

2026年2月度 環境データ(加古川製鉄所)

1. 加古川製鉄所からのばい煙時間排出量

項目	単位	月間平均値	月間最大値	協定値	判定
硫黄酸化物(SO <sub>x</sub> )	Nm <sup>3</sup> /h	164	238	612	良
窒素酸化物(NO <sub>x</sub> )	Nm <sup>3</sup> /h	369	434	675	良

項目	単位	所合計値	協定値	判定
ばいじん <sup>※1</sup>	kg/h	57	199	良

※1:ばいじんは連続測定できないため、各設備の手分析値を合計した値を記載しております。また、手分析は、1ヶ月または2ヶ月に1回実施しており、2月に実施していない設備については、1月の測定データを用いて所全体の合計値を算出しています。

2. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度 (連続測定結果)

(1) 硫黄酸化物

施設	単位	月間平均値	月間最大値		排出基準 <sup>※3</sup> K値 単位無	判定
				相当K値 <sup>※2</sup> 単位無		
自家発電所7号ボイラ	ppm	6	11	0.37	1.75	良
自家発電所8号ボイラ	ppm	10	19	0.23	1.75	良
自家発電所9号ボイラ	ppm	9	20	0.24	1.75	良
1号ガスタービン	ppm	9	13	0.29	1.75	良
2号ガスタービン	ppm	10	16	0.36	1.75	良
焼結	ppm	2	13	0.17	3.5	良
ペレット	ppm	129	189	2.49	3.5	良

(2) 窒素酸化物

施設	単位	月間平均値	月間最大値	排出基準 <sup>※3</sup>	判定
自家発電所7号ボイラ	ppm	27	129	250	良
自家発電所8号ボイラ	ppm	5	11	60	良
自家発電所9号ボイラ	ppm	6	11	60	良
1号ガスタービン	ppm	8	12	70	良
2号ガスタービン	ppm	10	14	70	良
焼結	ppm	100	145	260	良
ペレット	ppm	178	239	300	良
厚板加熱炉	ppm	24	37	100	良
2分塊均熱炉	ppm	43	112	170	良
コークス炉1・2号	ppm	152	182	350	良
コークス炉3・4号	ppm	152	188	350	良

※2:相当K値とは、排出基準と比較するために硫黄酸化物排出濃度から換算した値です。

※3:大気汚染防止法の排出基準を示します。

3. 神戸製鋼所測定の周辺地域3ヶ所における降下ばいじん総量

測定場所	単位	2026年2月	2025年2月
浜の宮	t/km <sup>2</sup> /月	2.15	1.71
別府	t/km <sup>2</sup> /月	2.38	2.45
播磨	t/km <sup>2</sup> /月	1.95	1.53

4. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度（手分析結果※<sup>1</sup>）  
2026年2月実績

施設名	(1) 硫酸酸化物				(2) 窒素酸化物			(3) ばいじん		
	濃度 ppm	※ <sup>2</sup> 相当K値 単位無	※ <sup>3</sup> 排出基準 K値 単位無	判定	換算濃度 ppm	※ <sup>3</sup> 排出基準 ppm	判定	換算濃度 g/Nm <sup>3</sup>	※ <sup>3</sup> 排出基準 g/Nm <sup>3</sup>	判定
自家発電所7号ボイラ	9	0.28	1.75	良	26	250	良	0.010	0.100	良
自家発電所8号ボイラ	23	0.25	1.75	良	5	60	良	0.003	0.050	良
自家発電所9号ボイラ	15	0.15	1.75	良	<5※ <sup>4</sup>	60	良	<0.001	0.050	良
1号ガスタービン	12	0.27	1.75	良	8	70	良	<0.001	0.050	良
2号ガスタービン	6	0.13	1.75	良	7	70	良	<0.001	0.050	良
焼結	15	0.20	3.50	良	112	260	良	0.020	0.150	良
ペレット	148	1.92	3.50	良	174	300	良	0.015	0.150	良
厚板加熱炉	5	0.07	1.75	良	25	100	良	<0.001	0.100	良
2分塊均熱炉	7	0.02	3.50	良	43	170	良	0.003	0.250	良
コークス炉1・2号	27	0.21	3.50	良	161	350	良	<0.001	0.150	良
コークス炉3・4号	30	0.20	3.50	良	168	350	良	<0.001	0.150	良
3号高炉熱風炉	10	0.07	1.75	良	9	120	良	<0.001	0.150	良
熱延加熱炉（1-2号）	2	0.02	3.50	良	42	160	良	0.002	0.150	良
熱延加熱炉（3-4号）	1	0.01	1.75	良	38	100	良	<0.001	0.150	良
8線材加熱炉	15	0.07	1.75	良	38	100	良	0.001	0.100	良
8線材保熱炉	2	0.00	1.75	良	23	130	良	<0.001	0.200	良
1号ペレット（粉碎）	<1	0.05	3.50	良	30	250	良	<0.001	0.150	良
石灰焼成炉1号	5	0.20	3.50	良	44	200	良	<0.001	0.300	良
石灰焼成炉2号	6	0.21	3.50	良	55	200	良	0.004	0.300	良
石灰焼成炉5号	3	0.14	3.50	良	62	200	良	<0.001	0.300	良
石灰焼成炉6号	2	0.07	3.50	良	54	200	良	<0.001	0.300	良
厚板極厚熱処理	9	0.08	3.50	良	39	170	良	<0.001	0.250	良
CGL連続焼鈍炉1号	7	0.09	1.75	良	54	170	良	<0.001	0.250	良
CGL再加熱炉2号	<1	0.01	1.75	良	50	130	良	<0.001	0.200	良
冷延塩酸回収炉	<1	0.00	1.75	良	14	250	良	0.008	0.150	良
産業廃棄物焼却炉出口	<1	0.02	1.75	良	92	250	良	<0.002	0.150	良
1号PCI昇温炉	<1	0.03	1.75	良	8	230	良	0.023	0.150	良
2号PCI昇温炉	<1	0.03	1.75	良	5	230	良	<0.001	0.150	良
4号PCI昇温炉	<1	0.02	1.75	良	7	230	良	0.002	0.150	良
PCI5号昇温炉	3	0.04	1.75	良	<2※ <sup>5</sup>	230	良	0.010	0.150	良
No.2加熱炉	16	0.06	1.75	良	69	200	良	<0.001	0.150	良

※1：手分析は、1ヶ月または、2ヶ月に1回実施しており、2月に実施した結果を記載しています。

※2：相当K値とは、排出基準と比較するために硫酸酸化物排出濃度から換算した値です。

※3：大気汚染防止法の排出基準を示します。

但し、厚板加熱炉の窒素酸化物排出基準は、3基の加熱炉で最も低い排出基準を記載しています。

※4：自家発電所9号ボイラの窒素酸化物の測定値は定量下限未満であり、換算濃度については5ppm未満になります。

※5：PCI5号昇温炉の窒素酸化物の測定値は定量下限未満であり、換算濃度2ppm未満になります。