

2025年度 廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:加古川製鉄所 施設名:廃棄物(一般、産廃)の焼却設備

1. 処分した廃棄物量(処理量)

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	年度計
一般雑芥(t)	0	297	302	473	296	0	62	250	486	347	123	314	2,949
廃プラスチック類(t)	0	19	23	46	14	0	12	20	41	25	9	21	231
汚泥(t)	0	152	98	105	50	0	52	78	132	143	43	99	951
廃油(t)	0	21	22	48	10	0	19	33	40	35	9	33	271
木くず(t)	0	79	68	49	33	0	100	51	56	44	38	46	564
繊維くず(t)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
合計(t)	0	569	512	722	404	0	245	432	754	594	222	513	4,966

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
測定日		連続測定											
測定結果	a. 燃焼室中の燃焼ガス温度(°C) 時間平均最小値	—	873	884	875	876	—	895	887	884	862	858	879
	b. 集じん器流入燃焼ガス温度(°C) 時間平均最大値	—	191	189	191	194	—	191	191	191	191	192	191
	c. 排ガス中の一酸化炭素濃度(ppm) 時間平均最大値	—	17.8	1.7	16.7	11.0	—	10.0	23.0	12.0	19.1	12.3	10.2
ばいじん除去日		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

測定位置)a.:二次燃焼帯、b:集じん器入口、c:焼却施設煙突

3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	—	—	—	—	7月24日	—	—	—	—	—	—	—
測定結果取得日	—	—	—	—	8月19日	—	—	—	—	—	—	—
ダイオキシン類濃度(ng-TEQ/m ³ N)	—	—	—	—	0.013	—	—	—	—	—	—	—

測定位置)焼却施設煙突

4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
採取日	—	5月20日	6月9日	—	8月15日	—	—	11月19日	12月17日	—	2月6日	—
測定結果取得日	—	5月30日	6月19日	—	8月21日	—	—	12月2日	12月26日	—	2月13日	—
ばいじん(g/m ³ N)	—	0.006	0.008	—	0.002	—	—	<0.001	<0.001	—	<0.001	—
硫黄酸化物(ppm)	—	1	<1	—	<1	—	—	<1	<1	—	<1	—
窒素酸化物(ppm)	—	54	43	—	33	—	—	31	40	—	41	—
塩化水素(mg/m ³ N)	—	<2	<2	—	<2	—	—	<2	<2	—	<2	—

測定位置)焼却施設煙突。ばいじん及び窒素酸化物は、酸素濃度12%換算値