

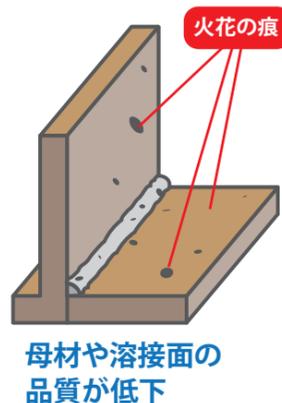
火花が少なく、高速&高品質で溶接する技術

01

飛び散る火花をなんとかしたい!

炭酸ガスを使ったアーク溶接は、溶接時の火花(スパッタ)が多く、母材に付いたり、作業環境が悪くなるのが長年の課題でした。

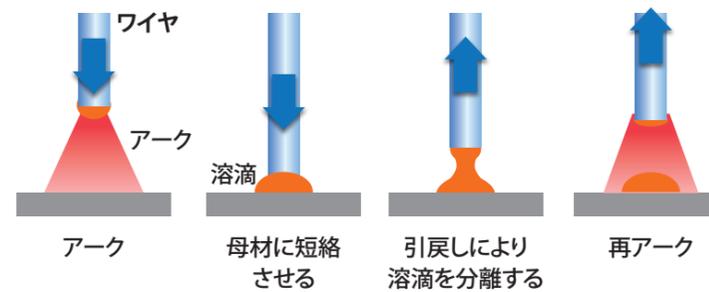
火花が少なく、きれいに溶接できたらいいのに



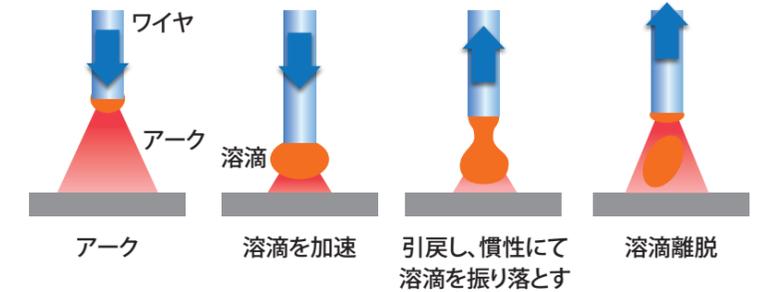
02

画期的なワイヤ送給制御『AXELARC™』!

KOBELCOは、ロボットの先端にある溶接ワイヤを上下に動かすことで、溶けた溶接ワイヤの一滴一滴をコントロールする技術、AXELARC™を開発しました。



短絡移行のため、低電流の溶接には適している
一般的なワイヤ送給制御プロセス

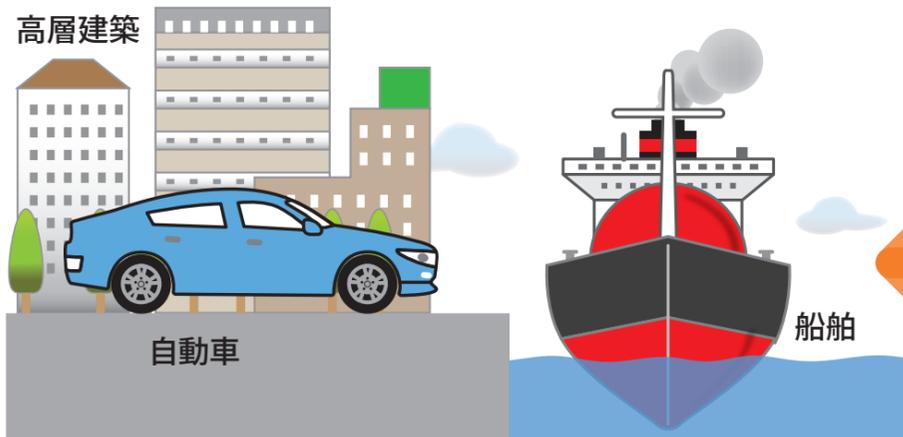


慣性+連動した電流制御によって、高電流でも火花最少!
KOBELCOのワイヤ送給制御プロセスAXELARC™

04

様々な製品へ展開

AXELARC™は自動溶接システム「ARCMAN™」に搭載されており、薄板~厚板まで、さまざまな素材への対応が可能になり、今後の展開が期待されています。



03

注目!!

高速かつ高品質を実現!

AXELARC™は、作業中に飛び散る火花を今までの10分の1に減らすことができ、綺麗な仕上がりになるだけでなく、同じ電流でも溶接ワイヤをより多く溶かすことができるので、作業スピードも大幅に向上します。

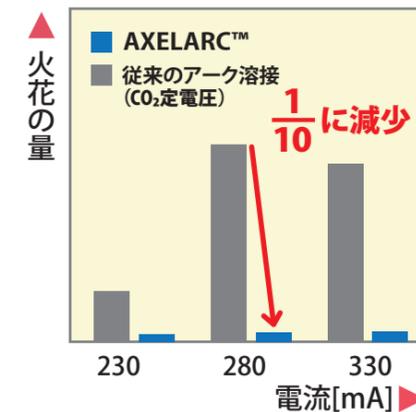


通常のアーク溶接



AXELARC™

電流を上げても火花は増えない!



同じ電流でも生産性向上!

