

レーザ溶接用フィラーワイヤ 用途・シールドガスに合わせて選べる4製品

Filler Wires for Laser Beam Welding

4 Products to Choose from Based on Application and Shielding Gas

LX-1N

窒素ガス用
銅めっきなし
フラックス入りワイヤ

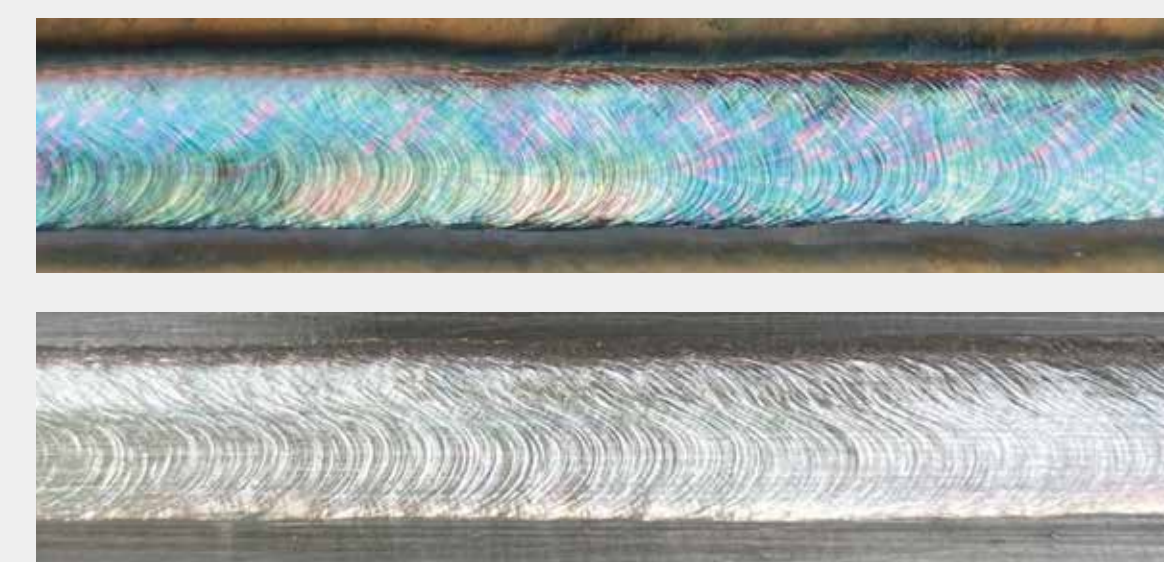
低スパッタで光沢のあるビード外観

対象鋼板：炭素鋼

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ	660MPa
伸び(4D)	22%
シャルピー吸収エネルギー(0℃)	70J

ビード外観 [上段：溶接直後 下段：ブラシ後]



