

AI画像認識による自動溶接施工技術 -その2-

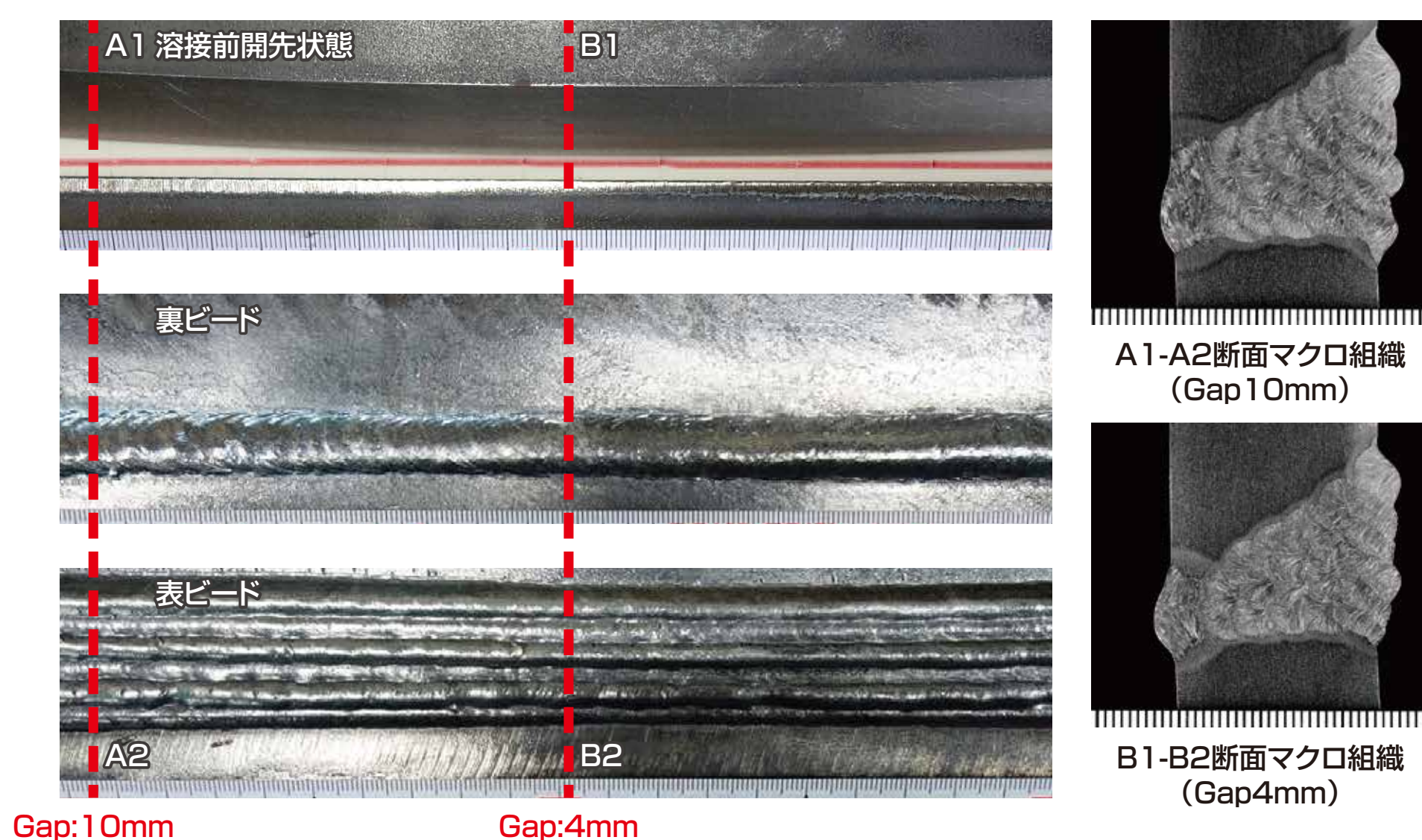
Automatic Welding Technology Using AI-Based Image Recognition

