2026年9月度　環境データ(加古川製鉄所)

1. 加古川製鉄所からのばい煙時間排出量

| 項目 | 単位 | 月間平均値 | 月間最大値 | 協定値 | 判定 |
|---|---|---|---|---|---|
| 硫黄酸化物(SOx) | $Nm^3/h$ | 131 | 189 | 612 | 良 |
| 窒素酸化物(NOx) | $Nm^3/h$ | 356 | 438 | 675 | 良 |

| 項目 | 単位 | 所合計値 | 協定値 | 判定 |
|---|---|---|---|---|
| ばいじん※1 | kg/h | 39 | 199 | 良 |

※1:ばいじんは連続測定できないため、各設備の手分析値を合計した値を記載しております。また、手分析は、1ヶ月または2ヶ月に1回実施しており、9月に実施していない設備については、8月の測定データを用いて所全体の合計値を算出しています。

2. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度 (連続測定結果)

(1)硫黄酸化物

| 施設 | 単位 | 月間平均値 | 月間最大値 | | ※3 排出基準 | 判定 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 相当K値※2 単位無 | K値 単位無 | |
| 自家発電所7号ボイラ | ppm | 9 | 15 | 0.50 | 1.75 | 良 |
| 自家発電所8号ボイラ | ppm | 12 | 22 | 0.25 | 1.75 | 良 |
| 自家発電所9号ボイラ | ppm | 13 | 23 | 0.26 | 1.75 | 良 |
| 1号ガスタービン | ppm | 8 | 15 | 0.33 | 1.75 | 良 |
| 2号ガスタービン | ppm | 11 | 15 | 0.34 | 1.75 | 良 |
| 焼結 | ppm | 1 | 4 | 0.05 | 3.5 | 良 |
| ペレット | ppm | 95 | 158 | 1.99 | 3.5 | 良 |

(2)窒素酸化物

| 施設 | 単位 | 月間平均値 | 月間最大値 | 排出基準※3 | 判定 |
|---|---|---|---|---|---|
| 自家発電所7号ボイラ | ppm | 30 | 32 | 250 | 良 |
| 自家発電所8号ボイラ | ppm | 6 | 11 | 60 | 良 |
| 自家発電所9号ボイラ | ppm | 7 | 12 | 60 | 良 |
| 1号ガスタービン | ppm | 11 | 19 | 70 | 良 |
| 2号ガスタービン | ppm | 12 | 20 | 70 | 良 |
| 焼結 | ppm | 87 | 125 | 260 | 良 |
| ペレット | ppm | 179 | 224 | 300 | 良 |
| 厚板加熱炉 | ppm | 21 | 31 | 100 | 良 |
| 2分塊均熱炉 | ppm | 39 | 103 | 170 | 良 |
| コークス炉1・2号 | ppm | 132 | 175 | 350 | 良 |
| コークス炉3・4号 | ppm | 136 | 178 | 350 | 良 |

※2:相当K値とは、排出基準と比較するために硫黄酸化物排出濃度から換算した値です。
※3:大気汚染防止法の排出基準を示します。

3. 神戸製鋼所測定の周辺地域3ヶ所における降下ばいじん総量

| 測定場所 | 単位 | 2026年9月 | 2025年9月 |
|---|---|---|---|
| 浜の宮 | $t/km^2/月$ | 1.52 | 2.99 |
| 別府 | $t/km^2/月$ | 2.37 | 4.31 |
| 播磨 | $t/km^2/月$ | 0.61 | 1.47 |

4. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度(手分析結果※1)

