

## 2026年度 産業廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:真岡製造所

施設名:廃油焼却設備

### 1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
廃油(t)	18.9	13.7										

### 2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
a. 燃焼室中の燃焼ガス温度	最低温度(°C)	850	853										
	測定日	14日	18日										
b. バグフィルター流入燃焼ガス温度	最高温度(°C)	169	145										
	測定日	19日	3日										
c. 排ガス中の一酸化炭素濃度	最高濃度(ppm)	2	3										
	測定日	22日	11日										
ばいじん除去日		6,14,21 30日	7,12,21 28日										

※測定位置 a.:燃焼室、b:バグフィルター入口、c:煙突入口

### 3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口
排ガスを採取した年月日	
測定結果の得られた年月日	
測定の結果(ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)	

### 4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口	煙突入口
排ガスを採取した年月日		
測定結果の得られた年月日		
測定の結果	ばいじん(g/m <sup>3</sup> N)	
	硫黄酸化物(ppm)	
	窒素酸化物(ppm)	
	塩化水素(mg/m <sup>3</sup> N)	

## 2026年度 産業廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:真岡製造所

施設名:廃油焚きボイラー

### 1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
廃油(t)	94.7	68.5										

### 2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
a. 燃焼室中の燃焼ガス温度	最低温度(°C)	830	858										
	測定日	19日	11日										
b. バグフィルター流入燃焼ガス温度	最高温度(°C)	176	173										
	測定日	17日	31日										
c. 排ガス中の一酸化炭素濃度	最高濃度(ppm)	31	11										
	測定日	16日	7日										
ばいじん除去日		2,6,9,13 16,20,23 27日	14,21,24 27,29日										

※測定位置 a.:燃焼室、b.:バグフィルター入口、c.:煙突入口

### 3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口
排ガスを採取した年月日	
測定結果の得られた年月日	
測定の結果(ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)	

### 4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口	煙突入口
排ガスを採取した年月日		
測定結果の得られた年月日		
測定の結果	ばいじん(g/m <sup>3</sup> N)	
	硫黄酸化物(ppm)	
	窒素酸化物(ppm)	
	塩化水素(mg/m <sup>3</sup> N)	