参考出展

脱技能化

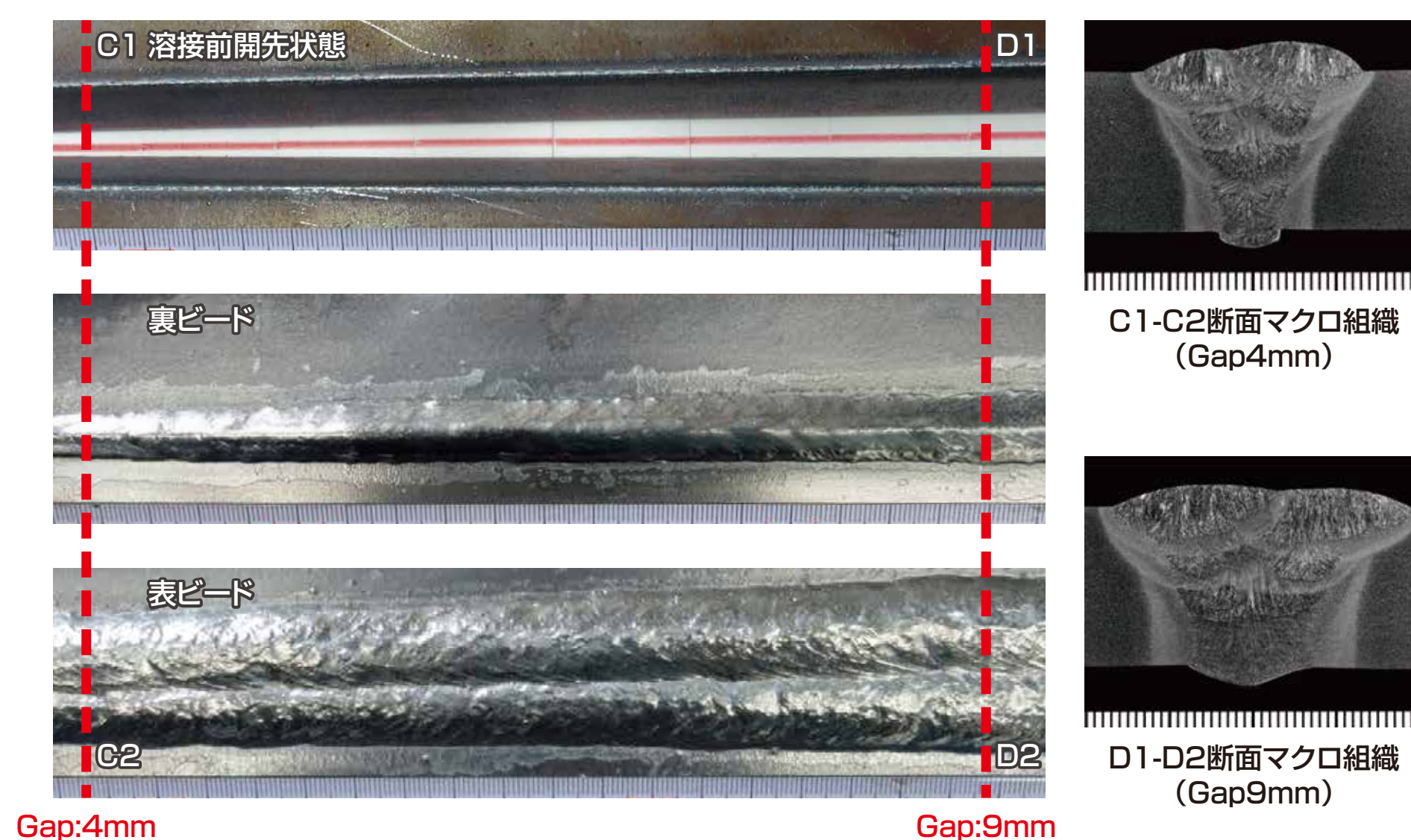
難溶接継手を全自動溶接(事例)

●セラミックバックングによる片面溶接(横向)



板厚：20mm 開先形状：35°レ形
積層条件：5層19パス ワイヤ：VS-1
シールドガス：100%CO₂

●セラミックバックングによる片面溶接(下向)



