

R&D 神戸製鋼技報掲載 塑性加工技術文献一覧 (Vol.41 No.1 ~ Vol.47 No.3)

Papers on Metal Working Technologies

Presented in R&D Kobe Steel Engineering Reports (Vol. 41 No.1 Vol. 47 No.3)

		巻/号
● 多段圧延機の自動形状制御システム	坪野 肇	ほか 41/1
● アルミニウム飲料缶の形状設計と成形数値シミュレーション	竹内久司	ほか 41/1
● 鍛造設計へのコンピュータの利用	米沢純一	ほか 41/1
● 線材および棒鋼の鍛造における数値シミュレーションの活用	安部 聡	ほか 41/3
● 熱延仕上ミル自動板幅制御システム	中田隆正	ほか 41/3
● 強圧下法によるブルーム連続鋳片の中心偏析改善	蝦名 清	ほか 41/4
● 加速冷却型鋼板の条切断における横曲がり量のオンライン予測システム	大江憲一	ほか 41/4
● 冷延鋼板の 値におよぼすフェライト域熱延条件の影響	橋本俊一	ほか 41/4
● 熱延仕上ミルにおける高精度板厚制御技術	佐藤準治	ほか 41/4
● チタン合金製ブレードの恒温鍛造技術	服部重夫	ほか 41/4
● 粉末鍛造技術の自動車用コンロッドへの適用	荒木重臣	ほか 42/1
● 自動車用アルミニウム合金板のプレス成形性	森 常治	ほか 42/1
● 軽量耐熱 TiAl 系金属間化合物の恒温鍛造	芦田喜郎	ほか 42/1
● Ti-Ni 線の伸線とばね用鋼線のテーパ加工へのダイレス伸線法の応用	山田凱朗	ほか 42/2
● 半溶融状態金属の加工の数値シミュレーション - 圧縮変形における加工速度と液相の偏析 -	豊島史郎	42/4
● 炭素鋼のオーステナイト再結晶モデルおよび圧延材の板厚方向の粒径分布予測	勝亦正昭	ほか 42/4
● 熱延製品の冷却制御技術	井上尚和	ほか 42/4
● 鋳鍛造プロセス設計へのコンピュータの活用	佐藤隆夫	ほか 44/1
● 圧延技術開発における FEM の活用	井端治廣	44/1
● アルミニウム合金の高速鍛造における熱連成変形解析	金丸信夫	ほか 44/1
● 多パス熱間圧延中の熱延鋼材のためのオーステナイト組織予測モデル	井上 毅	ほか 44/1
● ロバスト制御による冷延レバースミルの加減速部板厚制御	西田吉晴	ほか 44/1
● 冷間タンデムミル新プロセスコンピュータの制御機能	茶萸一真	ほか 44/1
● 神戸製鉄所第 7 線材工場リフレッシュ工事	小林敏彦	ほか 44/1
● 鉄粉のプレス成形過程の数値シミュレーション	中川知和	ほか 44/2
● アルミニウムの薄板圧延技術	宮本勝広	45/3
● 厚板圧延における加熱・圧延一貫制御技術	島田信太郎	ほか 45/3
● 熱延鋼板の材質予測技術	十代田哲夫	47/1
● モンテカルロ法をもちいた再結晶組織の予測シミュレーション	前田恭志	ほか 47/1
● 結晶塑性理論に基づく板状単結晶体の変形解析	小西晴之	47/1
● 自動車パネル用 Al-Mg-Si 合金の曲げ加工性に及ぼす成分および溶体化処理条件の影響	高木康夫	ほか 47/2
● アルミ板成形用高性能固形潤滑油「KS-5」	松井邦昭	ほか 47/2
● アルミ押出型材の曲げ加工技術	貝田一浩	ほか 47/2
● 2 回打抜きによる薄鋼板の伸びフランジ性向上	岩谷二郎	ほか 47/2
● 自動車用非調質鋼	松島義武	ほか 47/2