2026年9月実績

| 施設名 | (1)硫黄酸化物 | | | | (2)窒素酸化物 | | | (3)ばいじん | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 濃度 ppm | ※2 相当K値 単位無 | ※3 排出基準 K値 単位無 | 判定 | 換算濃度 ppm | ※3 排出基準 ppm | 判定 | 換算濃度 g/Nm$^3$ | ※3 排出基準 g/Nm$^3$ | 判定 |
| 自家発電所7号ボイラ | 15 | 0.47 | 1.75 | 良 | 32 | 250 | 良 | 0.010 | 0.10 | 良 |
| 自家発電所8号ボイラ | 17 | 0.18 | 1.75 | 良 | 6 | 60 | 良 | <0.001 | 0.05 | 良 |
| 自家発電所9号ボイラ | 19 | 0.18 | 1.75 | 良 | <5※4 | 60 | 良 | <0.001 | 0.05 | 良 |
| 1号ガスタービン | 5 | 0.11 | 1.75 | 良 | 9 | 70 | 良 | <0.001 | 0.05 | 良 |
| 2号ガスタービン | 9 | 0.20 | 1.75 | 良 | 8 | 70 | 良 | <0.001 | 0.05 | 良 |
| 焼結 | 3 | 0.04 | 3.5 | 良 | 124 | 260 | 良 | 0.007 | 0.15 | 良 |
| ペレット | 92 | 1.15 | 3.5 | 良 | 157 | 300 | 良 | 0.018 | 0.15 | 良 |
| 厚板加熱炉 | 5 | 0.05 | 1.75 | 良 | 21 | 100 | 良 | <0.001 | 0.10 | 良 |
| 2分塊均熱炉 | 3 | 0.01 | 3.5 | 良 | 29 | 170 | 良 | 0.002 | 0.25 | 良 |
| コークス炉1・2号 | 19 | 0.14 | 3.5 | 良 | 151 | 350 | 良 | 0.001 | 0.15 | 良 |
| コークス炉3・4号 | 31 | 0.21 | 3.5 | 良 | 149 | 350 | 良 | <0.001 | 0.15 | 良 |
| 2号高炉熱風炉 | 24 | 0.27 | 3.5 | 良 | 12 | 120 | 良 | <0.001 | 0.15 | 良 |
| 1分塊均熱炉(4-12号) | 3 | 0.02 | 3.5 | 良 | 23 | 170 | 良 | <0.001 | 0.25 | 良 |
| 1分塊均熱炉(13-18号) | 3 | 0.02 | 3.5 | 良 | 37 | 170 | 良 | 0.001 | 0.25 | 良 |
| ブルーム加熱炉 | 7 | 0.03 | 1.75 | 良 | 26 | 130 | 良 | 0.007 | 0.15 | 良 |
| №2ブルーム加熱炉 | 8 | 0.10 | 1.75 | 良 | 15 | 100 | 良 | 0.002 | 0.20 | 良 |
| 合金鉄焼結炉 | <1 | 0.03 | 3.5 | 良 | 143 | 260 | 良 | 0.010 | 0.20 | 良 |
| 厚板熱処理炉2号 | 4 | 0.06 | 3.5 | 良 | 58 | 200 | 良 | 0.004 | 0.15 | 良 |
| 冷延連続焼鈍炉 | 6 | 0.05 | 1.75 | 良 | 79 | 150 | 良 | <0.001 | 0.25 | 良 |
| 冷延焼鈍炉(1-66号) | 17 | 0.10 | 1.75 | 良 | 52 | 200 | 良 | <0.001 | 0.25 | 良 |
| APライン焼鈍炉 | 8 | 0.02 | 1.75 | 良 | 45 | 150 | 良 | <0.001 | 0.20 | 良 |
| CGL連続焼鈍炉2号 | 5 | 0.04 | 1.75 | 良 | 78 | 150 | 良 | <0.001 | 0.10 | 良 |
| CGL再加熱炉2号 | 2 | 0.01 | 1.75 | 良 | 35 | 130 | 良 | <0.001 | 0.20 | 良 |
| No.3CGL直火炉 | <1 | 0.01 | 1.75 | 良 | 18 | 130 | 良 | <0.001 | 0.20 | 良 |
| No.3CGL加熱・均熱炉 | 9 | 0.04 | 1.75 | 良 | 55 | 150 | 良 | <0.001 | 0.20 | 良 |
| No.3CGL保熱炉 | <1 | 0.00 | 1.75 | 良 | 45 | 150 | 良 | <0.001 | 0.20 | 良 |
| 2号PCI昇温炉 | <1 | 0.03 | 1.75 | 良 | 5 | 230 | 良 | <0.001 | 0.15 | 良 |
| 3号PCI昇温炉 | <1 | 0.02 | 1.75 | 良 | 4 | 230 | 良 | 0.018 | 0.15 | 良 |
| ランス乾燥炉 | 3 | 0.04 | 1.75 | 良 | 17 | 230 | 良 | <0.001 | 0.20 | 良 |
| Kメント製造設備 | 2 | 0.09 | 1.75 | 良 | 21 | 230 | 良 | 0.002 | 0.15 | 良 |
| スケール乾燥設備 | <1 | 0.02 | 1.75 | 良 | 6 | 230 | 良 | <0.001 | 0.20 | 良 |
| No.2硫酸製造設備反応炉 | <1 | 0.00 | 1.75 | 良 | 36 | 200 | 良 | <0.001 | 0.20 | 良 |

※1:手分析は、1ヶ月または、2ヶ月に1回実施しており、9月に実施した結果を記載しています。

※2:相当K値とは、排出基準と比較するために硫黄酸化物排出濃度から換算した値です。

※3:大気汚染防止法の排出基準を示します。
但し、厚板加熱炉の窒素酸化物排出基準は、3基の加熱炉で最も低い排出基準を記載しています。

※4:自家発電所9号ボイラの窒素酸化物の測定値は定量下限未満であり、換算濃度については5ppm未満になります。