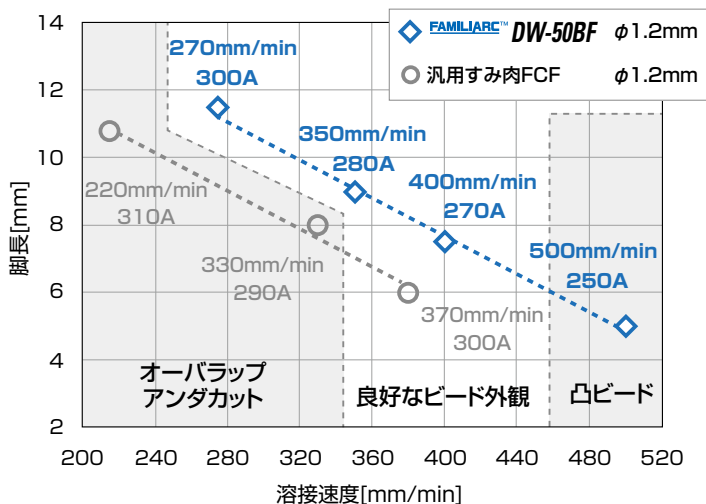
1パス目溶接速度: 320mm/min
2パス目溶接速度: 600mm/min

FAMILIARC™ DW-50BF (1パス施工)

1パス目溶接速度: 350mm/min

約3分の2に削減

溶接速度と脚長の関係(1パス施工)



フラックス入りワイヤ

●軟鋼~490MPa級高張力鋼用炭酸ガスアーク溶接

FAMILIARC™

DW-50BF

(Big Fillet : 大脚長)

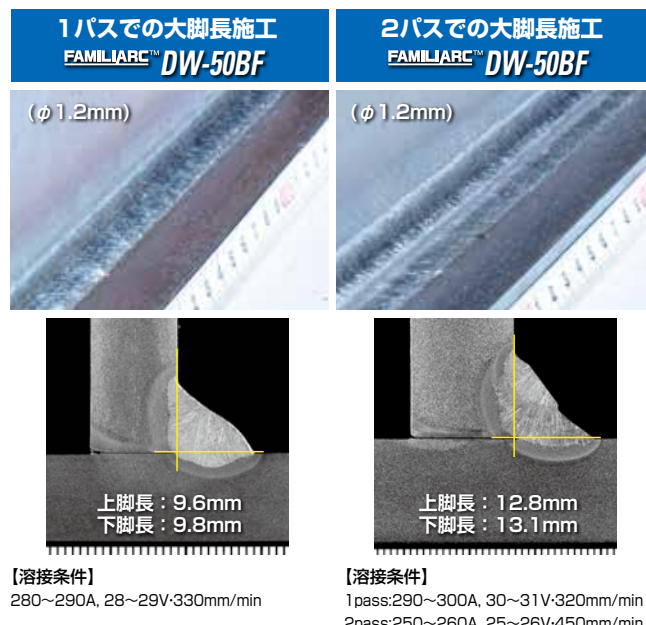
効果と特長

- 1パス水平すみ肉溶接において、最大10mmの脚長が得られます。
- 上脚長の耐アンダカット性に優れます。
- スラグはく離性は自然はく離に近く、極めて優れています。
- 従来品と比較して、良好な耐気孔性を有しています。

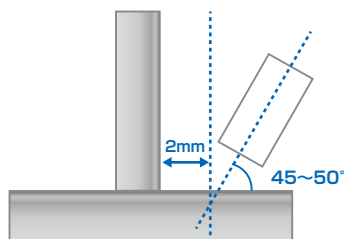
一般的なすみ肉用フラックス入りワイヤでの
2パス施工と比べて

約1.5倍 能率アップ!
溶接に係る労務費削減!

