

バックシールド不要なティグ溶接用溶加材

Filler Metal for GTAW without Back Purge

従来バックシールドが必要であった鋼種でも、バックシールドを省略して良好な裏波溶接が可能
Achieves high-quality root pass welding without back purge, even for steel types traditionally required purging.

● 特長と期待効果

バックシールドを適用する場合と比較して

- ガスコストの削減
- 治具の設置不要
- ガス充填にかかる待ち時間削減
- 酸素濃度管理不要
- ガス残存による窒息事故リスク低減

施工能率の向上
コスト削減
安全性の向上

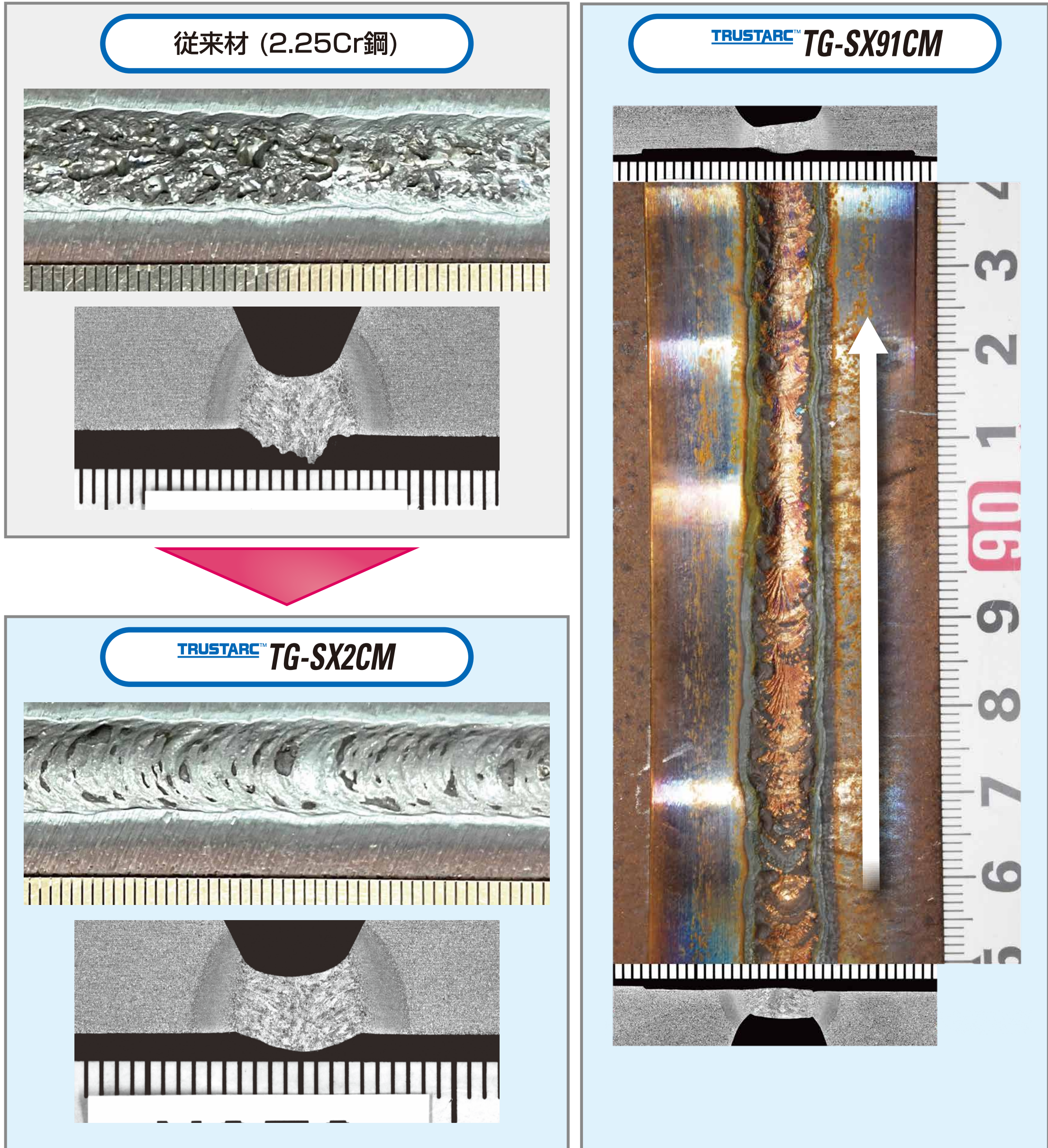
【低温用鋼・低合金鋼】…TG-SX シリーズ

- ソリッド溶加材
- 成分調整にてビード形状向上・裏波酸化を防止
- 良好な裏波ビード

【ステンレス鋼】…TG-X シリーズ

- フラックス入り溶加材
- スラグを生成し裏波酸化を防止
- 良好なスラグはく離性
- 良好な裏波ビード

バックシールド省略時の裏波ビード外観



2.25Cr-1Mo鋼板の
バックシールド無しティグ溶接
裏波ビード外観
(V形開先、下向姿勢)

9Cr-1Mo-V鋼管の
バックシールド無しティグ溶接
裏波ビード外観
(U形開先、上向～立向姿勢)

鋼 種		銘 柄	規格分類
低温用鋼 ソリッド溶加材	～ -40℃	TRUSTARC™ TG-SX1NA	JIS Z 3316 W49A4U 0 AWS A5.28 ER70S-G
クロムモリブデン鋼 ソリッド溶加材	2.25Cr-1Mo	TRUSTARC™ TG-SX2CM	JIS Z 3317 W62-2C1M3 AWS ER90S-B3MnSi
	9Cr-1Mo-V	TRUSTARC™ TG-SX91CM	AWS A5.28 ER90S-G
ステンレス鋼 フラックス入り溶加材	304L	TRUSTARC™ TG-X308L	JIS Z 3323 TS308L-RI AWS A5.22 R308LT1-5
	316L	TRUSTARC™ TG-X316L	JIS Z 3323 TS316L-RI AWS A5.22 R316LT1-5
	347	TRUSTARC™ TG-X347	JIS Z 3323 TS347-RI AWS A5.22 R347T1-5
	異材溶接	TRUSTARC™ TG-X309L	JIS Z 3323 TS309L-RI AWS A5.22 R309LT1-5