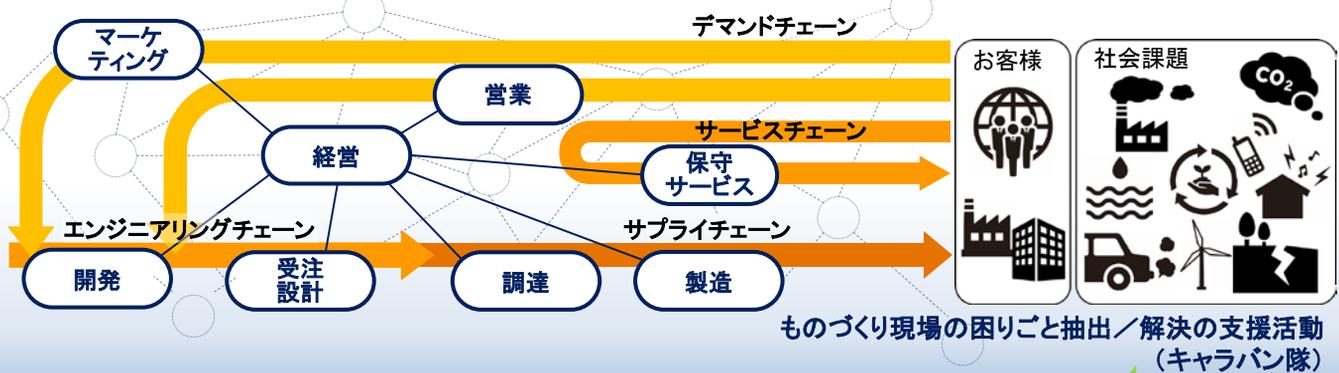


# デジタルイノベーション技術センター(DITec)

デジタルイノベーション技術センターはKOBELCOグループが推進するDX(デジタル・トランスフォーメーション)において、特に先進技術の開発やその事業適用を加速する役割を担っています。

営業、マーケティング、開発、製造、サービスなどバリューチェーン全体をデータで繋ぎ、デジタル技術を駆使して新たな価値創出を実現していきます。また、これらの活動を通して、DXを推進できる人材を育成していきます。



### 見る・測る

鉄鋼業の高温・過酷な環境など特殊条件下の計測技術を開発、デジタル化を先導し、顧客価値創出、製品競争力強化に貢献

- 高炉出鉄計測(温度、流量)
- 電磁超音波計測(高温鋼材内部検査)
- 耐熱無線計測(温度等)

磁場設計シミュレーション例

耐熱筐体温度シミュレーション例

**高温プロセス計測技術**

### 動かす・操る

生産現場へのロボティクス導入・作業自動化に向け、ロボットベンチ装置による機能検証/改善で得た知見を現場適用し、取組みを加速

- ロボットベンチ装置
- 3Dシミュレーション

機能検証/改善

種々の自動化機能の検証による知見獲得

実機適用

検出した自動化策の成立性をシミュレーションで事前評価 → ロボット動作プログラムを生成

獲得知見を現場適用

課題抽出

生産現場

**ロボティクス活用による自動化ソリューション**

### 考える・先を読む

お客様の需要動向から工場内の生産計画、製造現場までデータをつなげ、先を読み、生産管理業務を最適化する

IoT活用

人・設備など、プロセスに応じた多様なデータを繋げる

素材系工場製造プロセス

計画立案・指示

生産計画

製造プロセスに応じた納期・進捗・在庫管理支援

BIツールによる状況監視

データ活用

明細・工程別コスト分析

統計的品質解析

**多品種変量工場の生産マネジメント・ビジネスモデル構築**

### データから学ぶ

データ駆動科学の活用により、高次元データに対する人間の認知能力を拡張し、新たな価値を創造する

導入前

吹き抜け(異常)

残滓上昇

導入後

- 操業状態の指標化
- + 操業ガイダンス
- 吹き抜けの未然防止

センサデータを活用したAIによる高炉操業安定化「AI操炉®」