

2026年5月度 環境データ(加古川製鉄所)

1. 加古川製鉄所からのばい煙時間排出量

| 項目         | 単位                 | 月間平均値 | 月間最大値 | 協定値 | 判定 |
|------------|--------------------|-------|-------|-----|----|
| 硫黄酸化物(SOx) | Nm <sup>3</sup> /h | 135   | 160   | 612 | 良  |
| 窒素酸化物(NOx) | Nm <sup>3</sup> /h | 370   | 393   | 675 | 良  |

| 項目                 | 単位   | 所合計値 | 協定値 | 判定 |
|--------------------|------|------|-----|----|
| ばいじん <sup>※1</sup> | kg/h | 57   | 199 | 良  |

※1:ばいじんは連続測定できないため、各設備の手分析値を合計した値を記載しております。また、手分析は、1ヶ月または2ヶ月に1回実施しており、5月に実施していない設備については、4月の測定データを用いて所全体の合計値を算出しています。

2. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度（連続測定結果）

(1)硫黄酸化物

| 施設         | 単位  | 月間平均値 | 月間最大値 |                           | 排出基準 <sup>※3</sup><br>K値<br>単位無 | 判定 |
|------------|-----|-------|-------|---------------------------|---------------------------------|----|
|            |     |       |       | 相当K値 <sup>※2</sup><br>単位無 |                                 |    |
| 自家発電所7号ボイラ | ppm | 9     | 12    | 0.41                      | 1.75                            | 良  |
| 自家発電所8号ボイラ | ppm | 14    | 23    | 0.32                      | 1.75                            | 良  |
| 自家発電所9号ボイラ | ppm | 13    | 24    | 0.31                      | 1.75                            | 良  |
| 1号ガスタービン   | ppm | 9     | 13    | 0.29                      | 1.75                            | 良  |
| 2号ガスタービン   | ppm | 10    | 14    | 0.31                      | 1.75                            | 良  |
| 焼結         | ppm | 0     | 4     | 0.04                      | 3.5                             | 良  |
| ペレット       | ppm | 124   | 177   | 2.32                      | 3.5                             | 良  |

(2)窒素酸化物

| 施設         | 単位  | 月間平均値 | 月間最大値 | 排出基準 <sup>※3</sup> | 判定 |
|------------|-----|-------|-------|--------------------|----|
| 自家発電所7号ボイラ | ppm | 27    | 33    | 250                | 良  |
| 自家発電所8号ボイラ | ppm | 6     | 13    | 60                 | 良  |
| 自家発電所9号ボイラ | ppm | 7     | 14    | 60                 | 良  |
| 1号ガスタービン   | ppm | 8     | 12    | 70                 | 良  |
| 2号ガスタービン   | ppm | 10    | 15    | 70                 | 良  |
| 焼結         | ppm | 86    | 123   | 260                | 良  |
| ペレット       | ppm | 181   | 211   | 300                | 良  |
| 厚板加熱炉      | ppm | 22    | 36    | 100                | 良  |
| 2分塊均熱炉     | ppm | 32    | 109   | 170                | 良  |
| コークス炉1・2号  | ppm | 143   | 192   | 350                | 良  |
| コークス炉3・4号  | ppm | 150   | 182   | 350                | 良  |

※2:相当K値とは、排出基準と比較するために硫黄酸化物排出濃度から換算した値です。

※3:大気汚染防止法の排出基準を示します。

3. 神戸製鋼所測定の周辺地域3ヶ所における降下ばいじん総量

| 測定場所 | 単位                   | 2026年5月 | 2025年5月 |
|------|----------------------|---------|---------|
| 浜の宮  | t/km <sup>2</sup> /月 | 2.67    | 2.48    |
| 別府   | t/km <sup>2</sup> /月 | 4.39    | 2.65    |
| 播磨   | t/km <sup>2</sup> /月 | 1.80    | 2.38    |

4. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度(手分析結果※<sup>1</sup>)  
2026年5月実績

