

2021年度 廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:加古川製鉄所 施設名:廃棄物(一般、産廃)の焼却設備

1. 処分した廃棄物量(処理量)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度計
一般雑芥(t)	254	247	197	288	185	248	104	191	173	311	167	96	2,461
廃プラスチック類(t)	14	15	15	15	12	18	8	22	13	12	9	6	159
汚泥(t)	116	98	93	129	86	133	67	95	118	168	79	37	1,217
廃油(t)	49	35	32	42	31	51	24	38	31	56	20	26	436
木くず(t)	72	44	89	65	54	56	54	0	65	64	50	76	689
繊維くず(t)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
合計(t)	506	439	426	540	368	505	256	345	400	611	325	241	4,961

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
測定日			連続測定											
測定結果	a. 燃焼室中の燃焼ガス温度(°C)	時間平均最小値	865	882	889	878	870	868	878	870	865	873	876	877
	b. 集じん器流入燃焼ガス温度(°C)	時間平均最大値	191	191	191	191	191	191	191	191	191	191	192	191
	c. 排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	時間平均最大値	26.3	15.7	22	14.6	30.2	13.1	13.7	6	7.1	10.2	31.6	20.2
ばいじん除去日			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

測定位置)a: 二次燃焼帯、b: 集じん器入口、c: 焼却施設煙突

3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	-	-	-	-	-	-	-	-	12月14日	-	-	-
測定結果取得日	-	-	-	-	-	-	-	-	1月12日	-	-	-
ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m ³ N)	-	-	-	-	-	-	-	-	0.0061	-	-	-

測定位置)焼却施設煙突

4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	4月6日	-	6月24日	-	8月23日	-	10月4日	-	12月13日	-	2月4日	-
測定結果取得日	4月13日	-	7月1日	-	9月3日	-	10月14日	-	12月23日	-	2月17日	-
ばいじん(g/m ³ N)	<0.001	-	<0.001	-	<0.002	-	<0.002	-	0.003	-	<0.002	-
硫黄酸化物(ppm)	<1	-	<1	-	<1	-	<1	-	<1	-	<1	-
窒素酸化物(ppm)	92	-	102	-	101	-	78	-	110	-	111	-
塩化水素(mg/m ³ N)	<2	-	<2	-	<2	-	<2	-	<2	-	<2	-

測定位置)焼却施設煙突。ばいじん及び窒素酸化物は、酸素濃度12%換算値