

2026年3月度 環境データ(加古川製鉄所)

1. 加古川製鉄所からのばい煙時間排出量

項目	単位	月間平均値	月間最大値	協定値	判定
硫黄酸化物(SOx)	Nm <sup>3</sup> /h	117	202	612	良
窒素酸化物(NOx)	Nm <sup>3</sup> /h	316	434	675	良

項目	単位	所合計値	協定値	判定
ばいじん <sup>※1</sup>	kg/h	43	199	良

※1:ばいじんは連続測定できないため、各設備の手分析値を合計した値を記載しております。また、手分析は、1ヶ月または2ヶ月に1回実施しており、3月に実施していない設備については、2月の測定データを用いて所全体の合計値を算出しています。

2. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度 (連続測定結果)

(1) 硫黄酸化物

施設	単位	月間平均値	月間最大値		排出基準 <sup>※3</sup> K値 単位無	判定
				相当K値 <sup>※2</sup> 単位無		
自家発電所7号ボイラ	ppm	8	12	0.40	1.75	良
自家発電所8号ボイラ	ppm	15	24	0.33	1.75	良
自家発電所9号ボイラ	ppm	11	23	0.31	1.75	良
1号ガスタービン	ppm	10	15	0.34	1.75	良
2号ガスタービン	ppm	10	11	0.25	1.75	良
焼結	ppm	3	20	0.26	3.5	良
ペレット	ppm	86	156	2.08	3.5	良

(2) 窒素酸化物

施設	単位	月間平均値	月間最大値	排出基準 <sup>※3</sup>	判定
自家発電所7号ボイラ	ppm	28	32	250	良
自家発電所8号ボイラ	ppm	6	10	60	良
自家発電所9号ボイラ	ppm	7	31	60	良
1号ガスタービン	ppm	10	16	70	良
2号ガスタービン	ppm	10	11	70	良
焼結	ppm	95	141	260	良
ペレット	ppm	169	226	300	良
厚板加熱炉	ppm	25	37	100	良
2分塊均熱炉	ppm	29	112	170	良
コークス炉1・2号	ppm	159	227	350	良
コークス炉3・4号	ppm	159	192	350	良

※2:相当K値とは、排出基準と比較するために硫黄酸化物排出濃度から換算した値です。

※3:大気汚染防止法の排出基準を示します。

3. 神戸製鋼所測定周辺の地域3ヶ所における降下ばいじん総量

測定場所	単位	2026年3月	2025年3月
浜の宮	t/km <sup>2</sup> /月	1.16	2.22
別府	t/km <sup>2</sup> /月	2.57	2.31
播磨	t/km <sup>2</sup> /月	1.14	2.03

4. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度（手分析結果※<sup>1</sup>）

2026年3月実績

施設名	(1) 硫黄酸化物				(2) 窒素酸化物			(3) ばいじん		
	濃度 ppm	※ <sup>2</sup> 相当K値 単位無	※ <sup>3</sup> 排出基準 K値 単位無	判定	換算濃度 ppm	※ <sup>3</sup> 排出基準 ppm	判定	換算濃度 g/Nm <sup>3</sup>	※ <sup>3</sup> 排出基準 g/Nm <sup>3</sup>	判定
自家発電所7号ボイラ	11	0.35	1.75	良	31	250	良	0.011	0.100	良
自家発電所8号ボイラ	27	0.32	1.75	良	8	60	良	0.004	0.050	良
自家発電所9号ボイラ	20	0.22	1.75	良	<5※ <sup>4</sup>	60	良	0.002	0.050	良
1号ガスタービン	10	0.22	1.75	良	10	70	良	<0.001	0.050	良
2号ガスタービン	11	0.25	1.75	良	9	70	良	<0.001	0.050	良
焼結	8	0.10	3.50	良	86	260	良	0.009	0.150	良
ペレット	111	1.45	3.50	良	189	300	良	0.014	0.150	良
厚板加熱炉	6	0.09	1.75	良	26	100	良	0.002	0.100	良
2分塊均熱炉	4	0.01	3.50	良	63	170	良	0.001	0.250	良
コークス炉1・2号	28	0.21	3.50	良	206	350	良	<0.001	0.150	良
コークス炉3・4号	29	0.19	3.50	良	178	350	良	<0.001※ <sup>6</sup>	0.150	良
2号高炉熱風炉	24	0.35	3.50	良	13	120	良	<0.001	0.150	良
1分塊均熱炉(4-12号)	2	0.02	3.50	良	36	170	良	<0.001	0.250	良
1分塊均熱炉(13-18号)	2	0.02	3.50	良	20	170	良	<0.001	0.250	良
ブルーム加熱炉	8	0.03	1.75	良	30	130	良	0.006	0.150	良
No.2ブルーム加熱炉	11	0.16	1.75	良	18	100	良	0.001	0.200	良
合金鉄焼結炉	<1	0.02	3.50	良	115	260	良	0.010	0.200	良
2号ペレット(粉砕)	<1	0.06	3.50	良	<25※ <sup>5</sup>	250	良	<0.001	0.150	良
厚板熱処理炉2号	4	0.06	3.50	良	70	200	良	<0.001	0.150	良
冷延連続焼鈍炉	6	0.05	1.75	良	83	150	良	0.001	0.250	良
冷延焼鈍炉(1-66号)	11	0.06	1.75	良	73	180	良	<0.001	0.200	良
Aライン焼鈍炉	11	0.02	1.75	良	56	150	良	<0.001	0.200	良
CGL連続焼鈍炉2号	11	0.09	1.75	良	91	150	良	0.003	0.100	良
CGL再加熱炉2号	3	0.01	1.75	良	50	130	良	<0.001	0.200	良
No.3CGL直火炉	<1	0.01	1.75	良	21	130	良	0.001	0.200	良
No.3CGL加熱・均熱炉	11	0.03	1.75	良	59	150	良	<0.001	0.200	良
No.3CGL保熱炉	2	0.00	1.75	良	71	150	良	<0.001	0.200	良
2号PCI昇温炉	<1	0.03	1.75	良	8	230	良	<0.001	0.150	良
3号PCI昇温炉	<1	0.02	1.75	良	5	230	良	0.013	0.150	良
ランス乾燥炉	3	0.06	1.75	良	27	230	良	<0.001	0.200	良
Kメント製造設備	2	0.09	1.75	良	<25※ <sup>5</sup>	230	良	<0.001	0.150	良
溶鋼処理設備	-	-	-	-	-	-	-	<0.001	0.100	良
厚板新熱処理炉	3	0.09	1.75	良	29	150	良	<0.001	0.100	良
スケール乾燥設備	<1	0.02	1.75	良	9	230	良	<0.001	0.200	良

※<sup>1</sup>：手分析は、1ヶ月または、2ヶ月に1回実施しており、3月に実施した結果を記載しています。

※<sup>2</sup>：相当K値とは、排出基準と比較するために硫黄酸化物排出濃度から換算した値です。

※<sup>3</sup>：大気汚染防止法の排出基準を示します。

但し、厚板加熱炉の窒素酸化物排出基準は、3基の加熱炉で最も低い排出基準を記載しています。

※<sup>4</sup>：自家発電所9号ボイラの窒素酸化物の測定値は定量下限未満であり、換算濃度については5ppm未満になります。

※<sup>5</sup>：2号ペレット(粉砕)・Kメント製造設備の窒素酸化物の測定値は定量下限未満であり、換算濃度については25ppm未満になります。

※<sup>6</sup>：コークス炉3・4号のばいじん換算濃度は、配管内堆積物影響により計量方法を変更(測定点を一部除外)しています。