

BOX柱角溶接用 4電極サブマージアーク溶接装置

4-Electrode SAW System for Box Column Corner Welding

BOX柱の角溶接に対応した4電極サブマージアーク溶接装置。最大□1600mmサイズのBOX柱に対応し、高効率かつ高品質な溶接を実現。

A 4-electrode SAW (Submerged Arc Welding) system designed for corner welding of box columns. Compatible with box column sizes up to 1600 mm square, it ensures high-efficiency and high-quality continuous welding.



- □1,600mm、重量23トンまでの大型BOX柱に対応
- 安定した溶接品質
- トレーサビリティの確保
- 優れた操作性

適用BOX柱寸法	□1,600仕様	□1,300仕様
断面外寸法	500～1,600mm	400～1,300mm
ワーク長さ	3,000～15,000mm (タブ板含む)	
搭載容量	最大23トン	
スキンプレート板厚	19～100mm (但し、装置として対応可能な範囲)	

装置基本仕様		□1,600仕様	□1,300仕様
装置サイズ	全高(FLから)	約5,500mm	約5,000mm
	全幅	約6,300mm	約6,000mm
	全長	約6,100mm	
走行レール お客様範囲	長さ	24,600mm	
	スパン	3,000mm	2,700mm
ワイヤリール		500kgボビン 4個搭載	
フラックスホッパ容量		110ℓ×2室 (パネルヒータあり※)※ホッパ内結露防止	
各種機能	ワーク傾斜	溶接部の傾斜を検知し、ポジションナにより溶接面を指定された傾斜角度に保持	
	ヘッド倣い	接触倣い (上下・左右) ×2式	

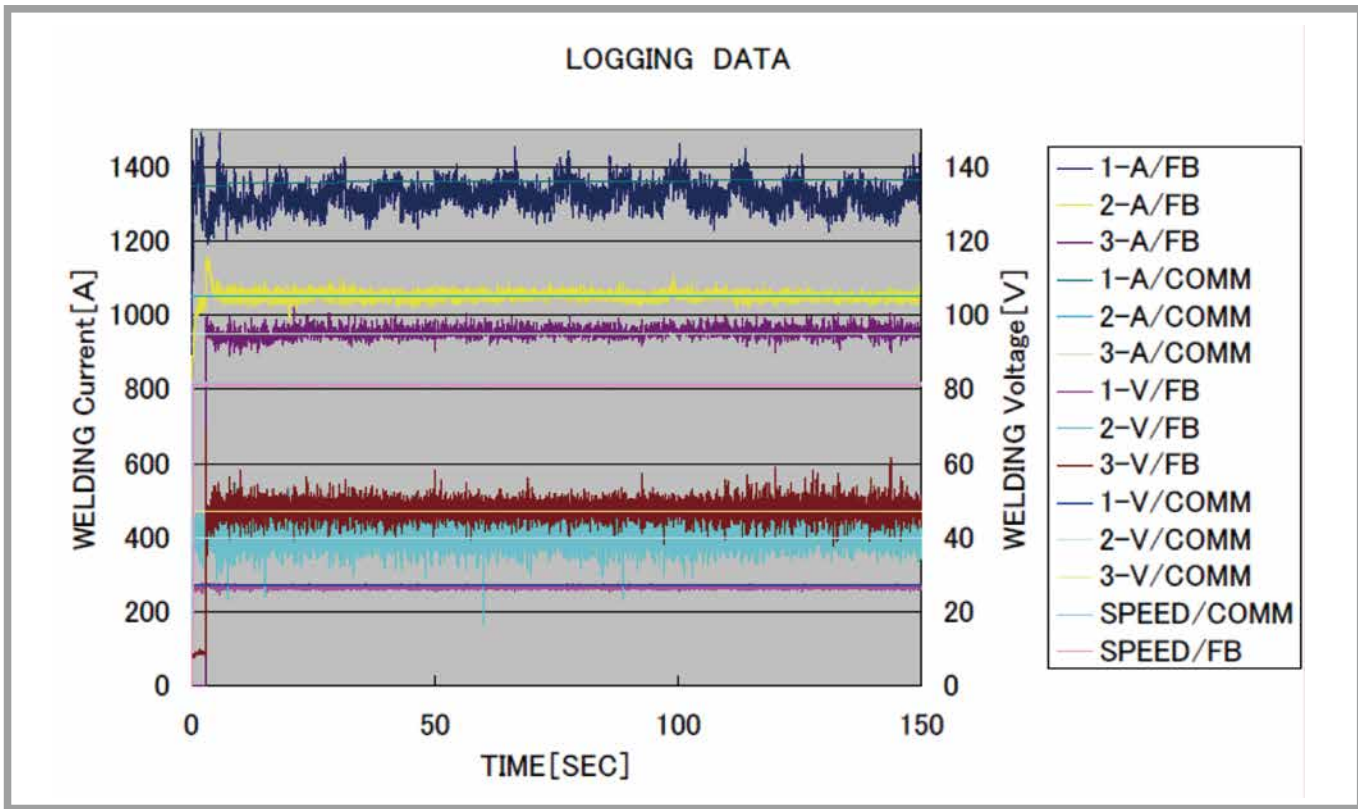


操作性と各種機能

安定した溶接品質

- 電磁誘導軽減、リアルタイムフィードバックにより溶接品質の安定化が図れます
- ワーク傾斜角度制御と 溶接線上下倣い機能により良好なビード形状を実現します。

トレーサビリティ確保



溶接状況
ロギング機能

優れた操作性

- タッチパネルの柔軟性と物理ボタンの確実性を両立。最適なボタン配置により誰でも直感的に操作できます。
- 電流・電圧フィードバックを大型メータで表示。現場での素早い判断を支援します。

