

2024年度 廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:加古川製鉄所 施設名:廃棄物(一般、産廃)の焼却設備

1. 処分した廃棄物量(処理量)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度計
一般雑芥(t)	0	300	269	133	119	385	356	154	368	350	210	64	2,708
廃プラスチック類(t)	0	47	44	23	12	22	34	34	69	18	30	16	347
汚泥(t)	0	126	93	37	28	104	101	76	139	49	123	61	938
廃油(t)	0	40	42	26	17	51	57	26	47	18	31	16	373
木くず(t)	0	98	130	64	7	92	63	59	52	50	43	93	752
繊維くず(t)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
合計(t)	0	611	578	283	184	655	611	347	676	485	436	250	5,117

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

			4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
測定日			連続測定											
測定結果	a. 燃焼室中の燃焼ガス温度(℃)	時間平均最小値	—	867	879	867	906	877	866	871	879	884	884	861
	b. 集じん器流入燃焼ガス温度(℃)	時間平均最大値	—	191	191	191	191	191	191	191	191	192	192	192
	c. 排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm)	時間平均最大値	—	19.4	6.2	32.8	31.7	12.3	16	22.2	19.8	20.2	19.9	25
ばいじん除去日			—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3月4日

測定位置) a.: 二次燃焼帯、b: 集じん器入口、c: 焼却施設煙突

3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	—	—	—	—	—	—	9月27日	—	—	—	—	—
測定結果取得日	—	—	—	—	—	—	11月1日	—	—	—	—	—
ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m ³ N)	—	—	—	—	—	—	0.048	—	—	—	—	—

測定位置) 焼却施設煙突

4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	—	5月13日	6月19日	—	—	9月25日	10月30日	—	12月12日	—	2月25日	—
測定結果取得日	—	5月21日	7月1日	—	—	10月3日	11月6日	—	12月19日	—	3月6日	—
ばいじん(g/m ³ N)	—	0.010	0.019	—	—	0.004	0.009	—	0.002	—	<0.002	—
硫黄酸化物(ppm)	—	<1	<1	—	—	<1	<1	—	<1	—	<1	—
窒素酸化物(ppm)	—	84	92	—	—	90	88	—	80	—	90	—
塩化水素(mg/m ³ N)	—	<2	2	—	—	3	<2	—	<2	—	3	—

測定位置) 焼却施設煙突。ばいじん及び窒素酸化物は、酸素濃度12%換算値