

2025年5月度 環境データ(加古川製鉄所)

1. 加古川製鉄所からのばい煙時間排出量

項目	単位	月間平均値	月間最大値	協定値	判定
硫黄酸化物(SOx)	Nm ³ /h	129	226	612	良
窒素酸化物(NOx)	Nm ³ /h	305	416	675	良

項目	単位	所合計値	協定値	判定
ばいじん ^{※1}	kg/h	53	199	良

※1:ばいじんは連続測定できないため、各設備の手分析値を合計した値を記載しております。また、手分析は、1ヶ月または2ヶ月に1回実施しており、5月に実施していない設備については、4月の測定データを用いて所全体の合計値を算出しています。

2. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度 (連続測定結果)

(1)硫黄酸化物

施設	単位	月間平均値	月間最大値		排出基準 ^{※3} K値 単位無	判定
				相当K値 ^{※2} 単位無		
自家発電所7号ボイラ	ppm	8	13	0.43	1.75	良
自家発電所8号ボイラ	ppm	17	26	0.34	1.75	良
自家発電所9号ボイラ	ppm	16	26	0.34	1.75	良
1号ガスタービン	ppm	10	14	0.32	1.75	良
2号ガスタービン	ppm	7	10	0.22	1.75	良
焼結	ppm	1	96	1.05	3.5	良
ペレット	ppm	91	182	2.39	3.5	良

(2)窒素酸化物

施設	単位	月間平均値	月間最大値	排出基準 ^{※3}	判定
自家発電所7号ボイラ	ppm	29	32	250	良
自家発電所8号ボイラ	ppm	6	10	60	良
自家発電所9号ボイラ	ppm	6	10	60	良
1号ガスタービン	ppm	9	14	60	良
2号ガスタービン	ppm	11	14	70	良
焼結	ppm	81	118	260	良
ペレット	ppm	194	238	300	良
厚板加熱炉	ppm	22	37	100	良
2分塊均熱炉	ppm	40	112	170	良
コークス炉1・2号	ppm	148	188	350	良
コークス炉3・4号	ppm	146	180	350	良

※2:相当K値とは、排出基準と比較するために硫黄酸化物排出濃度から換算した値です。

※3:大気汚染防止法の排出基準を示します。

3. 神戸製鋼所測定周辺の地域3ヶ所における降下ばいじん総量

測定場所	単位	2025年5月	2024年5月
浜の宮	t/km ² /月	2.48	4.32
別府	t/km ² /月	2.65	4.83
播磨	t/km ² /月	2.38	3.45

4. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度（手分析結果※¹）
2025年5月実績

施設名	(1) 硫黄酸化物				(2) 窒素酸化物			(3) ばいじん		
	濃度 ppm	※ ² 相当K値 単位無	※ ³ 排出基準 K値 単位無	判定	換算濃度 ppm	※ ³ 排出基準 ppm	判定	換算濃度 g/Nm ³	※ ³ 排出基準 g/Nm ³	判定
自家発電所7号ボイラ	6	0.20	1.75	良	34	250	良	0.007	0.100	良
自家発電所8号ボイラ	13	0.15	1.75	良	<5※ ⁴	60	良	<0.001	0.050	良
自家発電所9号ボイラ	4	0.03	1.75	良	<6※ ⁵	60	良	0.003	0.050	良
1号ガスタービン	10	0.22	1.75	良	11	70	良	<0.001	0.050	良
2号ガスタービン	10	0.23	1.75	良	13	70	良	<0.001	0.050	良
焼結	4	0.05	3.50	良	79	260	良	0.010	0.150	良
ペレット	72	0.89	3.50	良	194	300	良	0.023	0.150	良
厚板加熱炉	9	0.11	1.75	良	33	100	良	0.001	0.100	良
2分塊均熱炉	10	0.03	3.50	良	53	170	良	0.005	0.250	良
コークス炉1・2号	16	0.13	3.50	良	150	350	良	<0.001	0.150	良
コークス炉3・4号	25	0.17	3.50	良	156	350	良	<0.001	0.150	良
2号高炉熱風炉	17	0.26	3.50	良	10	120	良	0.002	0.150	良
1分塊均熱炉（4-12号）	1	0.01	3.50	良	23	170	良	<0.001	0.250	良
1分塊均熱炉（13-18号）	25	0.22	3.50	良	25	170	良	0.006	0.250	良
1分塊均熱炉（19-21号）	6	0.06	1.75	良	27	170	良	0.006	0.250	良
ブルーム加熱炉	5	0.02	1.75	良	26	130	良	0.004	0.150	良
No.2ブルーム加熱炉	11	0.17	1.75	良	9	100	良	0.002	0.200	良
合金鉄焼結炉	1	0.02	3.50	良	137	260	良	0.018	0.200	良
厚板熱処理炉2号	8	0.13	3.50	良	59	200	良	0.002	0.150	良
冷延連続焼鈍炉	10	0.09	1.75	良	95	150	良	0.002	0.250	良
冷延焼鈍炉（1-66号）	14	0.08	1.75	良	59	200	良	0.001	0.250	良
A Pライン焼鈍炉	10	0.02	1.75	良	43	150	良	<0.001	0.200	良
C G L連続焼鈍炉2号	14	0.12	1.75	良	88	150	良	0.002	0.100	良
C G L再加熱炉2号	3	0.01	1.75	良	56	130	良	0.002	0.200	良
No.3 C G L直火炉	<1	0.01	1.75	良	22	130	良	<0.001	0.200	良
No.3 C G L加熱・均熱炉	13	0.03	1.75	良	54	150	良	0.001	0.200	良
No.3 C G L保熱炉	3	0.00	1.75	良	59	150	良	<0.001	0.200	良
産業廃棄物焼却炉出口	1	0.01	1.75	良	76	250	良	0.010	0.150	良
2号P C I昇温炉	<1	0.03	1.75	良	6	230	良	<0.001	0.150	良
3号P C I昇温炉	<1	0.02	1.75	良	5	230	良	0.013	0.150	良
ランス乾燥炉	2	0.03	1.75	良	22	230	良	<0.001	0.200	良
Kメント製造設備	6	0.27	1.75	良	25	230	良	0.014	0.150	良
溶鋼処理設備	-	-	-	-	-	-	-	<0.001	0.100	良
厚板新熱処理炉	3	0.08	1.75	良	28	150	良	<0.001	0.100	良
スケール乾燥設備	<1	0.02	1.75	良	12	230	良	<0.001	0.200	良
No.2硫酸製造設備反応炉	<1	0.00	1.75	良	40	200	良	<0.001	0.200	良

※¹：手分析は、1ヶ月または、2ヶ月に1回実施しており、5月に実施した結果を記載しています。

※²：相当K値とは、排出基準と比較するために硫黄酸化物排出濃度から換算した値です。

※³：大気汚染防止法の排出基準を示します。

但し、厚板加熱炉の窒素酸化物排出基準は、3基の加熱炉で最も低い排出基準を記載しています。

※⁴：自家発電所8号ボイラの窒素酸化物の測定値は定量下限未満であり、換算濃度については5ppm未満になります。

※⁵：自家発電所9号ボイラの窒素酸化物の測定値は定量下限未満であり、換算濃度については6ppm未満になります。