

2026年度 産業廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:真岡製造所 施設名:廃油焼却設備

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
廃油(t)	18.9	13.7	10.9									

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
a. 燃焼室中の 燃焼ガス温度	最低温度(℃)	850	853	861									
	測定日	14日	18日	18日									
b. バグフィルター流入 燃焼ガス温度	最高温度(℃)	169	145	133									
	測定日	19日	3日	15日									
c. 排ガス中の 一酸化炭素濃度	最高濃度(ppm)	2	3	3									
	測定日	22日	11日	3日									
ばいじん除去日		6,14,21 30日	7,12,21 28日	2,12,22 30日									

※測定位置 a.:燃焼室、b:バグフィルター入口、c:煙突入口

3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口
排ガスを採取した年月日	
測定結果の得られた年月日	
測定の結果(ng-TEQ/m ³ N)	

4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口	煙突入口
排ガスを採取した年月日		
測定結果の得られた年月日		
測定の結果	ばいじん(g/m ³ N)	
	硫黄酸化物(ppm)	
	窒素酸化物(ppm)	
	塩化水素(mg/m ³ N)	

2026年度 産業廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名:真岡製造所 施設名:廃油焚きボイラー

1. 処分した産業廃棄物の種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
廃油(t)	94.7	68.5	54.6									

2. 燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
a. 燃焼室中の 燃焼ガス温度	最低温度(℃)	830	858	886									
	測定日	19日	11日	2日									
b. バグフィルター流入 燃焼ガス温度	最高温度(℃)	176	173	173									
	測定日	17日	31日	20日									
c. 排ガス中の 一酸化炭素濃度	最高濃度(ppm)	31	11	1									
	測定日	16日	7日	20日									
ばいじん除去日		2,6,9,13 16,20,23 27日	14,21,24 27,29日	1,4,8,11 22,30日									

※測定位置 a.:燃焼室、b:バグフィルター入口、c:煙突入口

3. 排ガス中のダイオキシン類濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口
排ガスを採取した年月日	
測定結果の得られた年月日	
測定の結果(ng-TEQ/m ³ N)	

4. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口	煙突入口
排ガスを採取した年月日		
測定結果の得られた年月日		
測定の結果	ばいじん(g/m ³ N)	
	硫黄酸化物(ppm)	
	窒素酸化物(ppm)	
	塩化水素(mg/m ³ N)	