抜群の大脚長性



FAMILIARC™ DW-50BF (φ1.2mm)の上手な使い方



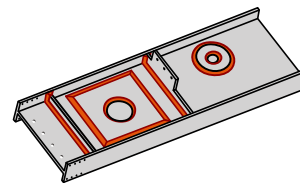
施工のポイント

- トーチ角度は約45~50度程度で少しトーチを立てる
- わずかに後退角(最大15°)を付ける程度
- 狙いは、下板側約2mm程度の位置
- 推奨電流範囲：220~350A

※アンダカット抑制には電流低め(例えば：260Aなど)が有効です。

【適用部材例】

鉄骨梁の
水平すみ肉溶接



用途と適用例

鉄骨・橋梁・産業機械などの水平すみ肉溶接

規格

JIS Z 3313 T 49J O T1-O C A-U

製造寸法

ワイヤ径(mmφ)			1.2	1.4
包装単位	スプール	15kg巻	×	○
		20kg巻	○	×
	パック	200kg入り	○	○

溶着金属の化学成分と機械的性質の一例

化学成分(mass%)					機械的性質		
C	Si	Mn	P	S	耐力(MPa)	引張強さ(MPa)	吸収エネルギー(J)
0.04	0.59	1.69	0.012	0.010	490	580	80



警告

溶接の際発生するヒュームとガスによって、健康を損なうおそれがあります。排気、換気の実施、呼吸用保護具の着用など適切な予防措置をとってください。アーク光は目や皮膚に有害です。適切な光保護具を使用してください。感電によって死に至ることがあります。通電部に触れないでください。

ワイヤの始終端部などトーチ先端以外のワイヤが、溶接中に母材、ワイヤフィードなど非絶縁部に接触するとスパークが発生し、火災、熱傷の原因になるので注意してください。

お客様へのご注意とお願い

- ①本カタログに記載された溶接材料、溶着金属、溶接金属などの諸特性データは、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。
- ②実際の溶接構造物における諸性能については、施工物の設計、鋼板の化学成分、施工方法、溶接条件、施工者の技量などの影響がありますのでご注意ください。
- ③本カタログ記載の技術情報を誤って使用したことにより生じた損害につきましては、責任を負いかねますので、ご了承ください。

株式会社神戸製鋼所

溶接事業部門

マーケティングセンター

マーケティング企画室 TEL 03-5739-6321 FAX 03-5739-6958

国内営業部

北海道営業室 TEL 011-261-9334 FAX 011-251-2533

東北営業室 TEL 022-261-8812 FAX 022-261-0762

東京営業室 (溶接材料) TEL 03-5739-6323 FAX 03-5739-6958

(溶接システム) TEL 03-5739-6325 FAX 03-5739-6958

名古屋営業室 TEL 052-584-6075 FAX 052-584-6109

大阪営業室

(溶接材料) TEL 06-6206-6390 FAX 06-6206-6458

(溶接システム) TEL 06-6206-6423 FAX 06-6206-6458

中国営業室 TEL 082-258-5305 FAX 082-258-5309

四国営業室 TEL 087-823-7444 FAX 087-823-7333

九州営業室 TEL 092-451-6012 FAX 092-473-8238

造船・エネルギー営業室 TEL — FAX 03-5739-6958

※本製品(役務を含む)は、外国為替及び外国貿易法に定める輸出規制の対象です。輸出には、日本国政府の輸出許可が必要な場合があります。輸出のご予定がある場合には、弊社営業所へお問い合わせ下さい。その際には輸出先や用途をご確認させていただくことがありますので、ご了承下さい。

The products and services represented in this catalog are governed by the export restrictions of the Japanese Foreign Exchange and Foreign Trade Act. A Japanese government issued export permit may be necessary to export outside Japan. If export is intended, kindly consult Kobe Steel, Ltd. Welding Business and/or its sales offices. Please be advised in advance that we reserve the right to confirm the export destination including the nature and/or intended use of our products and services at the said destination.

コベルコ溶接テクノ株式会社 CS推進部CSグループ TEL 0466-20-3000 FAX 0466-20-3010