LS-309N

窒素ガス用
銅めっきなし
ソリッドワイヤ

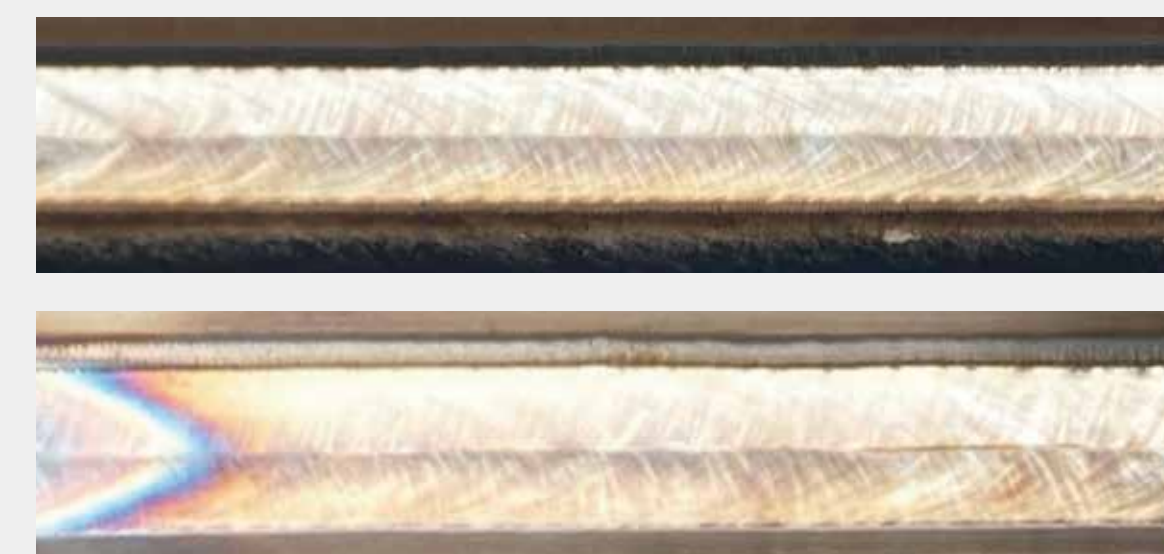
低スパッタで光沢のあるビード外観

対象鋼板：一般ステンレス鋼
一般ステンレス鋼+炭素鋼

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ	660MPa
伸び(4D)	44%
シャルピー吸収エネルギー(0℃)	230J

ビード外観 [上段：溶接直後 下段：ブラシ後]



LS-1C

炭酸ガス用
銅めっきなし
ソリッドワイヤ

耐気孔性・作業性・外観のバランス良好

対象鋼板：炭素鋼

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ	560MPa
伸び(4D)	26%
シャルピー吸収エネルギー(0℃)	110J

ビード外観 [上段：溶接直後 下段：ブラシ後]



LS-1A

圧縮空気用
銅めっきなし
ソリッドワイヤ

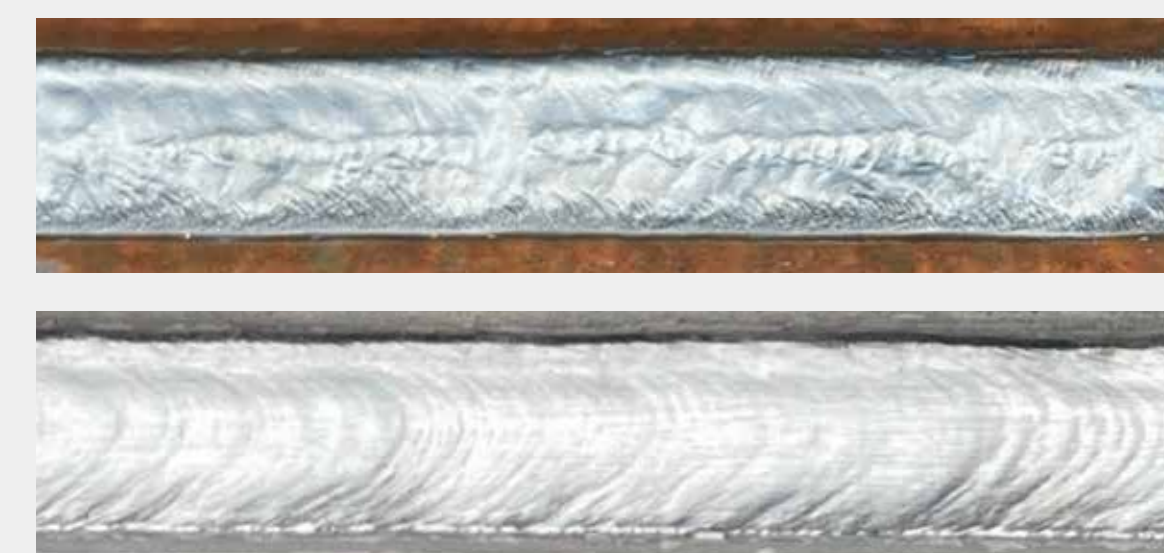
深溶込み・低ヒューム・ガスコスト低減

対象鋼板：炭素鋼

溶着金属の機械的性質一例

引張強さ	510MPa
伸び(4D)	30%
シャルピー吸収エネルギー(0℃)	100J

ビード外観 [上段：溶接直後 下段：ブラシ後]