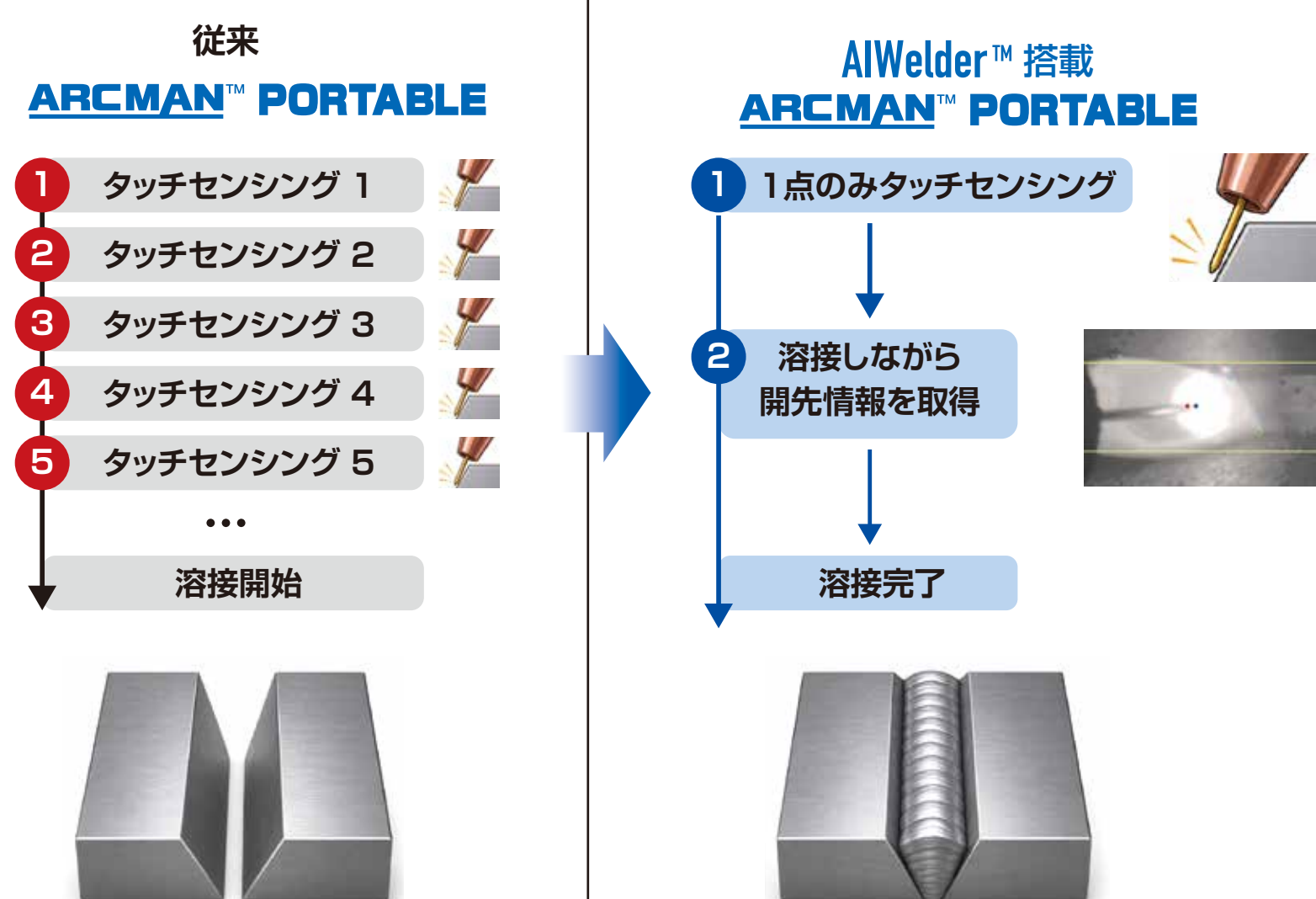
板厚：20mm 開先形状：40°V形
積層条件：5層7パス ワイヤ：VS-M1EH
シールドガス：100%CO₂

C1-C2断面マクロ組織
(Gap4mm)

