

1. ばい煙時間排出量 ※1

項目	単位	月間平均値	月間最大値	協定値	判定
硫黄酸化物(SOx)	m³N/h	7	15	126.7	良
窒素酸化物(NOx)	m³N/h	26	49	223.6	良
ばいじん	kg/h	3	7	93.2	良

2. 主なばい煙発生施設のばい煙排出濃度(連続測定結果)

(1)硫黄酸化物

施設	単位	月間平均値	月間最大値		排出基準※2 K値	判定
				相当K値		
神戸発電所1号機	ppm	停止中	停止中	停止中	1.17[16ppm]	－
神戸発電所2号機	ppm	3	5	0.11	1.17[16ppm]	良
神戸発電所3号機	ppm	3	4	0.07	1.17[13ppm]	良
神戸発電所4号機	ppm	0	0	0.00	1.17[13ppm]	良

(2)窒素酸化物

施設	単位	月間平均値	月間最大値	排出基準※2	判定
第3分塊工場均熱炉	ppm	32	69	170	良
第3分塊工場No.1加熱炉	ppm	停止中	停止中	100	－
棒鋼工場加熱炉	ppm	29	47	100	良
第7線材工場加熱炉	ppm	38	69	130	良
神戸発電所1号機	ppm	停止中	停止中	200 [19※3／20※4]	－
神戸発電所2号機	ppm	12	14	200 [19※3／20※4]	良
神戸発電所3号機	ppm	9	10	200 [15※3 /20※4]	良
神戸発電所4号機	ppm	0	0	200 [15※3 /20※4]	良

3. ばい煙発生施設のばい煙排出濃度(手分析結果※5)

(1) 窒素酸化物

施設名	2025年4月実績	排出基準※2	判定
	換算濃度 ppm	ppm	
小形ローラーハース炉	21	130	良
1号STC炉	35	150	良
2号STC炉	45	150	良
3号STC炉	25	150	良
4号STC炉	31	150	良
5号STC炉	23	150	良
6号STC炉	25	150	良
7号STC炉	<24	150	良
焼入炉	26	150	良
焼戻炉	39	150	良
チタン合金炉	100	180	良

(2) ばいじん

施設名	2025年4月実績	排出基準※2	判定
	換算濃度※6 g/Nm³	g/Nm³	
第3分塊工場均熱炉	0.001	0.25	良
棒鋼工場加熱炉	0.001	0.10	良
第7線材工場加熱炉	<0.001	0.10	良
小形ローラーハース炉	<0.001	0.25	良
1号STC炉	0.002	0.20	良
2号STC炉	0.004	0.20	良
3号STC炉	0.001	0.20	良
4号STC炉	0.004	0.20	良
5号STC炉	0.008	0.20	良
6号STC炉	<0.001	0.20	良
7号STC炉	<0.001	0.20	良
焼入炉	<0.001	0.20	良
焼戻炉	<0.001	0.20	良
チタン合金炉	<0.001	0.20	良
神戸発電所2号機	0.002	0.10 [0.008]	良
神戸発電所3号機	0.001	0.10 [0.005]	良

(3)水銀

施設名	2025年4月実績	排出基準※2	判定
	換算濃度 μg/Nm³	μg/Nm³	
神戸発電所2号機	0.9	10	良
神戸発電所3号機	0.3	8	良

4. 汚濁負荷量 ※1

項目	単位	月間最大値	協定値	判定
化学的酸素要求量(COD)	kg/日	16.4	44.1	良
窒素含有量(T-N)	kg/日	9.8	89.2	良
磷含有量(T-P)	kg/日	0.15	3.87	良
浮遊物質量(SS)	kg/日	5.7	49.2	良

5. 神戸発電所の取放水温度差

施設	単位	月間最大値	協定値	判定
1号機	℃	停止中	7	－
2号機	℃	6.7	7	良
3号機	℃	6.7	7	良
4号機	℃	3.5	7	良

※1 数値は神戸線条工場および神戸発電所の合計値。

※2 大気汚染防止法の排出基準を示します。但し[]内は協定値。

※3 通常稼働時

※4 通常稼働時以外

※5 手分析は、各ばい煙発生施設の排ガス量に応じて、1ヶ月～6ヶ月に1回の頻度で実施しています。

神戸発電所1号機～4号機の水銀測定については、2ヶ月に1回の頻度で実施しています。

※6 ばいじん濃度測定の定量下限値は<0.001g/m3ですが、換算濃度は測定時の酸素濃度の違いにより変動します。