※掲載値は全溶着金属試験に基づく参考値です。

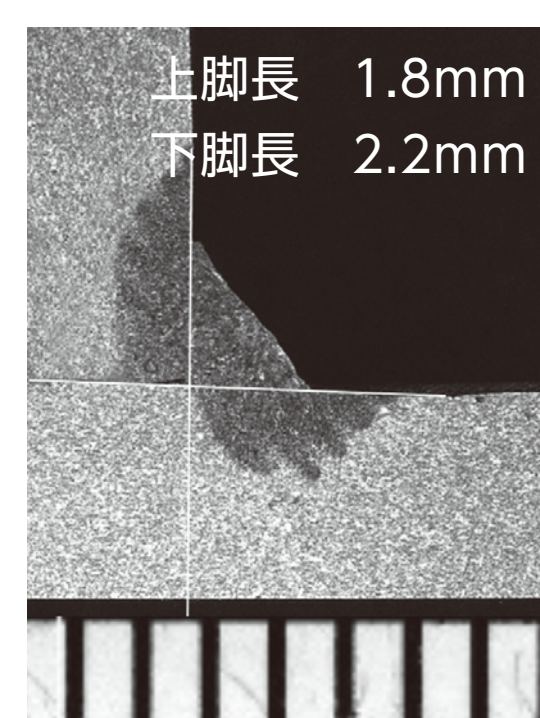
すべて銅めっきなしワイヤ

レーザ反射の危険性を低減しながら、良好なワイヤ送給性を実現します。



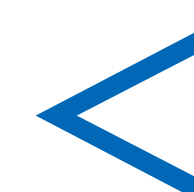
ワイヤ径	包装単位
Φ1.6mm	5kg巻 10kg巻

※2026年9月現在

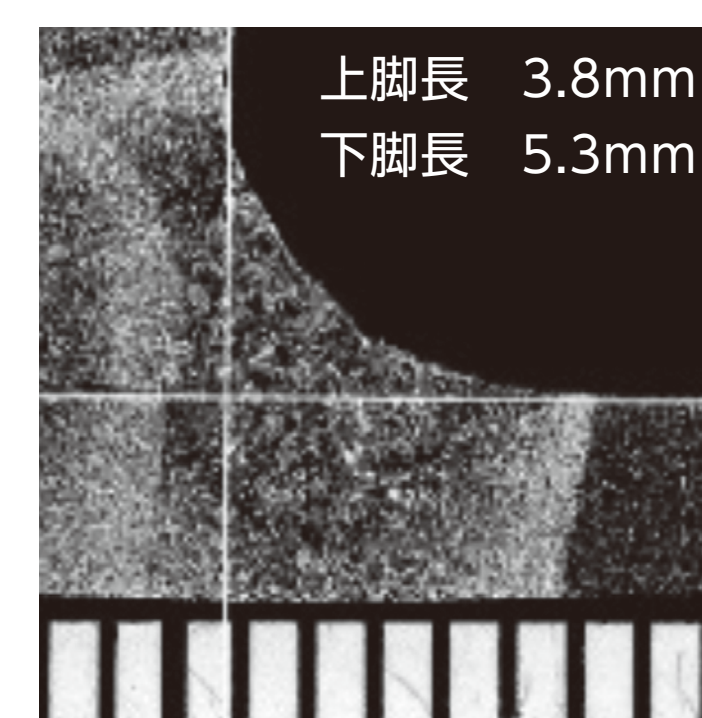


1.2mmΦ×シングルワイヤ

太径・複数本化



能率UP



1.6mmΦ×ダブルワイヤ