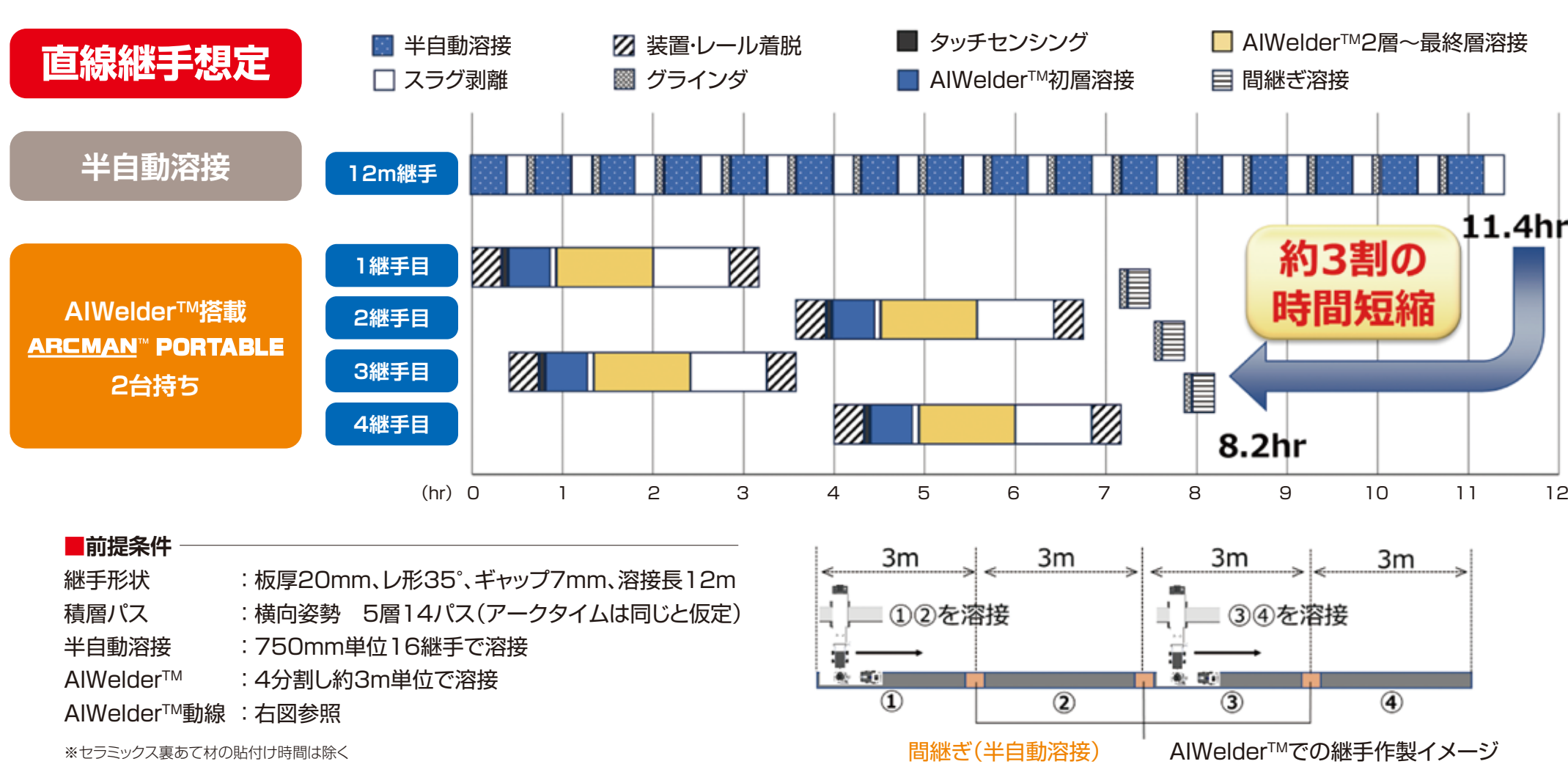
D1-D2断面マクロ組織
(Gap9mm)

省力化

センシング時間大幅削減(1点センシング)

