2026年度　産業廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名：真岡製造所　　施設名：廃油焼却設備

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
廃油（t）	18.9	13.7	10.9	12.9	5.7							

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
a. 燃焼室中の燃焼ガス温度	最低温度（℃）	850	853	861	852	852							
	測定日	14日	18日	18日	14日	2日							
b. バグフィルター流入燃焼ガス温度	最高温度（℃）	169	145	133	167	152							
	測定日	19日	3日	15日	22日	3日							
c. 排ガス中の一酸化炭素濃度	最高濃度（ppm）	2	3	3	4	77							
	測定日	22日	11日	3日	28日	1日							
ばいじん除去日		6,14,21 30日	7,12,21 28日	2,12,22 30日	15,27日	4日							

※測定位置　a.：燃焼室、b：バグフィルター入口、c：煙突入口

3．排ガス中のダイオキシン類濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口
排ガスを採取した年月日	2026年5月27日
測定結果の得られた年月日	2026年7月9日
測定の結果（ng-TEQ/m^3N）	0

4．排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

排ガスを採取した位置		煙突入口	煙突入口
排ガスを採取した年月日		2026年8月6日	
測定結果の得られた年月日		2026年8月18日	
測定の結果	ばいじん（g/m^3N）	0.002未満	
	硫黄酸化物（ppm）	13	
	窒素酸化物（ppm）	49	
	塩化水素（mg/m^3N）	4.1未満	

2026年度　産業廃棄物処理施設の維持管理状況

事業所名：真岡製造所　　施設名：廃油焚きボイラー

1．処分した産業廃棄物の種類及び数量

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
廃油（t）	94.7	68.5	54.6	64.7	28.3							

2．燃焼室中のガス温度、集じん器に流入する燃焼ガス温度、排ガス中の一酸化炭素濃度、ばいじんを除去した日

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
a. 燃焼室中の燃焼ガス温度	最低温度（℃）	830	858	886	846	825							
	測定日	19日	11日	2日	15日	5日							
b. バグフィルター流入燃焼ガス温度	最高温度（℃）	176	173	173	180	173							
	測定日	17日	31日	20日	24日	1日							
c. 排ガス中の一酸化炭素濃度	最高濃度（ppm）	31	11	1	50	9							
	測定日	16日	7日	20日	30日	7日							
ばいじん除去日		2,6,9,13 16,20,23 27日	14,21,24 27,29日	1,4,8,11 22,30日	9,15,21 27,30日	4,7,31日							

※測定位置　a.：燃焼室、b：バグフィルター入口、c：煙突入口

3．排ガス中のダイオキシン類濃度

排ガスを採取した位置	煙突入口
排ガスを採取した年月日	2026年5月27日
測定結果の得られた年月日	2026年7月9日
測定の結果（ng-TEQ/m^3N）	0

4．排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度

排ガスを採取した位置		煙突入口	煙突入口
排ガスを採取した年月日		2026年8月6日	
測定結果の得られた年月日		2026年8月18日	
測定の結果	ばいじん（g/m^3N）	0.001未満	
	硫黄酸化物（ppm）	14	
	窒素酸化物（ppm）	36	
	塩化水素（mg/m^3N）	1.4未満	