

NEW

REGARC™ 搭載石松™ と現場溶接に最適な溶接材料

NEW

REGARC™ -Equipped ISHIMATSU™ and Welding Consumables for On-Site Welding

さらなる生産性向上を実現! NEW REGARC™ と石松™ で鉄骨仕口溶接を高品質化

Achieve Greater Productivity! High-Quality Welding of Structural Steel Connections with NEW REGARC™ and ISHIMATSU™

NEW REGARC™ 専用溶接ソリッドワイヤ

FAMILIARC™

MG-50R(A)

FAMILIARC™

MG-56R(A)

TRUSTARC™

MG-60R(A)

NEW REGARC™ 専用溶接ソリッドワイヤの効果と特長

■ 溶接機 SENSARC™ RA500

SENSARC™ RA500 の出力波形制御により、従来の鉄骨コラム溶接の電流範囲をさらに拡大し、溶接速度、能率を向上した NEW REGARC™ に最適な溶接ワイヤです。

■ ワイヤ表面処理技術

新ワイヤ表面処理技術により、送給経路の詰まりが軽減され、ワイヤ送給性や耐チップ融着性が向上。

NEW REGARC™ 効果を最大化することでスパッタ発生量も大幅に低減させ、高能率な溶接が実現可能です。

■ スラグ発生量が少なく、はく離性も良好なため、石松™ による安定した連続溶接が可能です。

鉄骨溶接現場での
自動化イメージ

NEW REGARC™

石松™ による下向溶接での
ワイヤ適用事例

TRUSTARC™

MG-60R(A)

YP385鋼向け

FAMILIARC™

MG-56R(A)

YP325鋼向け

スパッタ低減によりノズル清掃頻度および
後処理時間を削減

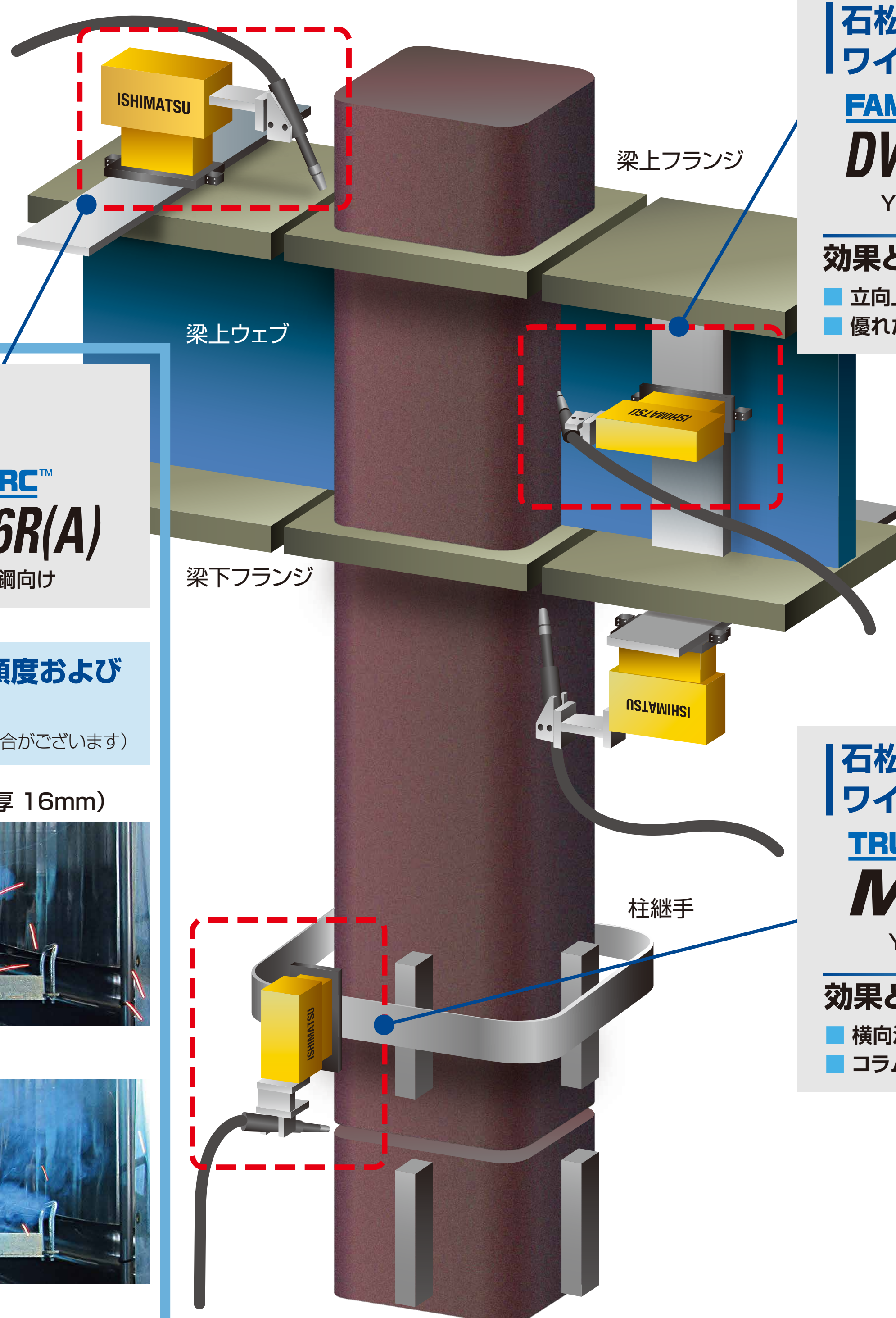
(当社試験室データのため実際とは効果が異なる場合がございます)

溶接作業中のスパッタ発生状況(フランジ板厚 16mm)



通常の炭酸ガスアーク溶接

NEW REGARC™

石松™ による立向溶接での
ワイヤ適用事例

FAMILIARC™

DW-55V

YP385鋼向け

FAMILIARC™

DW-50V

YP325鋼向け

効果と特長

- 立向上進すみ肉を高電流で溶接可能
- 優れたビード外観と形状で高能率化

石松™ による横向溶接での
ワイヤ適用事例

TRUSTARC™

MG-60

YP385鋼向け

FAMILIARC™

MG-56R

YP325鋼向け

効果と特長

- 横向溶接の連続溶接に適したスラグはく離性
- コラムの周継手や仕口部の溶接に最適

※各姿勢の適用溶接材料は鋼材グレードにもよりますので、ご相談ください