| 施設名            | (1)硫黄酸化物  |                               |                                     |    | (2)窒素酸化物          |                               |    | (3)ばいじん                   |                                             |    |
|----------------|-----------|-------------------------------|-------------------------------------|----|-------------------|-------------------------------|----|---------------------------|---------------------------------------------|----|
|                | 濃度<br>ppm | ※ <sup>2</sup><br>相当K値<br>単位無 | ※ <sup>3</sup><br>排出基準<br>K値<br>単位無 | 判定 | 換算濃度<br>ppm       | ※ <sup>3</sup><br>排出基準<br>ppm | 判定 | 換算濃度<br>g/Nm <sup>3</sup> | ※ <sup>3</sup><br>排出基準<br>g/Nm <sup>3</sup> | 判定 |
| 自家発電所7号ボイラ     | 13        | 0.40                          | 1.75                                | 良  | 30                | 250                           | 良  | 0.011                     | 0.10                                        | 良  |
| 自家発電所8号ボイラ     | 16        | 0.18                          | 1.75                                | 良  | 11                | 60                            | 良  | 0.002                     | 0.05                                        | 良  |
| 自家発電所9号ボイラ     | 18        | 0.17                          | 1.75                                | 良  | <5※ <sup>4</sup>  | 60                            | 良  | <0.001                    | 0.05                                        | 良  |
| 1号ガスタービン       | 12        | 0.26                          | 1.75                                | 良  | 9                 | 70                            | 良  | <0.001                    | 0.05                                        | 良  |
| 2号ガスタービン       | 7         | 0.16                          | 1.75                                | 良  | 9                 | 70                            | 良  | <0.001                    | 0.05                                        | 良  |
| 焼結             | 5         | 0.06                          | 3.5                                 | 良  | 83                | 260                           | 良  | 0.014                     | 0.15                                        | 良  |
| ペレット           | 153       | 1.91                          | 3.5                                 | 良  | 181               | 300                           | 良  | 0.024                     | 0.15                                        | 良  |
| 厚板加熱炉          | 9         | 0.11                          | 1.75                                | 良  | 24                | 100                           | 良  | 0.002                     | 0.10                                        | 良  |
| 2分塊均熱炉         | 8         | 0.02                          | 3.5                                 | 良  | 41                | 170                           | 良  | 0.003                     | 0.25                                        | 良  |
| コークス炉1・2号      | 22        | 0.15                          | 3.5                                 | 良  | 145               | 350                           | 良  | <0.001                    | 0.15                                        | 良  |
| コークス炉3・4号      | 26        | 0.16                          | 3.5                                 | 良  | 167               | 350                           | 良  | <0.001                    | 0.15                                        | 良  |
| 2号高炉熱風炉        | 21        | 0.30                          | 3.5                                 | 良  | 8                 | 120                           | 良  | <0.001                    | 0.15                                        | 良  |
| 1分塊均熱炉(4-12号)  | 2         | 0.02                          | 3.5                                 | 良  | 48                | 170                           | 良  | 0.002                     | 0.25                                        | 良  |
| 1分塊均熱炉(13-18号) | 5         | 0.03                          | 3.5                                 | 良  | 31                | 170                           | 良  | 0.003                     | 0.25                                        | 良  |
| ブルーム加熱炉        | 11        | 0.05                          | 1.75                                | 良  | 37                | 130                           | 良  | 0.004                     | 0.15                                        | 良  |
| No.2ブルーム加熱炉    | 7         | 0.10                          | 1.75                                | 良  | 13                | 100                           | 良  | 0.002                     | 0.20                                        | 良  |
| 合金鉄焼結炉         | <1        | 0.02                          | 3.5                                 | 良  | 210               | 260                           | 良  | 0.017                     | 0.20                                        | 良  |
| 厚板熱処理炉2号       | 7         | 0.10                          | 3.5                                 | 良  | 53                | 200                           | 良  | 0.002                     | 0.15                                        | 良  |
| 冷延連続焼鈍炉        | 6         | 0.06                          | 1.75                                | 良  | 82                | 150                           | 良  | 0.002                     | 0.25                                        | 良  |
| 冷延焼鈍炉(1-66号)   | 15        | 0.08                          | 1.75                                | 良  | 55                | 200                           | 良  | 0.001                     | 0.25                                        | 良  |
| APライン焼鈍炉       | 9         | 0.01                          | 1.75                                | 良  | 60                | 150                           | 良  | <0.001                    | 0.20                                        | 良  |
| CGL連続焼鈍炉2号     | 12        | 0.11                          | 1.75                                | 良  | 94                | 150                           | 良  | 0.002                     | 0.10                                        | 良  |
| CGL再加熱炉2号      | 3         | 0.01                          | 1.75                                | 良  | 52                | 130                           | 良  | <0.001                    | 0.20                                        | 良  |
| No.3CGL直火炉     | <1        | 0.01                          | 1.75                                | 良  | 19                | 130                           | 良  | 0.001                     | 0.20                                        | 良  |
| No.3CGL加熱・均熱炉  | 15        | 0.05                          | 1.75                                | 良  | 57                | 150                           | 良  | 0.001                     | 0.20                                        | 良  |
| No.3CGL保熱炉     | 4         | 0.01                          | 1.75                                | 良  | 71                | 150                           | 良  | <0.001                    | 0.20                                        | 良  |
| 2号PCI昇温炉       | <1        | 0.03                          | 1.75                                | 良  | 8                 | 230                           | 良  | <0.001                    | 0.15                                        | 良  |
| 3号PCI昇温炉       | <1        | 0.02                          | 1.75                                | 良  | 4                 | 230                           | 良  | 0.013                     | 0.15                                        | 良  |
| ランス乾燥炉         | 3         | 0.04                          | 1.75                                | 良  | 24                | 230                           | 良  | <0.001                    | 0.20                                        | 良  |
| Kメント製造設備       | 3         | 0.13                          | 1.75                                | 良  | <25※ <sup>5</sup> | 230                           | 良  | <0.001                    | 0.15                                        | 良  |
| 溶鋼処理設備         | -         | -                             | -                                   | -  | -                 | -                             | -  | 0.001                     | 0.10                                        | 良  |
| スケール乾燥設備       | <1        | 0.02                          | 1.75                                | 良  | 12                | 230                           | 良  | <0.001                    | 0.20                                        | 良  |
| No.2硫酸製造設備反応炉  | <1        | 0.00                          | 1.75                                | 良  | 38                | 200                           | 良  | <0.001                    | 0.20                                        | 良  |

※<sup>1</sup>:手分析は、1ヶ月または、2ヶ月に1回実施しており、5月に実施した結果を記載しています。

※<sup>2</sup>:相当K値とは、排出基準と比較するために硫黄酸化物排出濃度から換算した値です。

※<sup>3</sup>:大気汚染防止法の排出基準を示します。

但し、厚板加熱炉の窒素酸化物排出基準は、3基の加熱炉で最も低い排出基準を記載しています。

※<sup>4</sup>:自家発電所9号ボイラの窒素酸化物の測定値は定量下限未満であり、換算濃度については5ppm未満になります。

※<sup>5</sup>:Kメント製造設備の窒素酸化物の測定値は定量下限未満であり、換算濃度については25ppm未満になります。