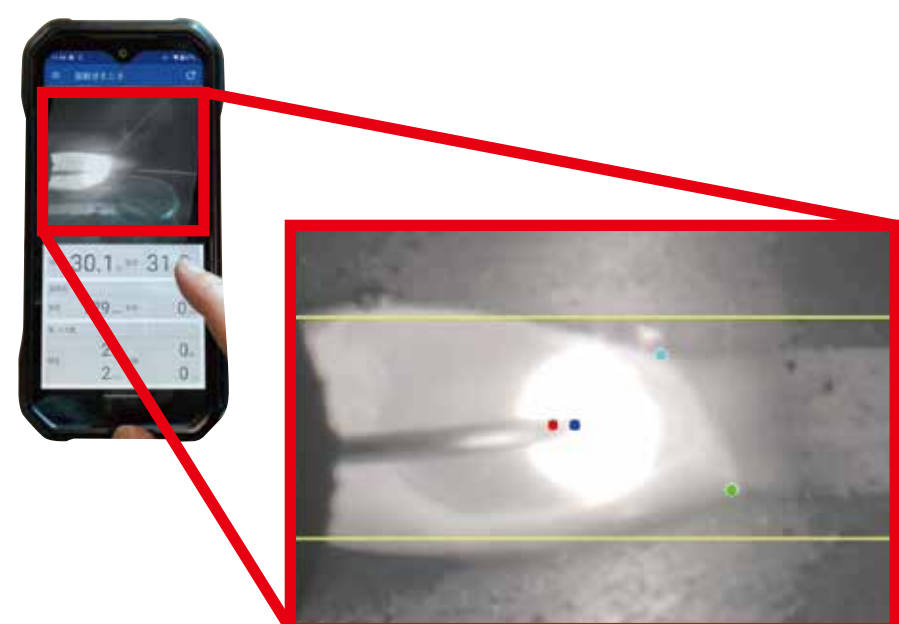


タクトタイム3割削減(試算)

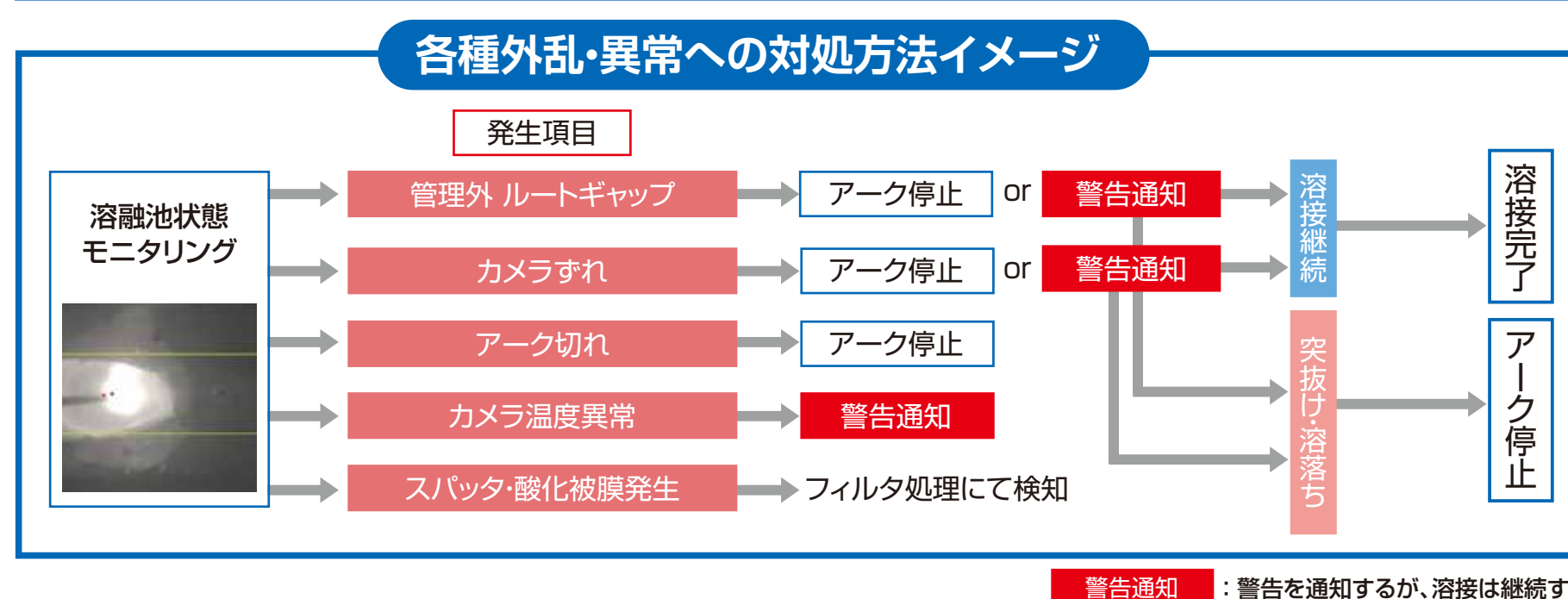


溶接品質の高度化(可視化・異常検知)

映像で監視



異常検知機能



施工記録作成

